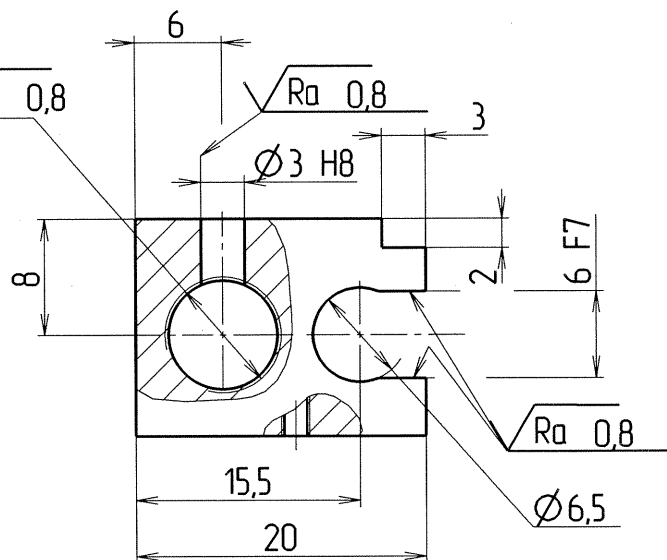
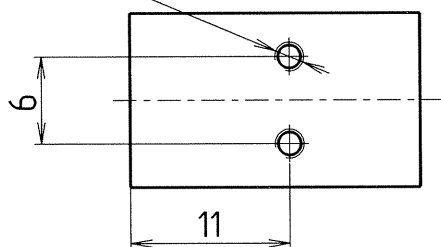


M8x0.5-7H* $\sqrt{Ra\ 0,8}$

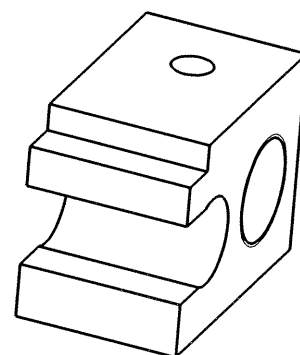


A

2 отв. M2-6Hx3 min-5 max



A ↑



- * Резьбу притереть по резьбе винта 851.132 до плавного перемещения без рысков и заеданий. Осевой зазор не более 0.01 мм. Момент сопротивления вращению гайки не более 0.0005 Н м.
- Гайку 861.044 и винт 851.132 маркировать одним порядковым номером на бирке и применять совместно.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1:H14,h14,±t2/2.
- Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

861.044

Гайка ходовая

Лист	Масса	Масштаб
1	0,019	2:1
Лист	Листов	1

БрАЖ9-4 ГОСТ 18175-78