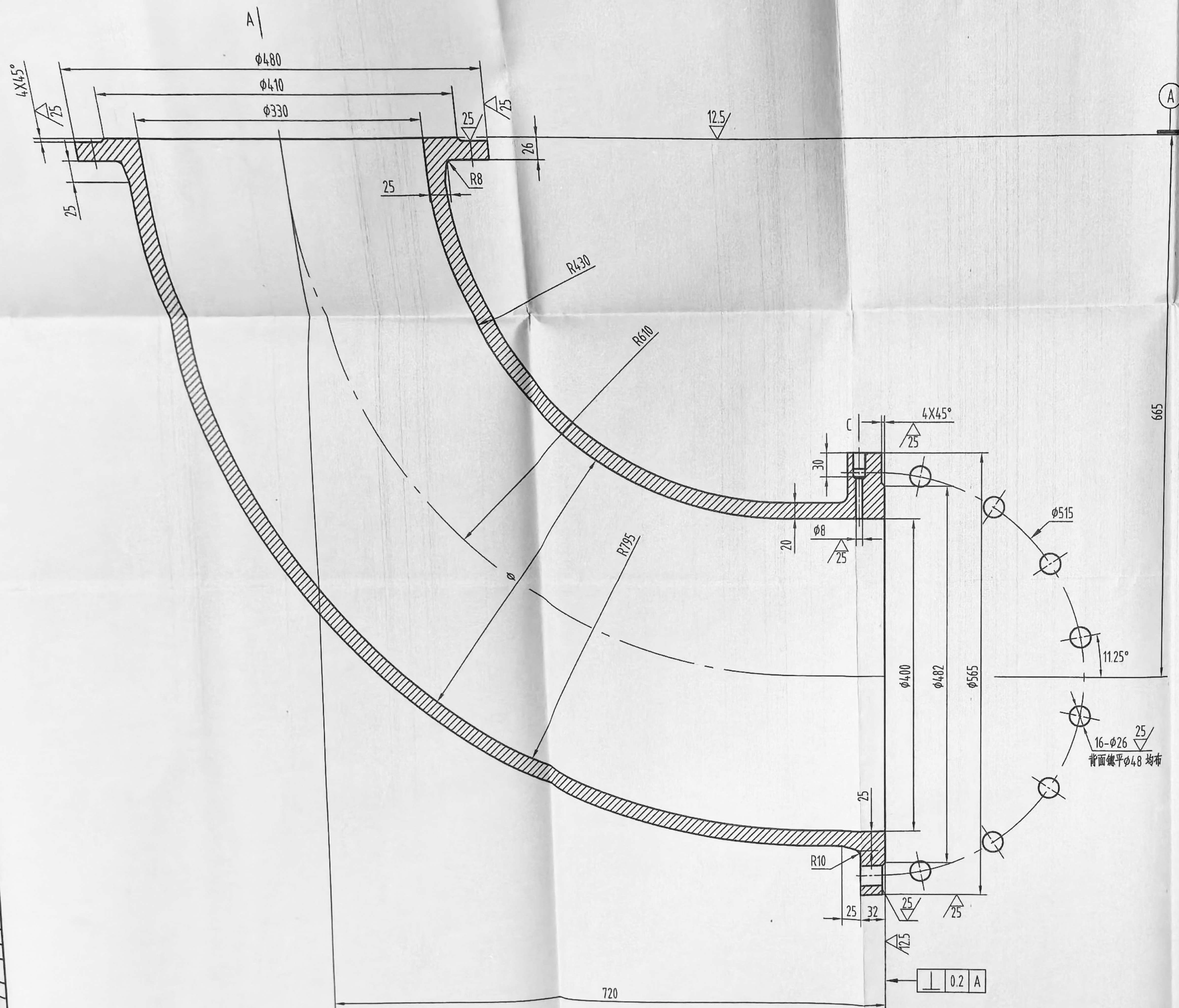
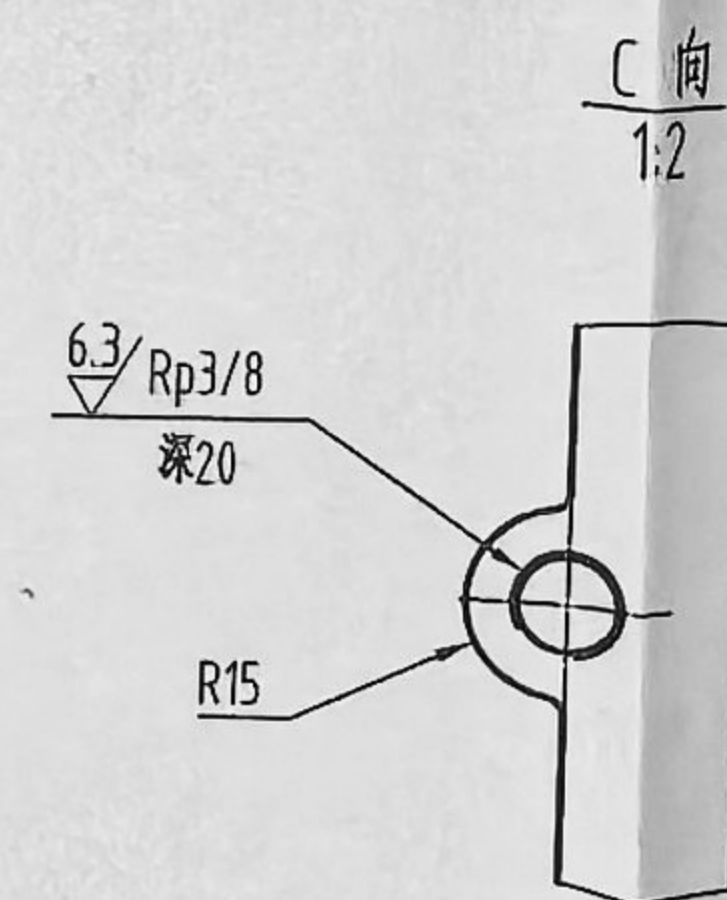
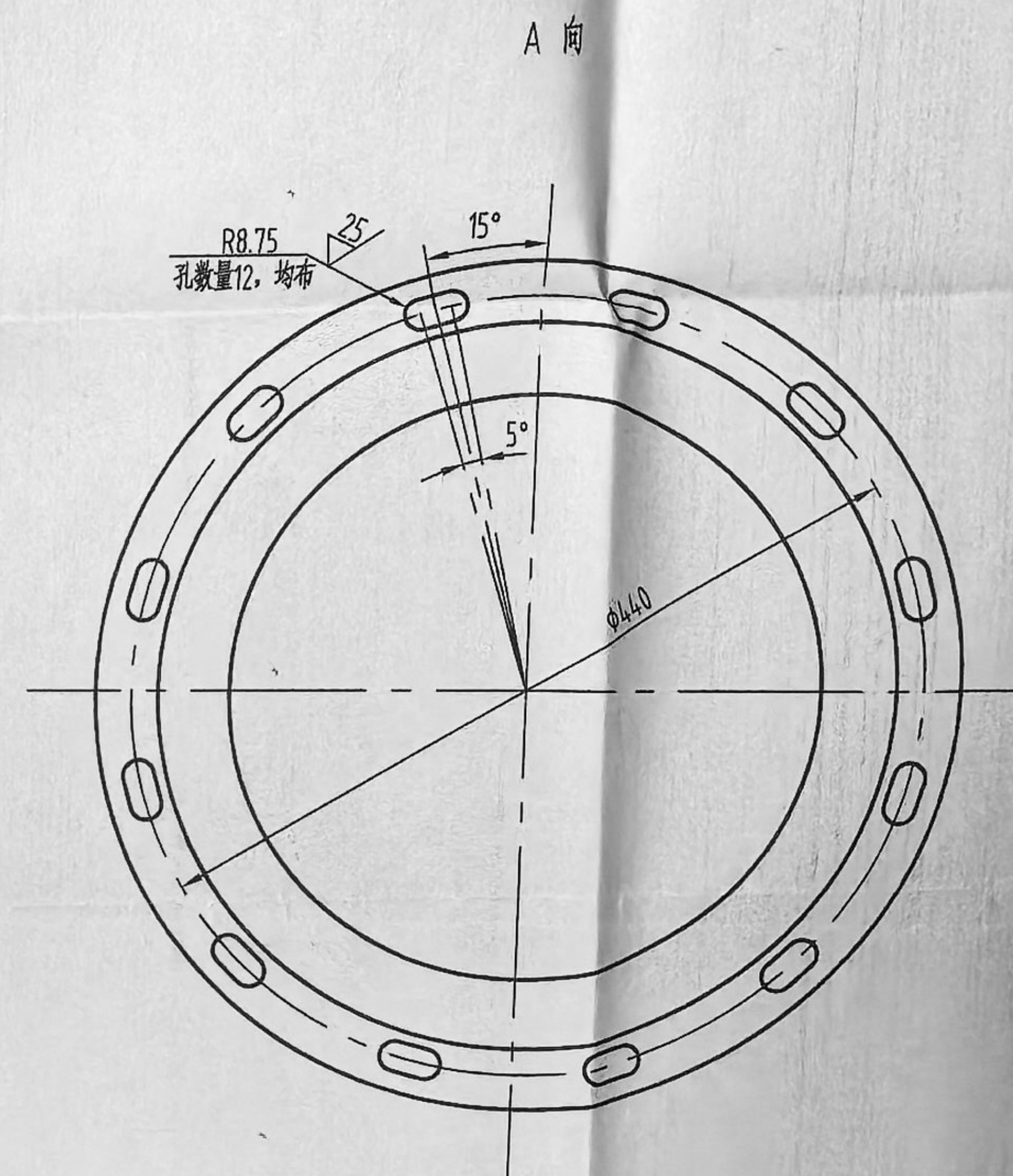


其余



## 技术要求

- 1、铸件不得有气孔、砂眼、缩松等缺陷；
- 2、铸件应进行时效处理；
- 3、作0.2MPa水压试验，持续5min，不得有渗漏现象；
- 4、铸件号同零件号：H4422130。



2021年 9月 3 日

审核

审核

HT200				合肥凯泉机电泵有限公司			
吸入弯管 400X330				WRJ400X330			
图样标记	重量	比例	1:4				
S							
共	页	第	页				