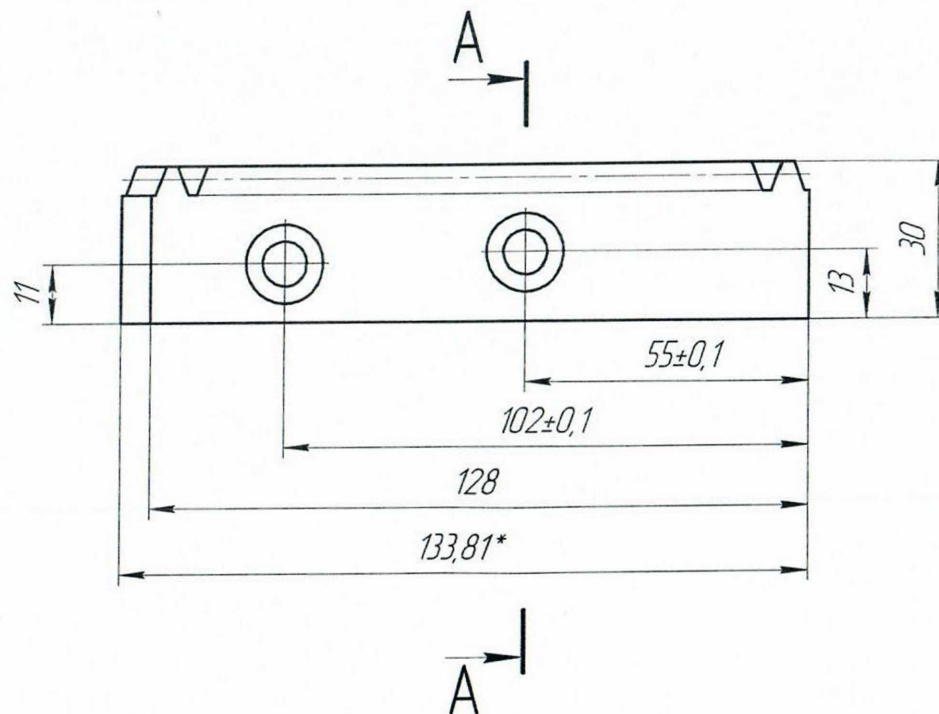
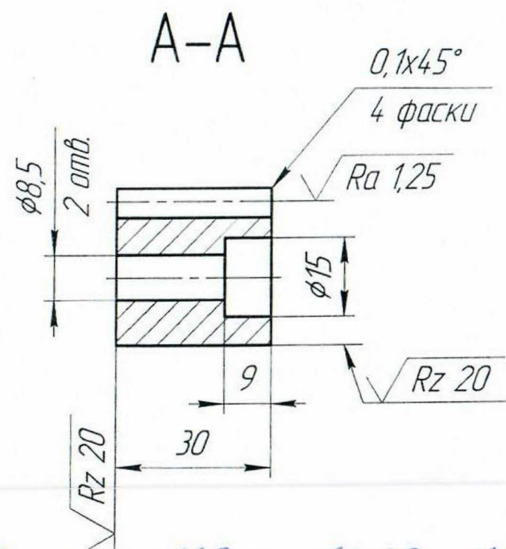


✓ Rz 40 (✓)



Модуль	<i>m</i>	2,5
Угол наклона	<i>β</i>	10°57'50"
Направление линии зуба	-	левое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015
Степень точности	-	7-С
Размер от базовой поверхности до ролика	<i>M</i>	30,631 ^{-0,08} _{-0,17}
Диаметр измерительного ролика	<i>D</i>	4,345
Нормальная толщина зуба по делительной плоскости	<i>s_n</i>	3,927 ^{-0,06} _{-0,127}
Число зубьев	<i>z</i>	250
Нормальный шаг	<i>p_n</i>	7,854
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	226-131	



- 1 * Размер для справок.
- 2 Торцы обработать по оси впадины зуба.
- 3 Поверхность зубьев: *h* 1,5...1,7 мм; 45...52 HRC..
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12, ± IT12/2.
- 5 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2 - Н.

				Б/Ф-3	БДМ-10. Ключик. Шлифовальное устройство		
				Рейка №5		226-134	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лит.	Масса
Разраб.	Королев		10.04.26			И	0,81
						Лист	Листов 1
Нач. КБ	Баровская			Сталь 45 ГОСТ 1050-2013			

механик БДМ-10 Мур. М.Ю. [signature]