

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель предприятия

«26» 07 2023 г.

Смирнов
49547
60000 руб.

ОМТС к закупке приступить с применением процедуры:

на основании маркетинговых исследований без применения процедуры закупки (от 0 до 5 базовых величин)

закупка из одного источника (от 5 базовых величин)*

обоснование (от 5 до 1000 базовых величин)

запрос коммерческих предложений (от 1000 до 20000 базовых величин)

открытый конкурс (от 20 000 и более базовых величин)

закупка для опытных испытаний*

ЗАЯВКА НА ЗАКУПКУ

от 29 июня 2026

Заинтересованное подразделение: ОГМ

Ориентировочная стоимость закупки по результатам маркетинговых исследований: - 10000 руб. (222 - базовых величин).
Приложение на 3 л.

№ п/п	Наименование предмета закупки (товары, работы, услуги)	Код ОКРБ 007-2012 (8 знаков) (при ориентировочной стоимости закупки от 1000 базовых величин ¹)	Ограничение аналогов по тех. характеристики кам ²	Кол-во, ед. изм.	Описание потребительских, технических и экономических показателей (характеристик) закупаемых товаров (работ, услуг) ³	Обоснование необходимости закупки (цель, причину (основания) ее проведения)	Сроки поставки товара (выполнения работ, оказания услуг), 1. При ориентировочной стоимости закупки от 1000 базовых величин указываем период поставки в формате дата, месяц, год 2. при ориентировочной стоимости закупки до 1000 базовых величин указывается период поставки в формате месяц, год	Акт списания, дефектный акт, дополнительные информационная по предмету закупки (при наличии)
1	Котелс зубчатое редуктора рафинера линии 160 т/сутки (Н1 SH 11A) 01.02.00.00.002		Аналог допускается	1 шт.	Согласно чертежу.	Замена изношенного зубчатого колеса редуктора рафинера линии 160т/сутки РПО цеха КДП.	Июль-август 2026г.	Обоснование. Дефектная ведомость.

Финанс. ДБО - Группы
06 07 2026
896

2	Вал-шестерня редуктора рафинера линии 160 т/сутки 01.02.00.00.001	Аналог допускается	1 шт	Согласно чертежу.	Замена изношенного вала-шестерни редуктора рафинера Н1 SN 11 А РПО цеха КЦП.	Июль-август 2026г.	Обоснование. Дефектная ведомость
---	---	--------------------	------	-------------------	--	--------------------	----------------------------------

* Примечание: к заявке на закупку обязательно предоставлять обоснование.

Перечень известных поставщиков (подрядчиков, исполнителей А-технологии г. Минск; ЧПУП «МЕХАНИКА.ВУ» г. Минск; «ХИМПРОМ ТЕХНОЛОГИЯ», РФ.

Обязательные требования к поставщикам (подрядчикам, исполнителям и закупаемым товарам, работам, услугам) ²: Соответствие изложенному в заявке

Источник финансирования: Собственные средства

Заявку составил:

Инженер-механик ОТМ

должность ответственного исполнителя

С.Н. ЧУЯНОВ +375 (29) 352 67 48
И.О. Фамилия контактный телефон

СОГЛАСОВАНО ⁵:
Руководитель:

Начальник ОТМ

наименование заинтересованного подразделения

С.А. Варганов
И.О. Фамилия

Должностное лицо:

Начальник ОМТС

должность

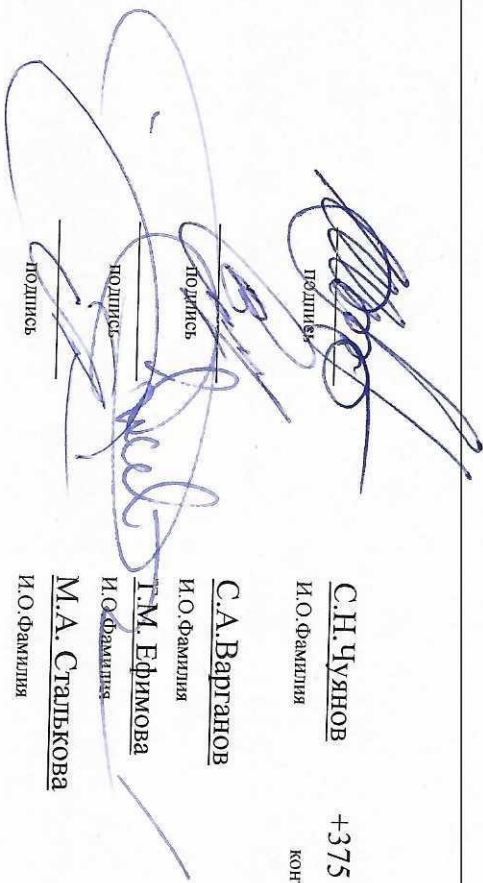
Т.М. Ефимова
И.О. Фамилия

Должностное лицо:

Начальник фин. отдела

должность

М.А. Сталькова
И.О. Фамилия



Для отметок уполномоченного структурного подразделения

Ответственным исполнителем по закупке из состава работников структурного подразделения назначен:

Начальник ОМТС

(должность, И.О. Фамилия)

должность руководителя подразделения ответственного за закупку

Т.М. Ефимова
И.О. Фамилия

«__» ____ 20__ г.

Заявка на закупку получена

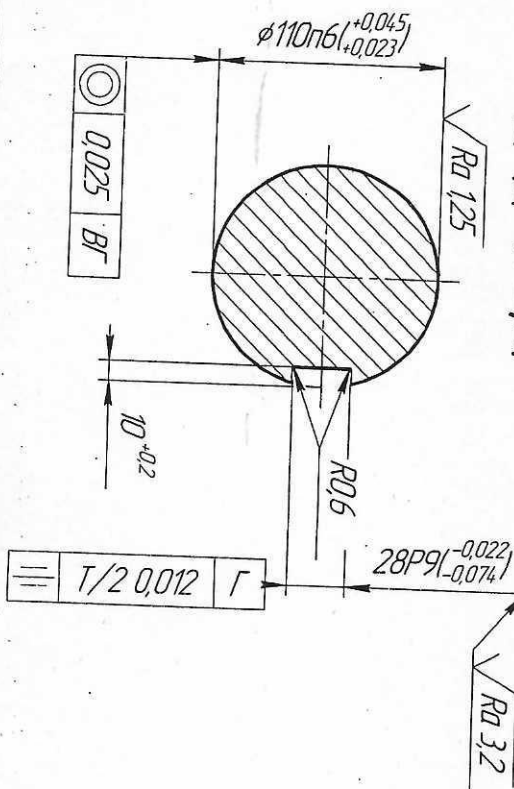
подпись ответственного исполнителя

И.О. Фамилия

«__» ____ 20__ г.

* Примечание: к заявке на закупку обязательно предоставлять обоснование.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



- 0102.00.00.001

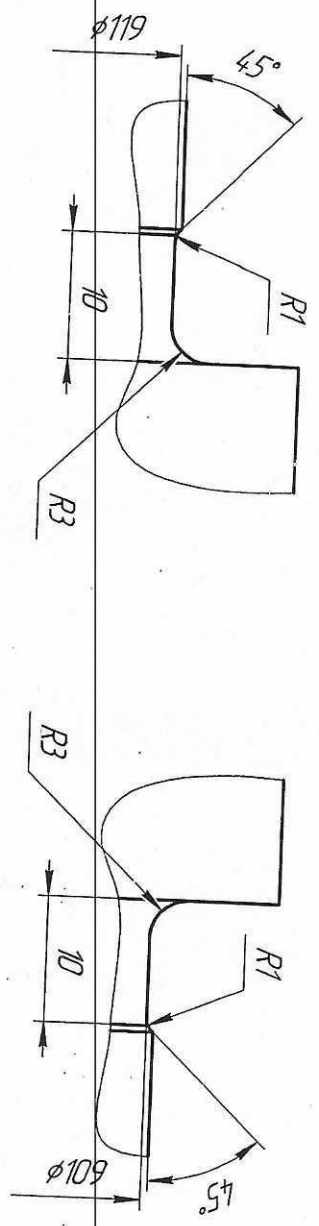
[illegible]

ФОРМАТ А3

100000002010

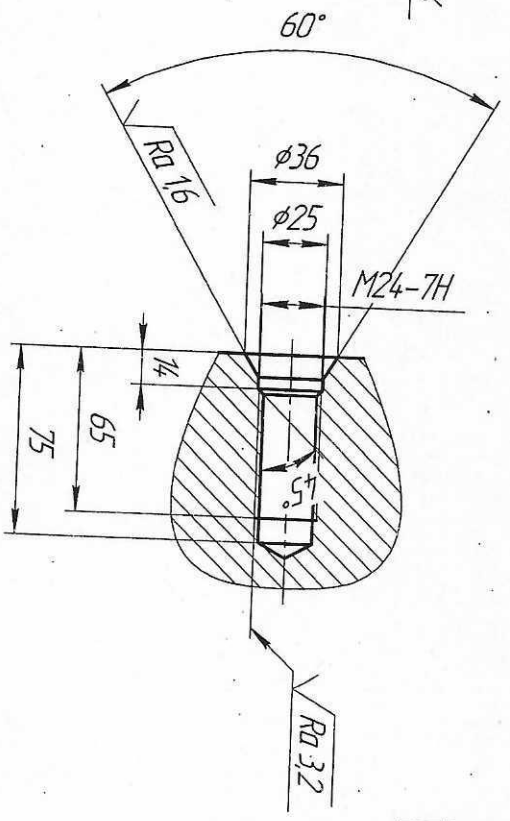
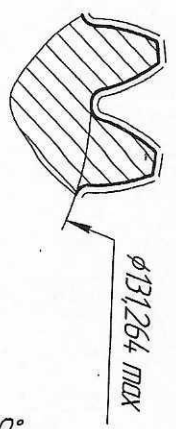
A(2,5:1)

B(2,5:1)



(1:1)

2 отб. центра F M24 ГОСТ 14034-74



Модель	м	6
Число зубьев	z	23
Угол наклона зубьев	β	15°
Направление линии зуба	-	прямое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения	x	+0,283
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-8
Длина общей нормали	w	65,29 ^{+0,2} _{-0,2}
Допуск на концевые длины общей нормали	F _{rw}	0,04
Допуск на концевые измерительного межосевого расстояния	F _r [*]	0,08
Допуск на радиальное вышение	F _r	0,056
Допуск на переднюю поверхность	f _r	0,016
Отклонение осевого шага	f _{rw}	±0,02
Допуск на переднюю поверхность	d	14,2668
Допуск на переднюю поверхность	F _β	0,025
Допуск на торцевое вышение	F _r	0,009
Обозначение чертёжа сопряжённого зубчатого колеса	010200000002	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Догов.	010200000001	Лист
						2

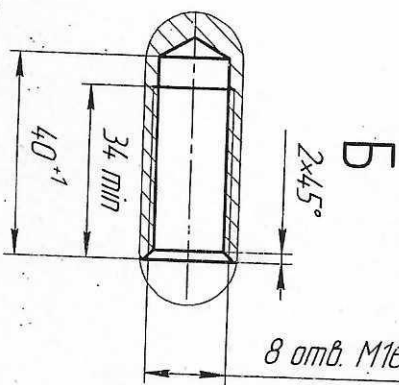
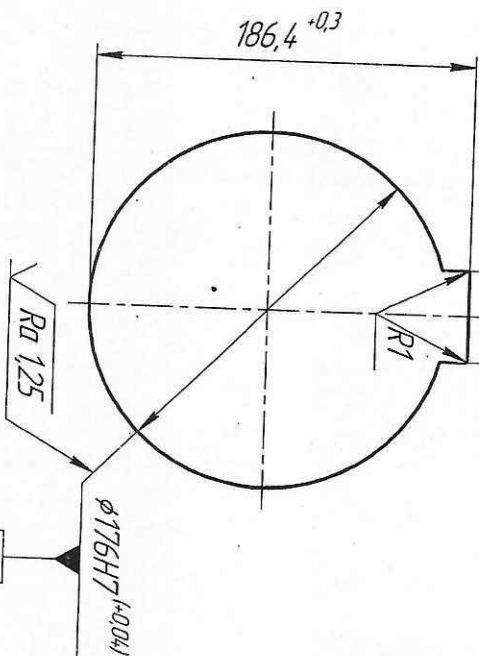
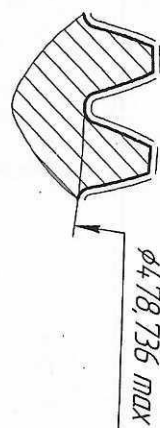
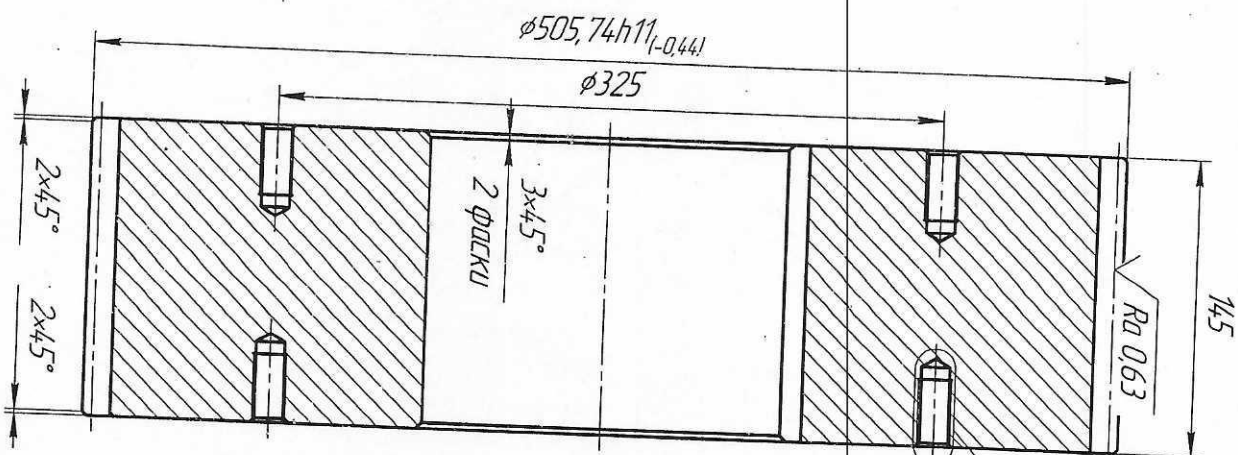
Копировать

Формат А3

200.00.00.2010

(1:1)

√ Ra 6,3 (√1)



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - МК
- 2 Цементировать h0,9...1,5 НРС 58-61
- 3 Допускается замена материала на 20ХН3А, 20ХН4А.

Модуль	m	6
Число зубьев	z	80
Угол наклона зубьев	β	15°
Нормальное лопи зуб	-	норм
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения	x	-0,2664
Ступень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-B
Длина общей нормали	W	174,599 ±0,2
Допуск на концевые длины	F _{tw}	0,06
Допуск на концевые измерительного межосевого расстояния	F _i	0,1
Допуск на радиальное биение	F _r	0,071
Допуск на поперечную биение	f _i	0,028
Допуск на поперечную биение	f _r	0,02
Допуск на поперечную биение	f _r	±0,02
Допуск на поперечную биение	d	496,933
Допуск на поперечную биение	F _β	0,02
Допуск на поперечную биение	F _T	0,04
Обозначение чертёжа	0102.00.00.001	

0102.00.00.002

Колесо зубчатое
редуктора рафинера (H1
SH 11 A)

Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-2016

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Коллектив	0,00000		
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Введен			

Лист	Масса	Масштаб
190,79	1:2,5	
Филиал "Подрушская двухная фабрика"	Лист	1

Копировал

Формат А3