

8=Ш 22=Z

√ Ra 6,3 (✓/)

Перв. примен.

Справ. №

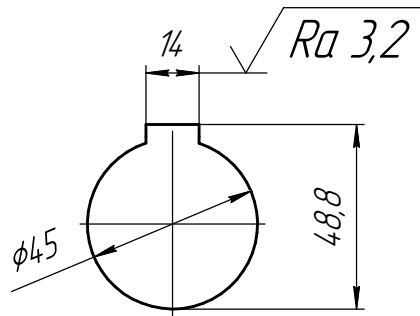
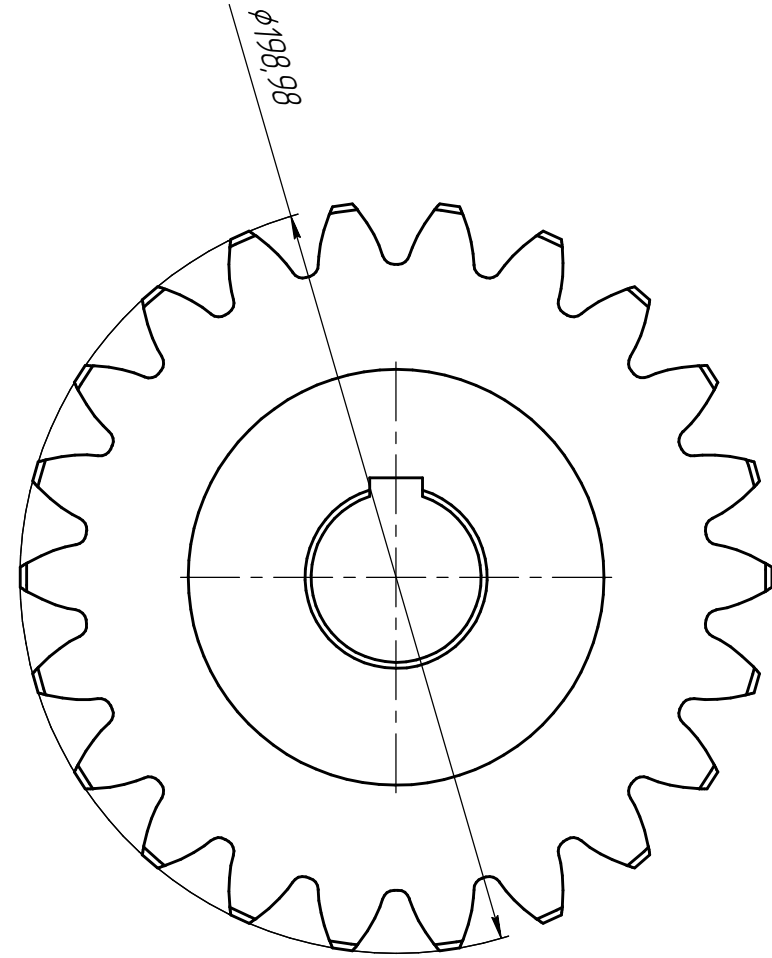
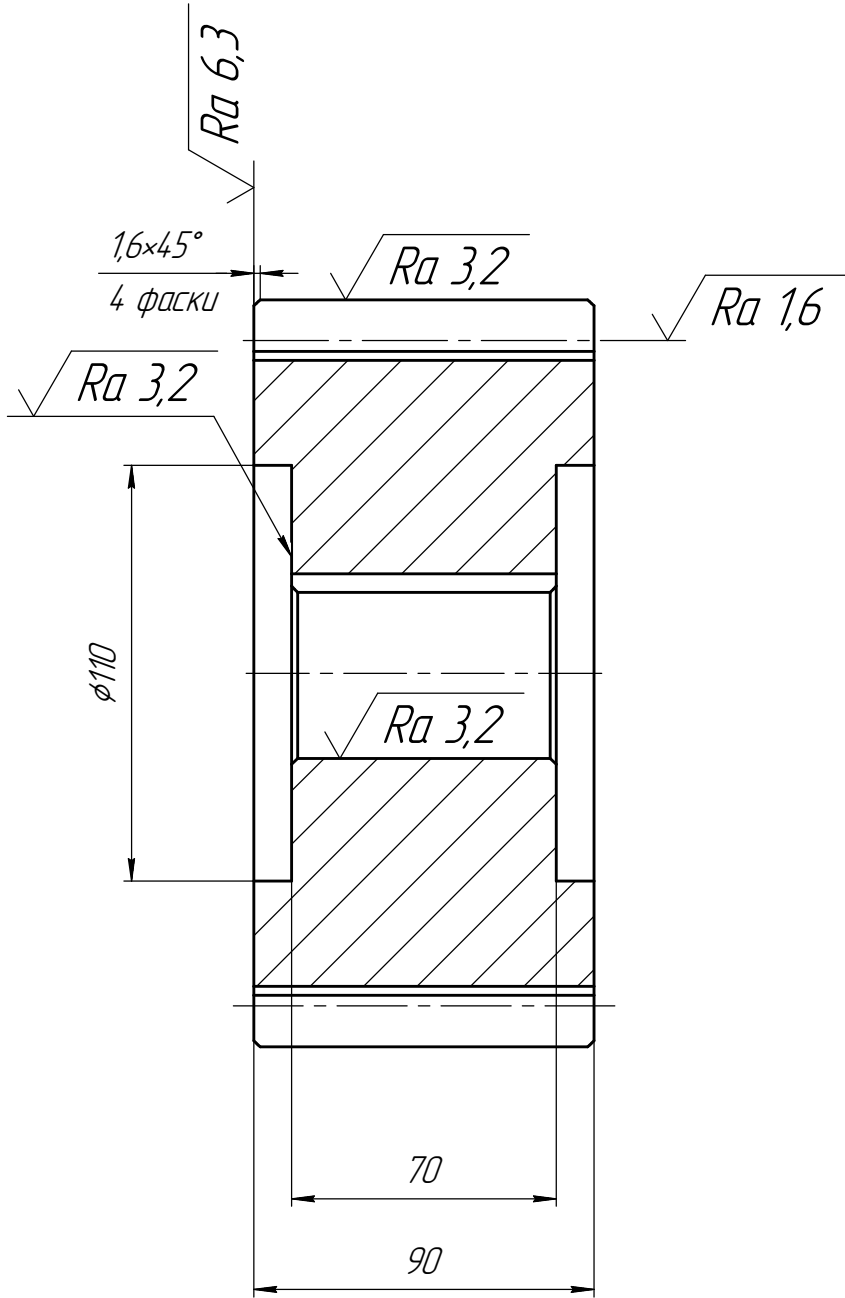
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Модуль		m	8
Число зубьев		z	22
Нормальный исходный контур		–	ГОСТ 13755–2015
Коэффициент смещения		x	+0,598
Степень точности по ГОСТ 1643–81		–	7–Г
Длина общей нормали		W	$88,397^{+0,07}_{-0,19}$
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vw}	0,04
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F_i''	0,09
	На одном зубе	f_i''	0,032
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,063
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_f	0,019
	Отклонение основного шага	f_{pt}	$\pm 0,022$
Делительный диаметр		d	176
Допуск на погрешность направления зуба		F_β	0,016
Допуск на торцовое биение базовой поверхности		F_T	0,021
Обозначение чертежа сопряжённого зубчатого колеса			

1 * - размеры для справок.

2 неуказанные предельные отклонения H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

3 45.....50 HRC

					z=22 m=8			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня приводная z=22 m=8	Лит.	Масса	Масштаб
							16,26	1:2
Разраб.	Жуковский Ю.Т.				Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016	Лист	Листов	1
Пров.								
Т.контр.					000"ТаврусМет"			
Н.контр.					Копировал			
Утв.					Формат А3			