ВНС 75.55.3110-00.003

Ra 2,5 (√)

38 ±0,5

Ø1 +0,1

Ra 1,6

Ra 6,3

12 +1

8min

R0,5**

R0,5**

M8x1.25-6H

R2**

0,2x45°**

R0,5**

R2**

42 +2

A

Ra 3,2

Ø25 f8 (-0,02 -0,05)

Ø21 -0,05

Ø20 f8 (-0,02 -0,05)

Ø16 -0,05

Ø13 -0,05

Ø9,2 ±0,1

Ø6 +0,2

Ø17,8*

Ra 12,5

R1**

R0,5**

1x45°

5x20°

Ra 6,3

42 ±0,1

3x20°

47 ±0,1

4,5 +0,2

57 ±0,1

60 ±0,1

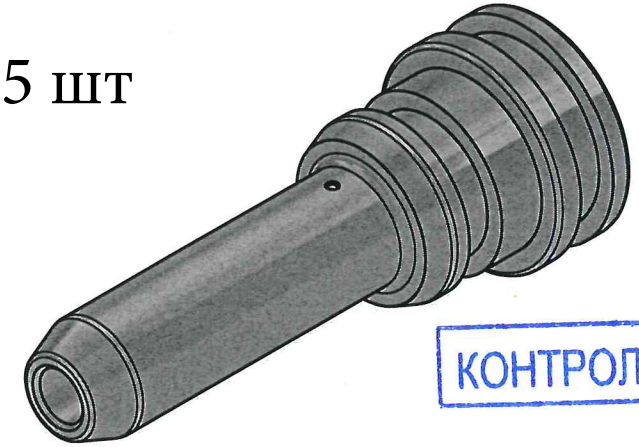
4,5 +0,2

67 ±0,1

0,06 A**

0,1 A**

5 шт



КОНТРОЛЬНЫЙ

1. * Размеры для справок.
2. ** Размеры и параметры обеспечить инструментом.
3. Неуказанные радиусы в канавках под уплотнения внутренние R=0,4 мм, внешние R=0,2 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения по ГОСТ 30893.1-т.
5. Заусенцы и наличие стружки недопустимы.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНС 75.55.3110-00.003			
Разраб.		Гуринович А.В.		04.12.2025	Носик торможения	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Готовчиков				0	0,10 кг	4 : 1
Т. контр.		Кульша				Лист	Листов	1
Нач.БТК					Круг хромированный ф25f8 C45(N)20T по EN 10083-2	ООО "БАЗДорМаш"		
Н. контр.		Козлович						
Утв.		Марков						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А3