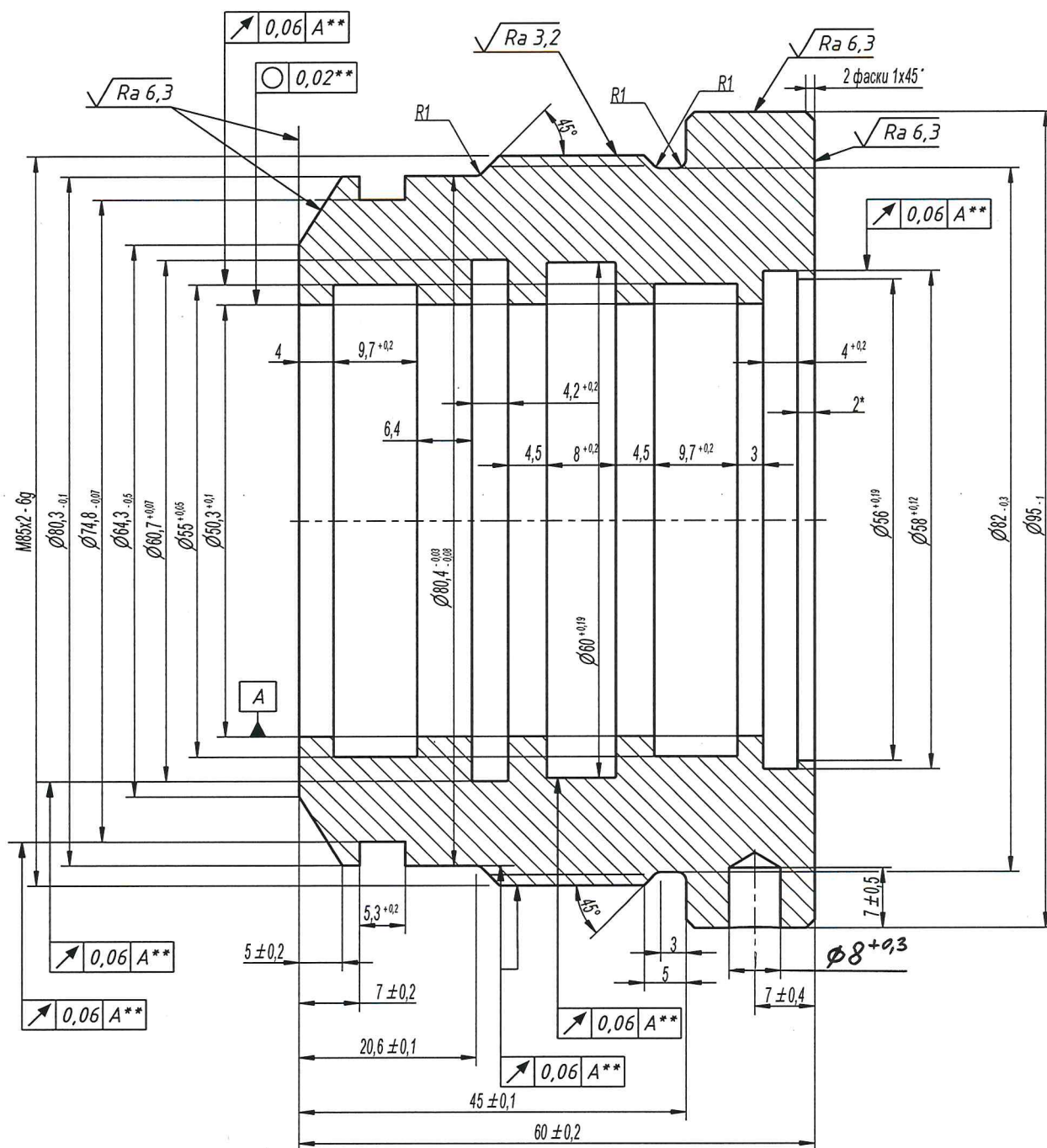


$\sqrt{Ra\ 2,5\ (\checkmark)}$

ВНС 80.50.250-00.002-02



200 шт к 09.09

КОНТРОЛЬНЫЙ

1. * Размеры для справок.
2. ** Размеры обеспечить инструментом.
3. Радиусы в канавках под уплотнения $R=0,3$ мм обеспечить инструментом
4. Острые кромки скруглить радиусом $R=0,2$ мм
5. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

ВНС 80.50.250-00.002-02				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата			
Разраб.	Кульша		18.10.202		1,55 кг	2:1
Пров.				Лист	Листов	1
Т. контр.	Лобан			ОДО "БЕЛВАЗОПЧАСТЬ"		
Нач. отд.	Готовчиков					
Н. контр.						
Утв.	Кишук			Сталь 35 ГОСТ 1050-88		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.