

ЭЦ0000.00-ЭЦ4503ЧЛ

0,05
АВ

101

В

22

Модуль	m	8
--------	---	---

Число зубьев	Z ₂	32
--------------	----------------	----

Направление линии зуба	—	правое
------------------------	---	--------

Коэффициент смещения червяка	x	0
------------------------------	---	---

Исходный производящий червяк	—	ГОСТ 9036-81
------------------------------	---	--------------

Степень точности	—	8-B
------------------	---	-----

Межосевое расстояние	a _ш	160
----------------------	----------------	-----

Делительный диаметр червячного колеса	d _{ш2}	256
---------------------------------------	-----------------	-----

Виг сопряженного червяка	—	ЗА
--------------------------	---	----

Число витков сопряженного червяка	Z ₁	1
-----------------------------------	----------------	---

Делительный угол подрема сопряженного червяка	γ	7°07'
---	---	-------

ЗА

Ø284

Ø272^{-0,2}

Ø210H7/p6

85

А

В

102

103

R24

√Ra 3,2

√Ra 6,3

√Ra 6,3

√Ra 6,3

2,5x45°

2 фаски

Г (1:1)

90°

1,3

Д-Д (2:1)

60°

2

Б

30±0,05

27,5*

60-0,2

115*

Кернить в четырех точках

точках

Д

1 *Размеры для справок

ТЧ305433-00.000СБ

Колесо червячное

Лист	Масса	Масштаб
------	-------	---------

27	1:2
----	-----

Лист	Листов
------	--------

ТЧ-3

- 2 Неуказанные предельные отклонения механически обработанных поверхностей по Н14;h14;±t2/2.
- 3 Обработать в твердоточной М10, после сборки деталей поз.101 и поз.102.
- 4 Закрутить в винтов поз.103 и кернить.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. N дубл.	Подп. и дата

										ТЧ305433-00.000СБ
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Колесо червячное					
Разраб.		Савиных								
Проед.		Гусаковский								
Г. контр.		Матвеев								
Н. контр.		Гусаковский			ТЧ-3					
Утв.		Гушич								
					Лист	Масса	Масштаб			
					Лист	27	1:2			
					Лист	Листов	1			