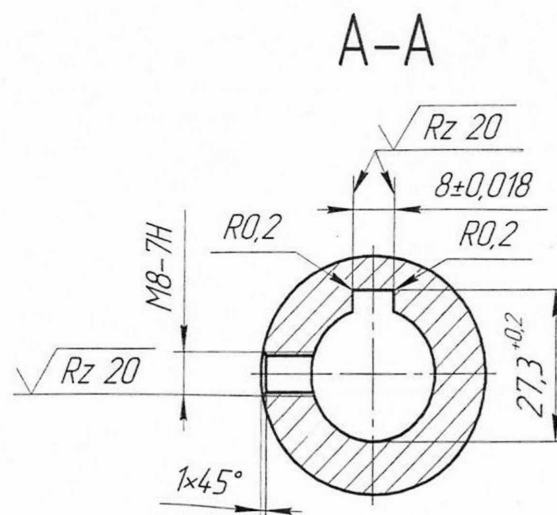
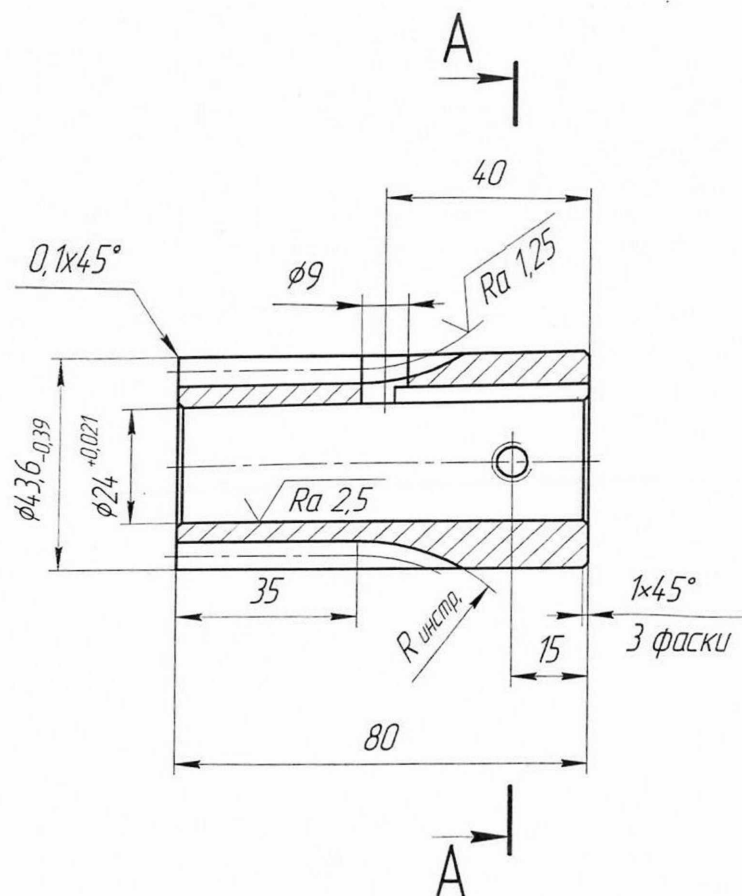


✓ Rz 40 (✓)



Модуль	m	2,5
Число зубьев	z	15
Угол наклона	$\beta$	10°57'50"
Направление линии зуба	-	правое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения	x	+0,08
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-С
Длина общей нормали	W	11,761 <sup>-0,055</sup> <sub>-0,125</sub>
Число зубьев в длине общей нормали	-	2
Делительный диаметр	d	38,197
Обозначения чертежей сопряженных реек		226-132 226-133 226-134

1 Поверхность зубьев: h 1,5...1,7 мм; 45...52 HRC.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

3 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2 – Н.

						Б/Ф-3	БДМ-10. Клубок. Шлифовальное устройство		
						Шестерня	226-131		
Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Коралев			10.04.25			И	0,5	1:1
							Лист	Листов 1	
Нач. КБ	Баровская					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013			