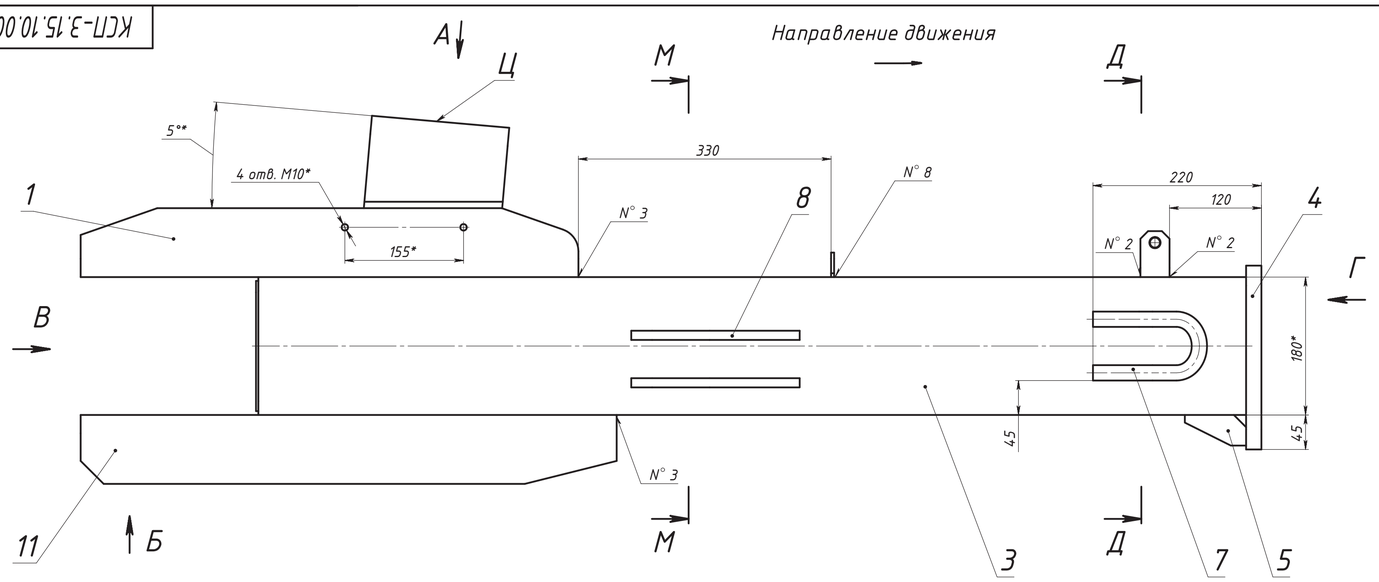
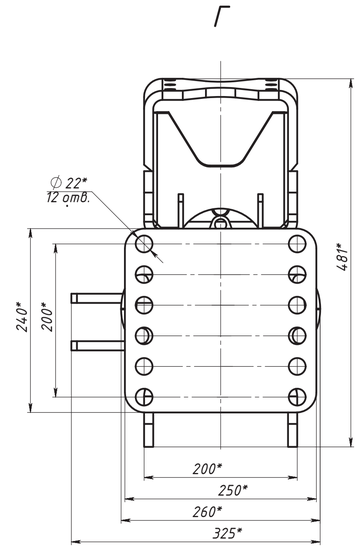
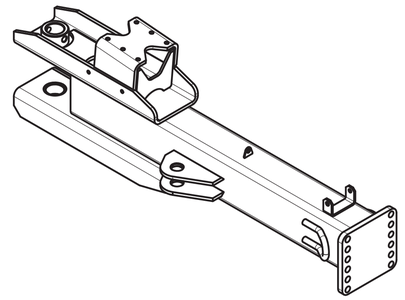
КСП-3.15.10.000СБ

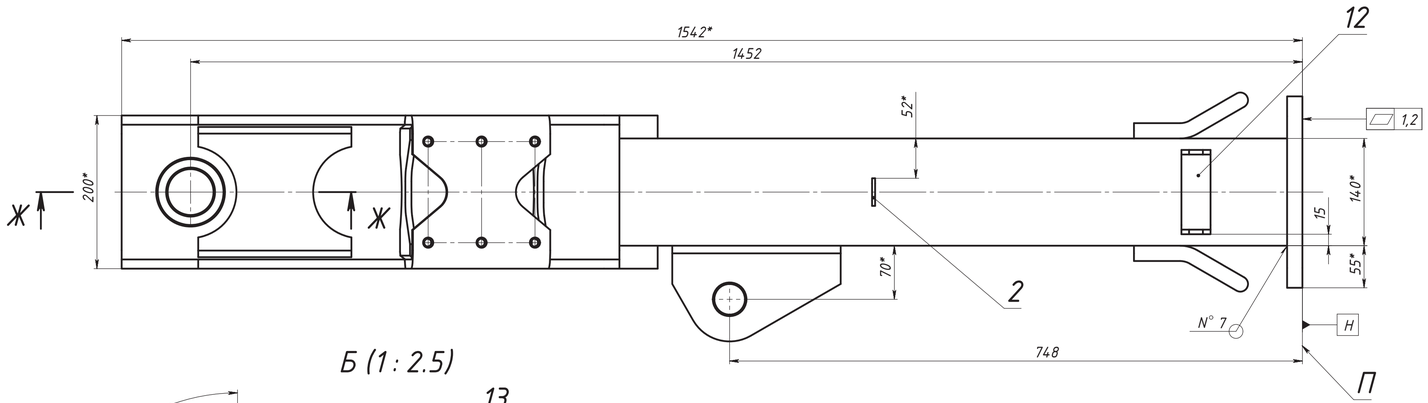
Направление движения



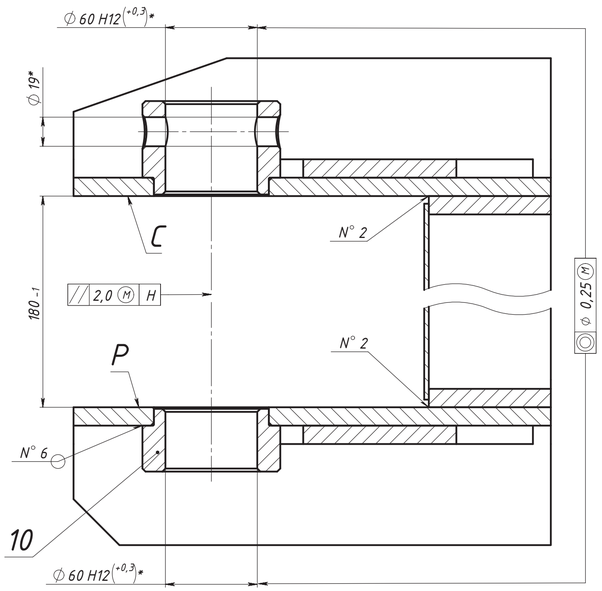


(1 : 10)



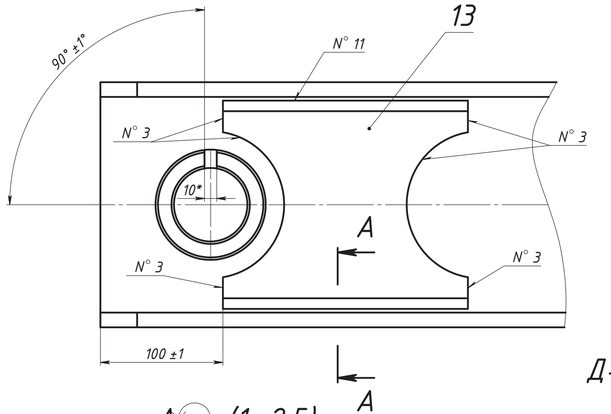


Ж–Ж (1 : 2)

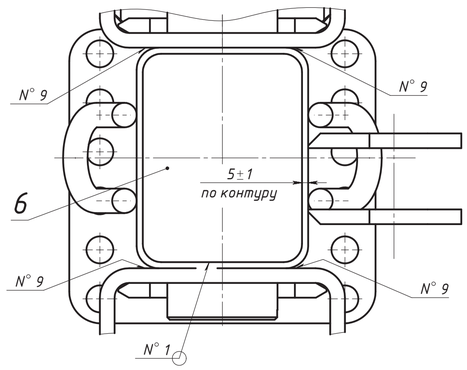


№ шва	Обозначение
1	ГОСТ 14771-76-Н1-△3
2	ГОСТ 14771-76-Н1-△5
3	ГОСТ 14771-76-Н1-△10
4	ГОСТ 14771-76-Т3-△6
5	ГОСТ 14771-76-Т6
6	ГОСТ 14771-76-Т1-△10
7	ГОСТ 14771-76-Т1-△12
8	ГОСТ 14771-76-Т3-△2
9	ГОСТ 14771-76-У2
10	Нестандартный 1
11	Нестандартный 2

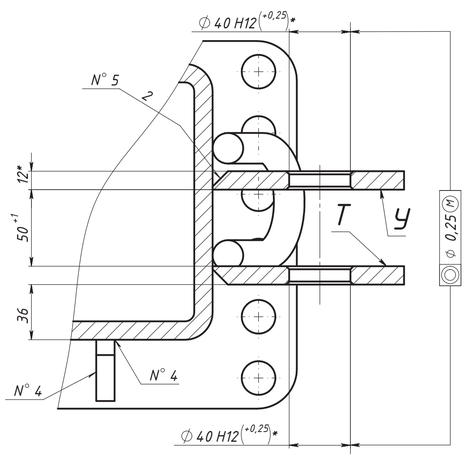
Б (1 : 2.5)



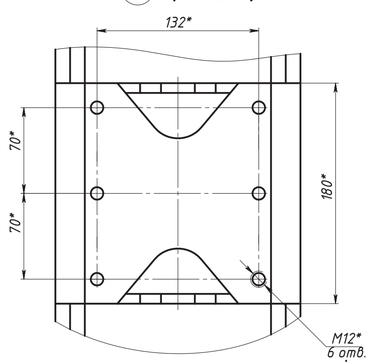
В (1 : 2.5)



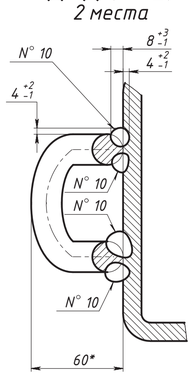
М–М (1 : 2)



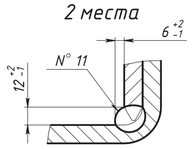
А (1 : 2.5)



Д–Д (1 : 2)
2 места



А–А (1 : 2)
2 места



ОПЫТНЫЙ ОБРАЗЕЦ

КОММЕРЧЕСКАЯ ТАЙНА
ООО «АгроОборудование»
220004, г. Минск,
ул. К.Цеткин, д.51, пом.4,
каб.303

1. * Размеры для справок.
2. Сварные соединения уровня качества D по ГОСТ ISO 5817-2019.
3. Точность СК: Р2 ГОСТ 30021-93.
4. Сварные шви №10, №11 – сварка дуговая в среде защитного газа.
5. Допускается контроль соостности отверстий ∅ 40Н12 и ∅ 60Н12 после сварки выполнить с использованием ответных деталей.
6. Резьбовые отверстия, поверхности П, Р, С, Т, У, Ц и отверстия ∅ 40Н12, ∅ 60Н12 от сварочных брызг предохранить.
7. При приварке фланца поз. 4 к трубе поз. 3 перегрев и коробление фланца поз. 4 исключить.
8. Покрытие в соответствии со схемой окраски. Отверстия для пальцев ∅ 40Н12 и ∅ 60Н12 от покрытия предохранить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Грамович		15.01.26
Пров.		Кисель		
Т. контр.		Шило		
Н. контр.		Грамович		
Утв.		Грамович		

КСП-3.15.10.000СБ

Балка продольная

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	14.0	1:4
Лист	Листов 1	

ООО "АгроОборудование"

Шифр:

Копировал

Формат А1

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Файл: КСП-3.15.10.000 Балка продольная