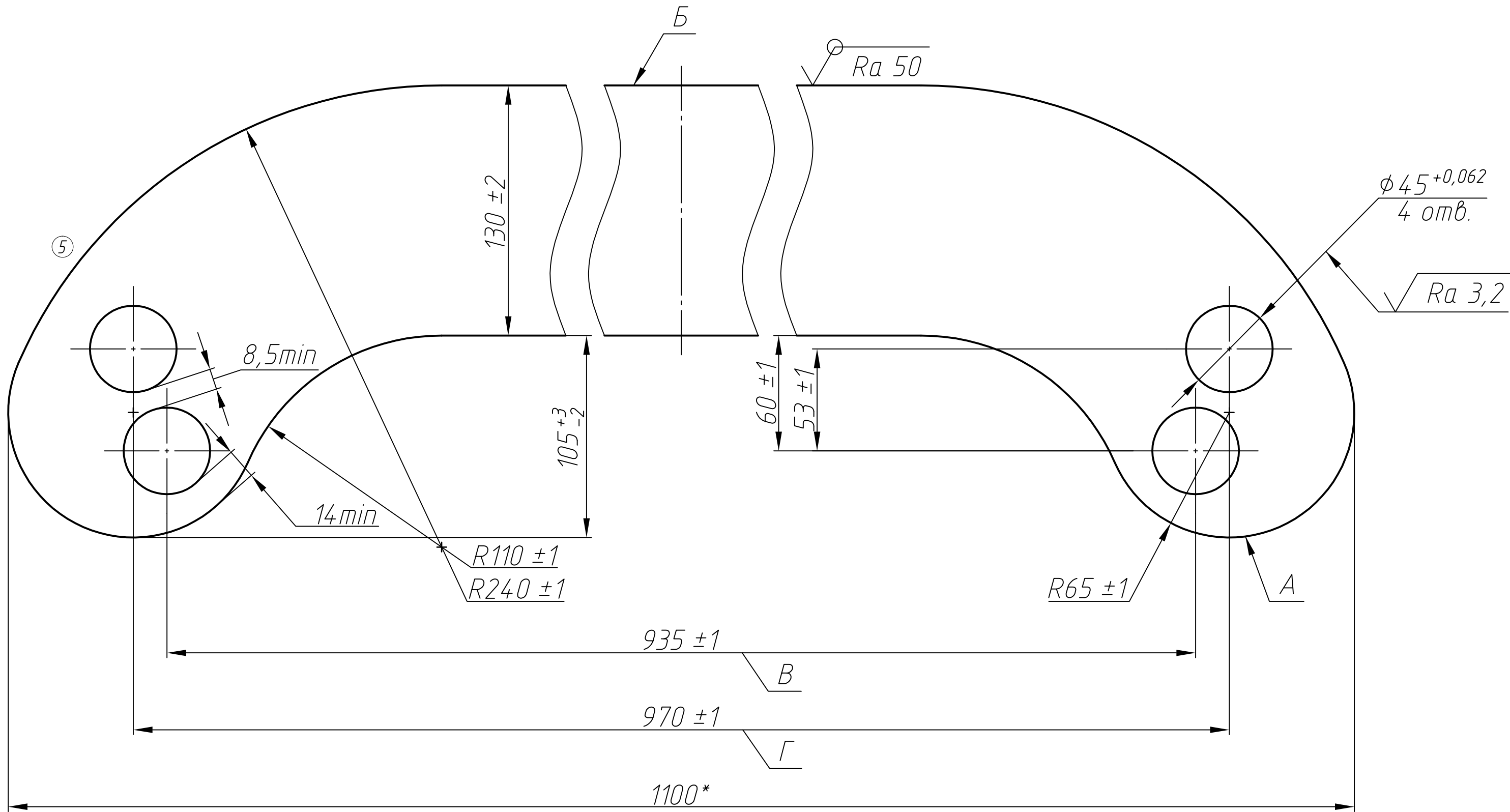


180 07 1156



- * Размеры для справок.
- Размер В для композиционных колодок.
- Размер Г для чугунных колодок.
- Допуск плоскостности детали 5 мм.
- Допускается:
 - местные вмятины глубиной не более 1,5 мм;
 - следы от инструмента на кромках А и Б глубиной не более 3 мм с плавным переходом по кромке;
 - отдельные огневые плавные зарезы глубиной не более 1,5 мм, если они не превышают допускаемые отклонения контура детали от шаблона;
 - огневые зарезы, превышающие глубину 1,5 мм, если они расположены не в зоне минимальных перемычек, исправлять заваркой с последующей зачисткой;
 - утяжка кромок А от обрезки не более 5 мм.
- Маркировать на бирке (одна бирка на партию) обозначение чертежа, марку материала, количество.

5	-	9511017/НИЦТМ	14.07.25	9511.40.081			
4	-	15-95114-2024	26.01.24				
З	Зам.	440/1-10673	23.12.19	Затяжка ④			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.				
Разраб.	Бган		23.12.19				
Пров.	Гетьман		24.12.19				
Т.контр.							
Рук.	Келембет		26.12.19	Лист Б-ПН-0-20 ГОСТ 19903-2015 09Г2С-14 ГОСТ 5520-79			
Н.контр.	Антропова		27.12.19				
Утв.				Лист 1			
				Лит.	Масса	Масштаб	
				А	22,5	1:5	
				ООО "ГСКБВ им.В.М.Буднова"			