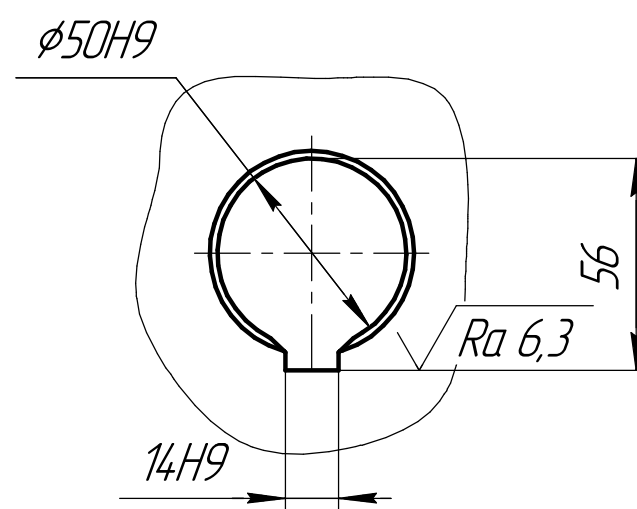




Число зубьев		Z	15
Сопрягаемая деталь	Шаг	t	44,45
	Диаметр ролика	D	25,4
Профиль зуба по ГОСТ 591-69		–	без смещения
Класс точности по ГОСТ 591-69		–	2
Наибольшая хорда		Lx	186,99 _{-0,3}
Допуск на разность шагов		σ_t	0,12
Радиальное биение окружности впадин		E_o	0,25
Торцовое биение зубчатого венца		–	0,25
Диаметр делительной окружности		d_d	213,79
Сопрягаемая цепь	Ширина внутренней пластины	b	42,24
	Расстояние между внутренними пластинами	$b_{вн}$	25,40
	Расстояние между рядами	A	48,87
	Число рядов	–	2

- 1 Виды испытаний и требования по ГОСТ 1412-85.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893,1-2002: H14; h14; $\pm IT14/2$.
- 3 Допускается изготавливать из материала СЧ18-36 с добавкой сурьмы (Sb). Твердость должна быть в пределах HB 207...229.
- 4 Допускается изготовление из материала СЧ32-52.
- 5 Деталь из материала СЧ18-36 маркировать буквой "А".
- 6 Клеить клеем ОТК.
- 7 *Размеры для справок.
- 8 **Размеры уточнить по редуктору.

					ТПКА.35.100.50.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Звездочка (с посадочным диаметром 50 мм)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Нацменко						18,37	1:2
Проб.	Лембович							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					СЧ28-48 ГОСТ 1412-85	ТЕХПРОМ		
Утв.	Белогрибов							