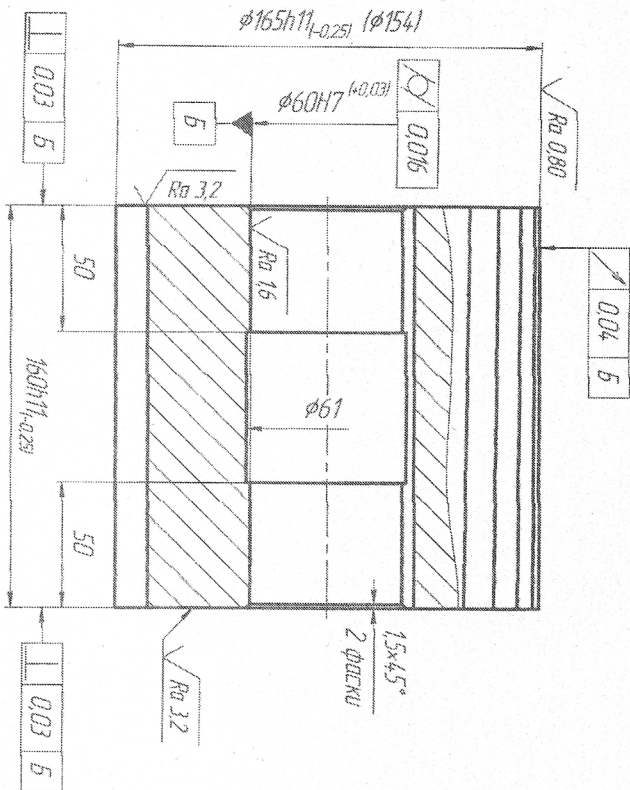


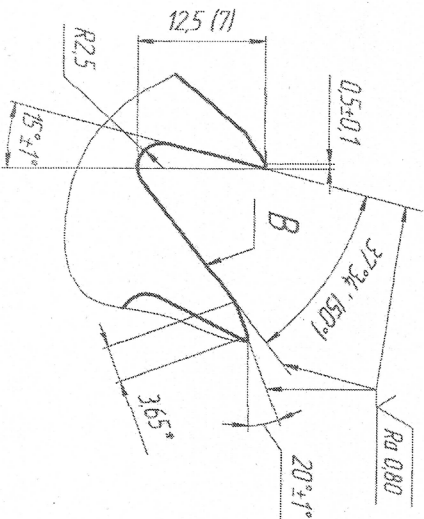
20-00000062010 MJO

Перв. примен.

Справ. №



A12.110



7. Маркировка:

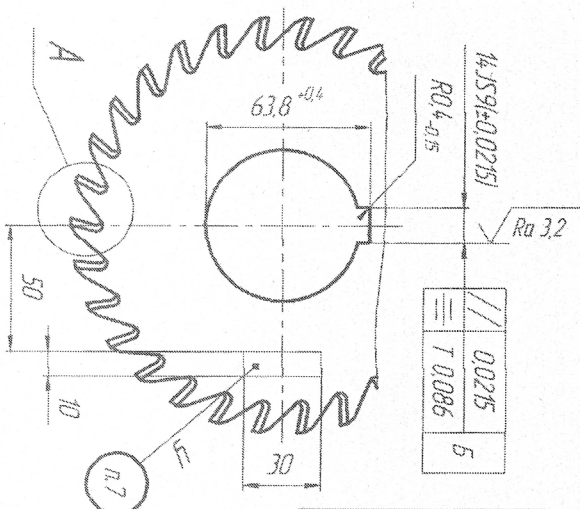
- месяц и год изготовления;

- порядковый номер из партии;

Пример маркировки: 08.2018/1*.

Маркировка должна сохраняться на протяжении всего срока эксплуатации детали.

8. Остаточные ТТ по СТБ 1014-95.



Направление зуба	-	прямое
Число зубьев	z	30
Угол наклона зуба	w	2°
Наружный диаметр	D	165
Передний угол	γ	15°

✓ Ra 6,3 (✓)

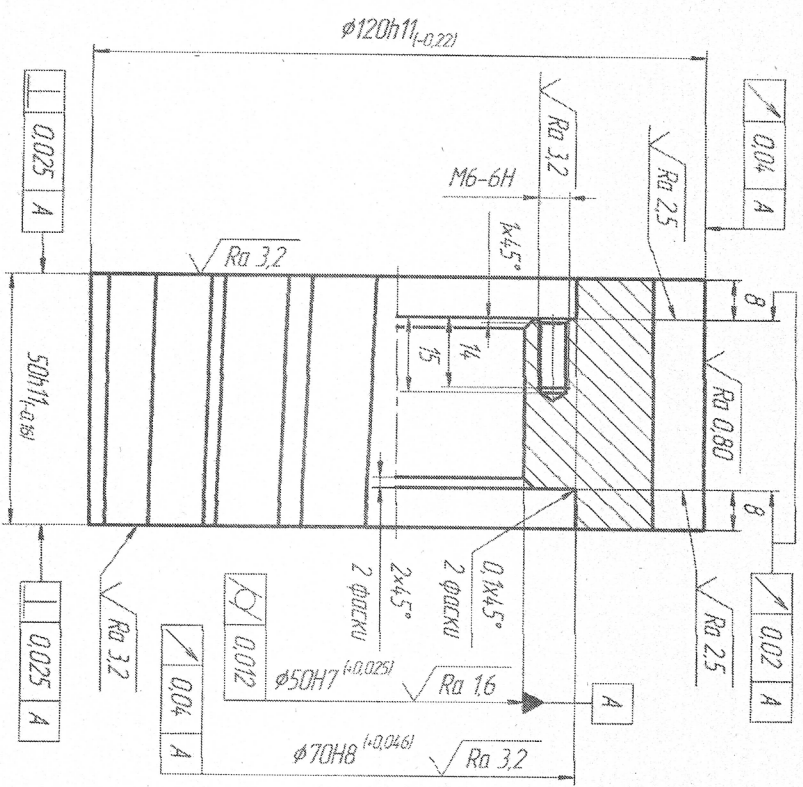
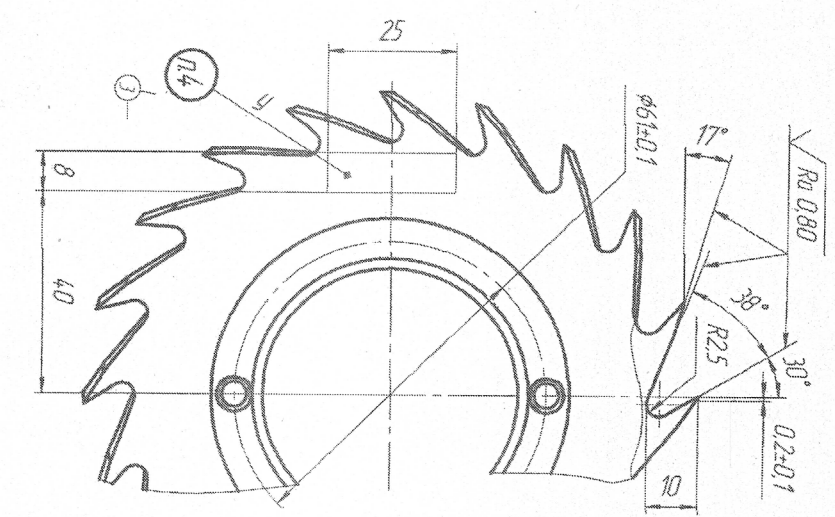
1. 58...62 HRC.
2. *Размер для справок.
3. Режущая крошка должна быть острой. Задолбы, сколы и другие дефекты не допускаются.
4. Размеры в () - предельно допустимые значения при последующих заточках.
5. При заточках выдерживать профиль зуба путем увеличения угла $37 \pm 3^\circ$ к поверхности В.
6. Общие допуски по ГОСТ 30893.4 п.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Эксплуатер	Сопрок	МРС 61/2	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер
Техник	Техник	Техник	Техник	Техник	Техник	Техник	Техник	Техник	Техник	Техник
Слесарь	Слесарь	Слесарь	Слесарь	Слесарь	Слесарь	Слесарь	Слесарь	Слесарь	Слесарь	Слесарь
Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер
Умел	Умел	Умел	Умел	Умел	Умел	Умел	Умел	Умел	Умел	Умел
Грунт	Грунт	Грунт	Грунт	Грунт	Грунт	Грунт	Грунт	Грунт	Грунт	Грунт
Сополь	Х12МФ	ГОСТ 5950-2000	Сополь	Х12МФ	ГОСТ 5950-2000	Сополь	Х12МФ	ГОСТ 5950-2000	Сополь	Х12МФ
Формат	А3	Формат	А3	Формат	А3	Формат	А3	Формат	А3	Формат

200.0001.2010 WJ0

✓ Ra 6,3 (✓)

Направление зуба	-	продольное
Число зубьев	z	20
Угол наклона зуба	w	2° (2)
Наружный диаметр	D	120
Передний угол	γ	30°



③ 4. Маркировка:

- месяц и год изготовления;
- порядковый номер из партии.

Пример маркировки: 08.2018/1.

- Маркировка должна сохраняться на протяжении всего срока эксплуатации изделия.
- 5. Остальные ТТ по СТБ 1014-95

- 58...62 НРС.
- Резущая кромка должна быть острой. Зубовые скосы и другие дефекты не допускаются.
- Общие допуски по ГОСТ 30893-1 п.

3	Эзм. 805 ЖИ	2018	0001
2	Изм. 432 ЖИ	1910	0010
1	Изм. 392 ЖИ	1910	0010
Изм. 1	Изм. 392 ЖИ	1910	0010
Разработ	Исполнитель	Провер	Утверд
Технича	Утверд	Утверд	Утверд
Создат	Утверд	Утверд	Утверд
Исполн	Утверд	Утверд	Утверд
Утверд	Утверд	Утверд	Утверд

ОГМ 0102.1000.002

Эксплуататор ZSK-40
Фреза гранулятора

①
Гмабь Х12МФ ГОСТ 5950-2000

Конструктор

Формат А3