

Общие сведения	
1. Наименование изделия:	пружина В1141906.
2. Характеристики и внешний вид изделия:	согласно приложению 1.
3. Назначение:	для защиты детали от коррозии.
4. Ориентировочная годовая потребность:	40000 изделий.
Технические требования	
1. Метод нанесения:	гальванический (электрохимический).
2. Тип и толщина покрытия:	цинковое хромирование, бесцветное, толщина не менее 9 мкм. Ц9.хр.бцв (согласно ГОСТ 9.306-85).
Общие требования	
1. Требования к внешнему виду:	– Покрытие должно быть однородным, гладким, без пропусков, пор, трещин, отслоений и видимых следов коррозии основного металла; – Не допускаются: шероховатость, темные пятна, прогары, шелушение, следы подтравливания основного металла и видимые следы коррозии.
2. Требованиям к подготовке поверхности:	очистка и подготовка поверхности перед нанесением покрытия возлагается на Исполнителя и должна выполняться в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
3. Контроль качества покрытия:	– Приемка изделий по качеству покрытия производится ОТК Исполнителя с предоставлением сертификата качества на каждую партию; – Брак, выявленный при приемке, подлежит переделке силами и за счет Исполнителя.
4. Порядок согласования эталона-образца.	– Для согласования предоставляются два идентичных образца изделия, на которые устанавливаются пломбы и печати. – После согласования один из образцов остаётся у заказчика как эталонный и хранится для последующего контроля качества, а второй образец возвращается поставщику. – Образцы должны быть снабжены бирками, обеспечивающими невозможность их снятия без нарушения целостности бирок. – Бирки должны быть оформлены таким образом, чтобы исключалась возможность их несанкционированного удаления или замены без видимых повреждений. Указанные бирки должны содержать следующие сведения: – наименование; – дату изготовления образца; – подпись уполномоченного представителя завода-изготовителя; – подпись ответственного лица завода-изготовителя, отвечающего за контроль качества; – оттиск печати завода-изготовителя (при наличии). В случае повреждения или отсутствия бирки образец считается непригодным для согласования, и Исполнитель обязан предоставить новый образец, соответствующий указанным требованиям.

– Совместно с эталонами образцами, продавец предоставляет Заказчику официальное заключение отдела технического контроля завода-изготовителя, подтверждающее соответствие поставляемой продукции требованиям конструкторской документации, технических условий (ТУ) и иных нормативных документов, предусмотренных действующим законодательством и/или соглашением Сторон. Заключение ОТК должно содержать следующие сведения:

- наименование и реквизиты завода-изготовителя;
- описание поставляемой продукции (наименование, артикул, партия, серийный номер (при наличии));
- ссылки на требования конструкторской документации (КД) и/или технических условий (ТУ), в соответствии с которыми проведён контроль;
- результаты проверки, подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям;
- дату проведения контроля и подпись уполномоченного представителя ОТК завода-изготовителя с указанием должности;
- печать завода-изготовителя (при наличии).

Заключение ОТК или сертификат качества предоставляется в оригинале на бумажном носителе либо в виде электронного документа, заверенного электронной цифровой подписью (ЭЦП) уполномоченного лица завода-изготовителя, если иное не предусмотрено законодательством или соглашением Сторон.

Гарантийные обязательства

1. Гарантийный срок составляет не менее 12 месяцев со дня ввода изделий в эксплуатацию. В течение гарантийного срока покрытие должно сохранять свои защитные свойства: недопустимо появление сквозной коррозии, отслоений, шелушения или растрескивания покрытия при условии соблюдения правил транспортировки, хранения и эксплуатации, указанных в технической документации.
2. В случае поставки товара ненадлежащего качества Покупатель вправе, либо потребовать заменить товар на качественный, либо вернуть некачественный товар Продавцу. Все расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара, осуществляются за счет Продавца. Замена некачественного товара осуществляется Продавцом в течение 14 (четырнадцати) календарных дней с момента предъявления письменного требования (претензии) Покупателя оформленного(ной) в соответствии с действующим законодательством Республики Беларусь.
3. Продавец должен предоставить гарантийное письмо, подтверждающее требуемые гарантийные обязательства.
4. Все пункты являются неотъемлемой частью технического задания и договора поставки.

Требования к документации

1. Вся документация должна быть на русском языке, иметь подпись уполномоченного представителя производителя/поставщика, заверенную печатью.
2. Исполнитель обязуется предоставлять Заказчику при каждой поставке партии товара сертификат качества. Указанный сертификат должен подтверждать соответствие поставляемой продукции установленным техническим условиям, стандартам качества и иным требованиям, предусмотренным нормативными актами

и/или соглашением Сторон. Сертификат качества должен содержать следующие сведения:

- наименование и реквизиты производителя;
- номер партии и дату изготовления;
- наименование и количества изделий в партии;
- подтверждение соответствия продукции установленным требованиям;
- подпись уполномоченного представителя производителя и печать (при наличии).

Сертификат качества предоставляется в оригинале на бумажном носителе либо в виде электронного документа, заверенного электронной цифровой подписью уполномоченного лица производителя, если иное не предусмотрено законодательством или соглашением Сторон.

Приложение 1

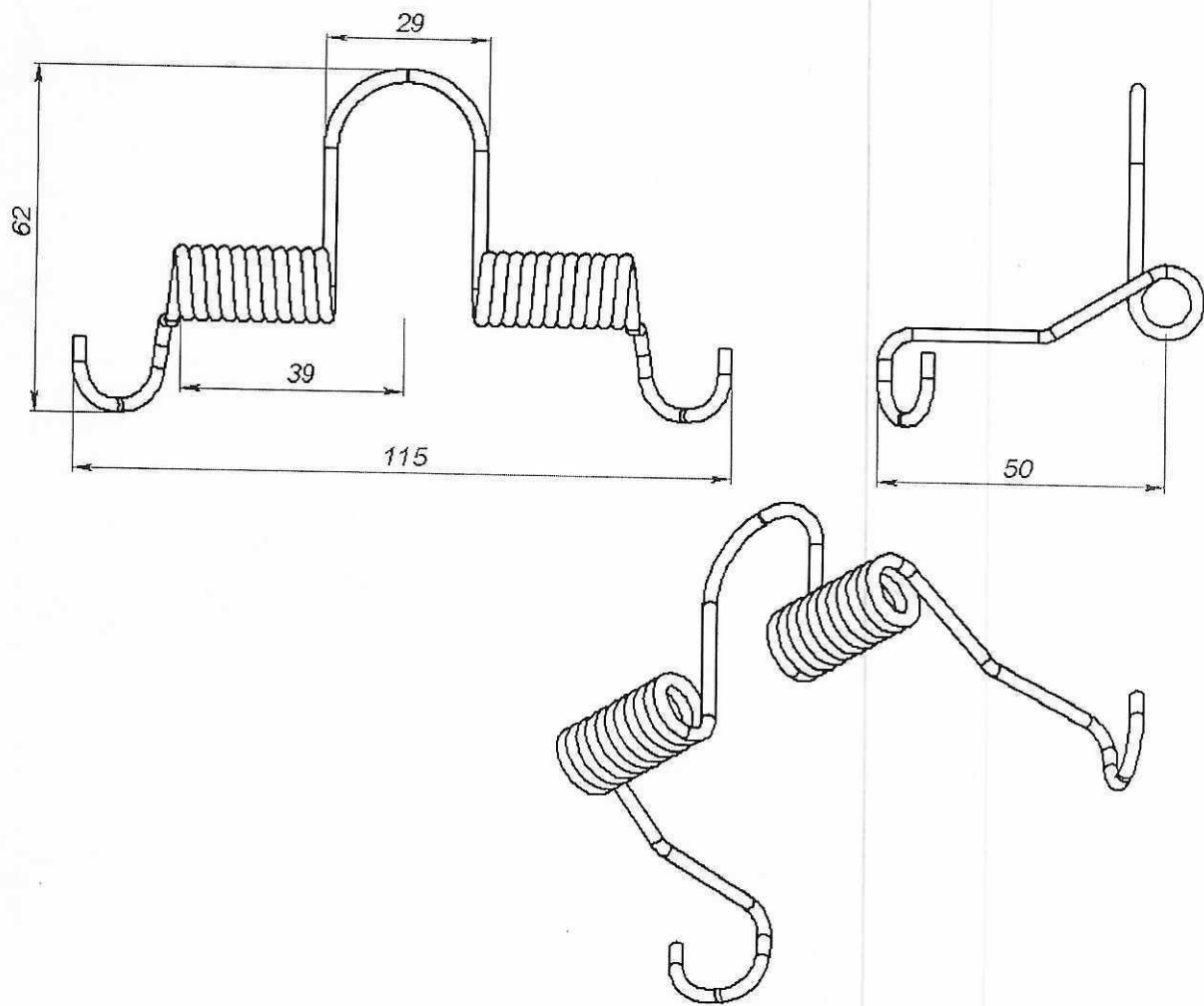


Рисунок 1 – Пружина В1141906