

2.2.18 Конструкция и размеры разверток диаметром от 8,5 до 9,1 мм должны соответствовать указанным на рисунке 18 и в таблице 18.

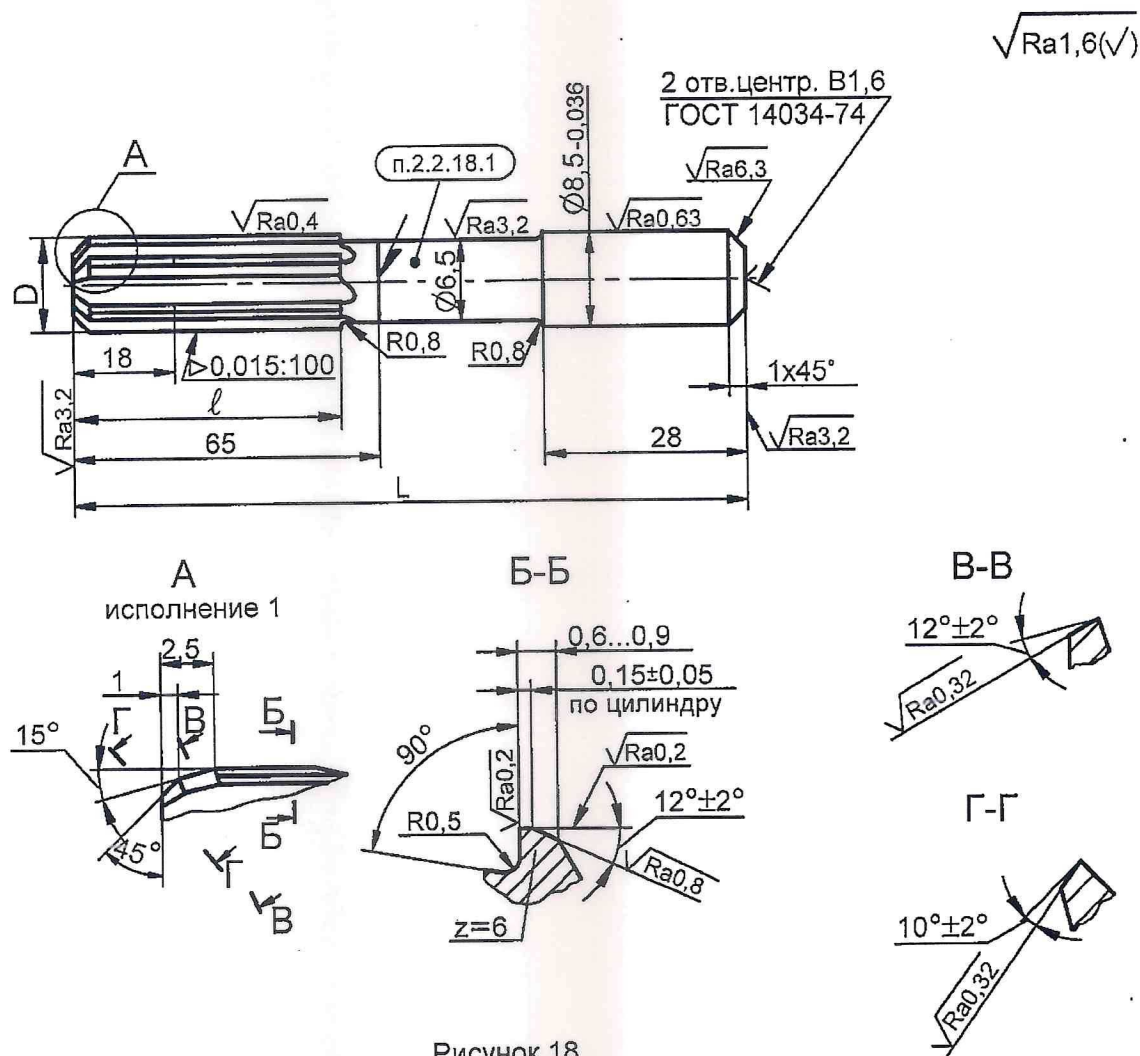


Рисунок 18

Таблица 18

В миллиметрах

Обозначение развертки	D		L	l	Допуск радиального биения относительно оси центров			Соответ- ствует
	Номин.	Пред. откл.			режущей части	калибрую- щей части	хвостови- ка	
118.2363-0519 H11	8,576	-0,012	125	60	0,02	0,012	0,01	-
2363-5329	9,050	-0,017						

2.2.18.1 Маркировать: номинальный диаметр развертки, обозначение развертки, марку стали рабочей части, товарный знак изготовителя.

2.2.18.2 Остальные технические требования по СТП 291-913.

№ изм.	№ извещ.	Подпись	Расшифровка подписи	Дата	1	Лист
					Издание	23