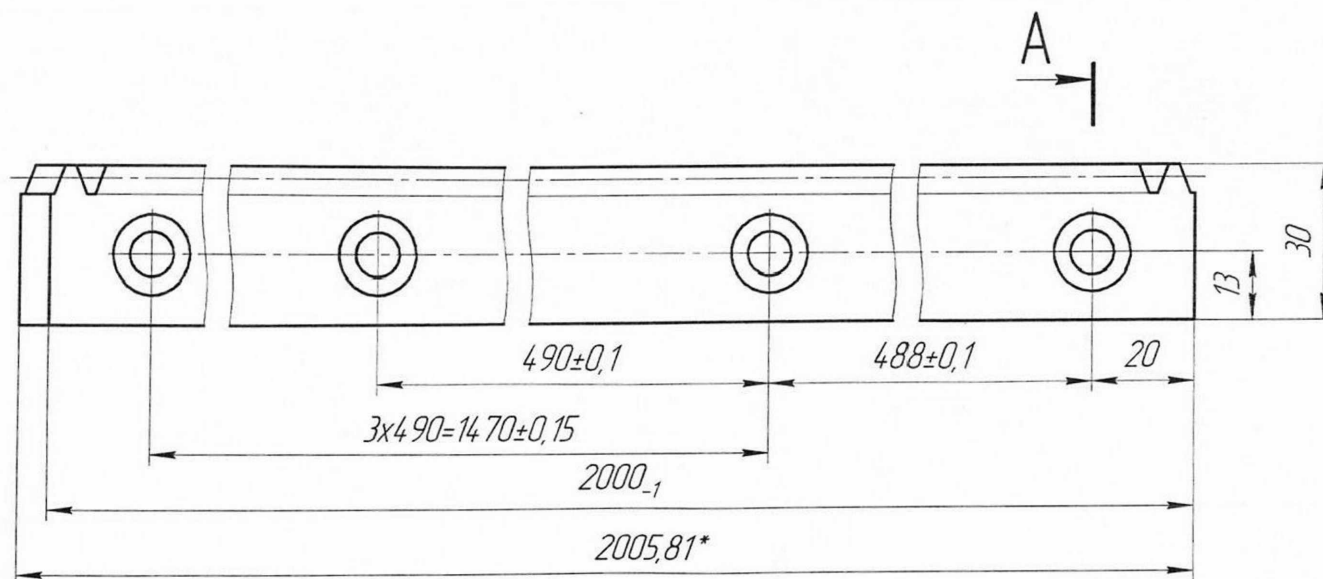
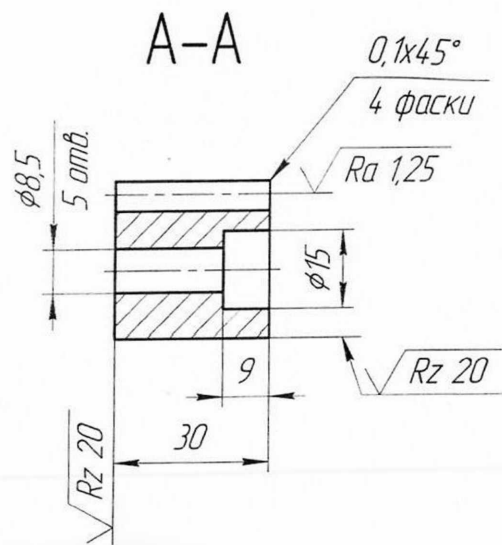


✓ Rz 40 (✓)



Модуль	m	2,5
Угол наклона	β	10°57'50"
Направление линии зуба	-	левое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015
Степень точности	-	7-С
Размер от базовой поверхности до ролика	M	30,631 ^{-0,08} _{-0,17}
Диаметр измерительного ролика	D	4,345
Нормальная толщина зуба по делительной плоскости	s_n	3,927 ^{-0,06} _{-0,127}
Число зубьев	z	250
Нормальный шаг	p_n	7,854
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	226-131	



1 * Размер для справок.

2 Тарцы обработать по оси впадины зуба

3 Поверхность зубьев: h 1,5...1,7 мм; 45...52 HRC.

4 Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12, $\pm \frac{IT12}{2}$.

5 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2 - Н.

					Б/Ф-3	БДМ-10. Ключак. Шлифовальное устройство		
					Рейка №1	226-132		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Каралев		10.04.23		И	12,71	1:1
						Лист	Листов 1	
Нач. КБ	Бародская				Сталь 45 ГОСТ 1050-2013			