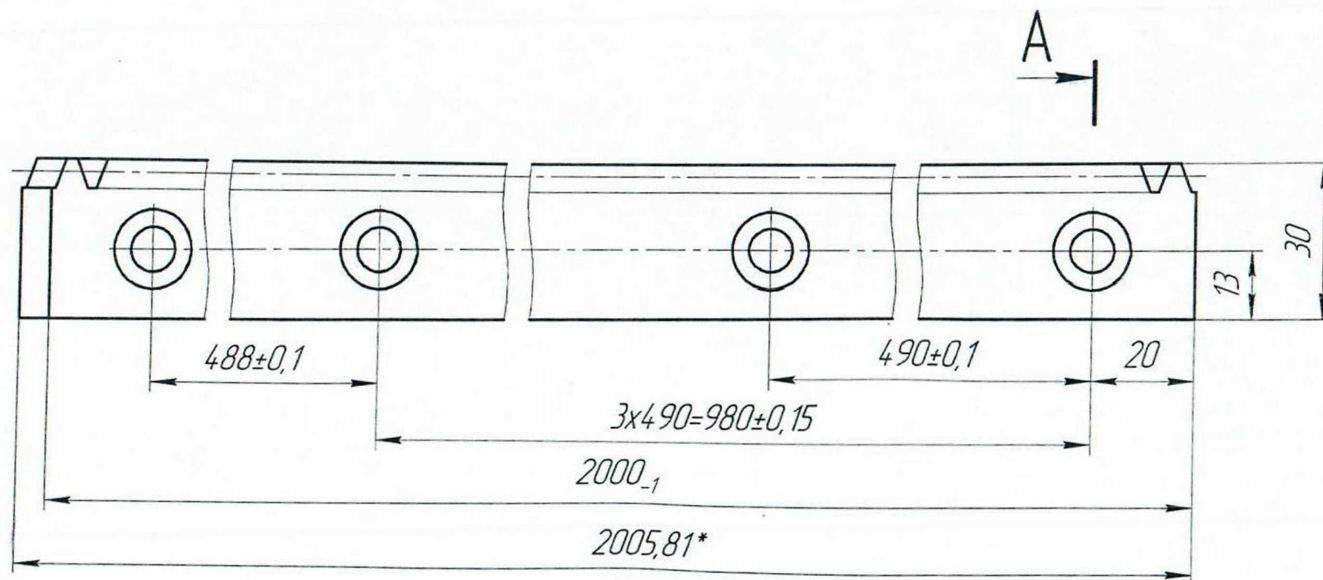
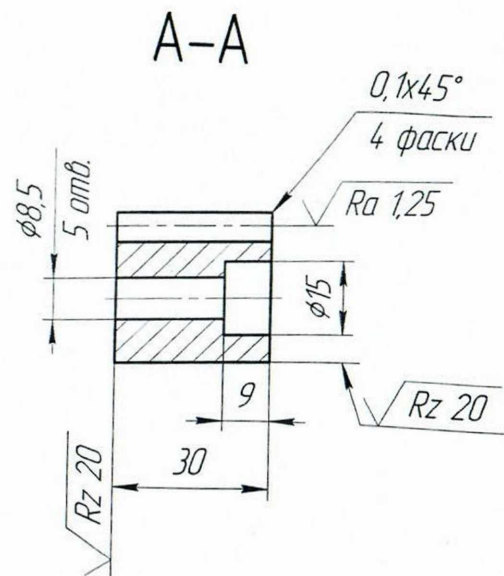


$\sqrt{Rz\ 40\ (\sqrt{1})}$



Модуль	m	2,5
Угол наклона	β	10°57'50"
Направление линии зуба	-	левое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015
Степень точности	-	7-С
Размер от базовой поверхности до ролика	M	30,631 ^{-0,08} _{-0,17}
Диаметр измерительного ролика	D	4,345
Нормальная толщина зуба по делительной плоскости	s_n	3,927 ^{-0,06} _{-0,127}
Число зубьев	z	250
Нормальный шаг	p_n	7,854
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		226-131



- * Размер для справок.
- Торцы обработать по оси впадины зуба.
- Поверхность зубьев: h 1,5...1,7 мм; 45...52 HRC.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12, $\pm \frac{IT12}{2}$.
- Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2 - Н.

					Б/Ф-3	БДМ-10. Клупак. Шлифовальное устройство
						226-133
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рейки №2,3,4	
Разраб.		Королев		10.04.26		
Нач. КБ	Баровская				Сталь 45 ГОСТ 1050-2013	
						Лист
						Листов 1