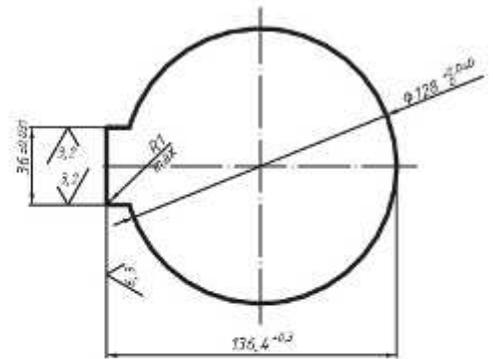
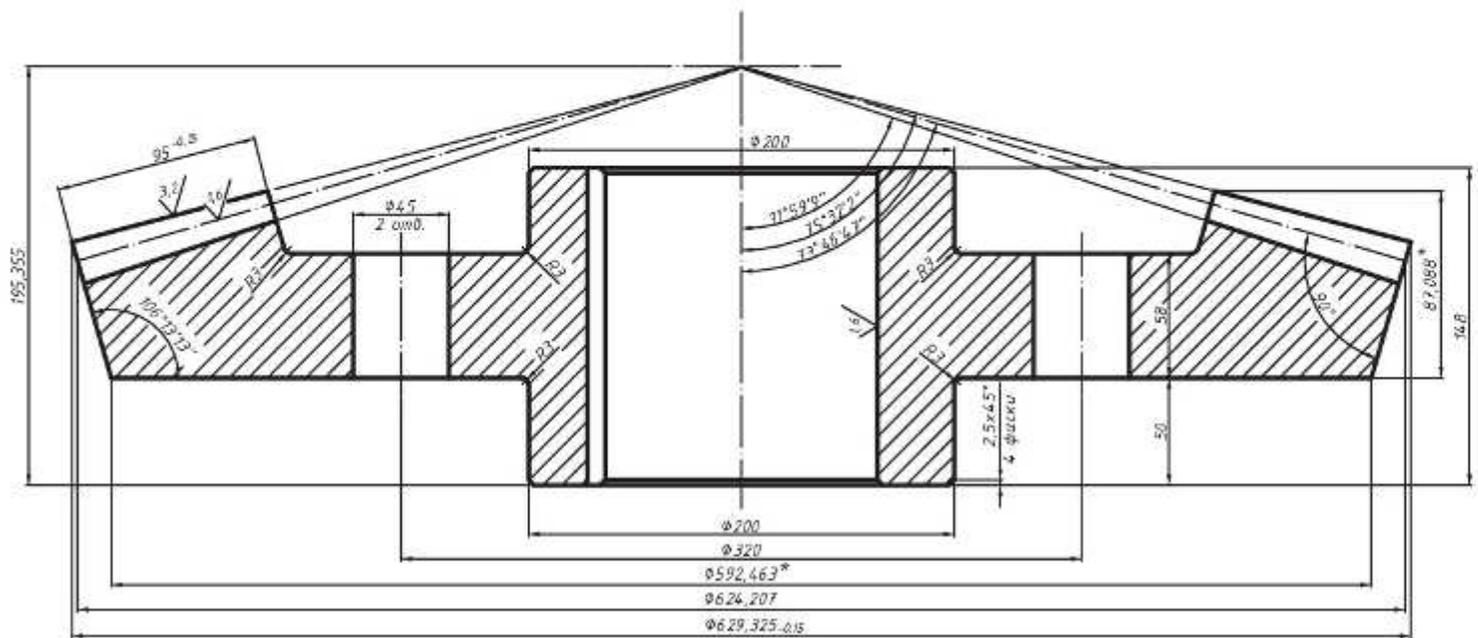


6,3 (✓)



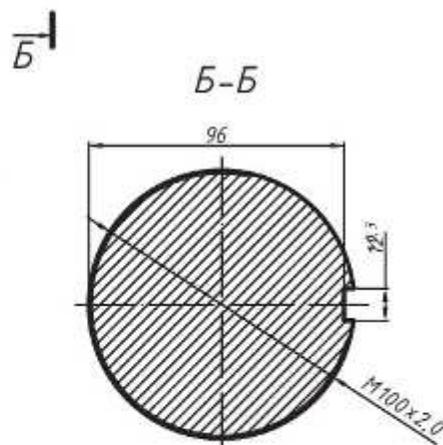
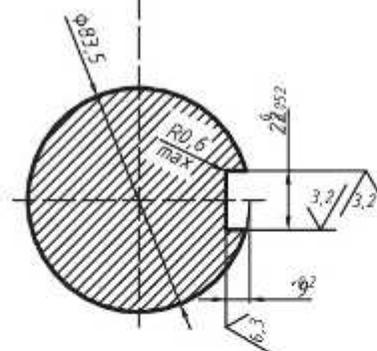
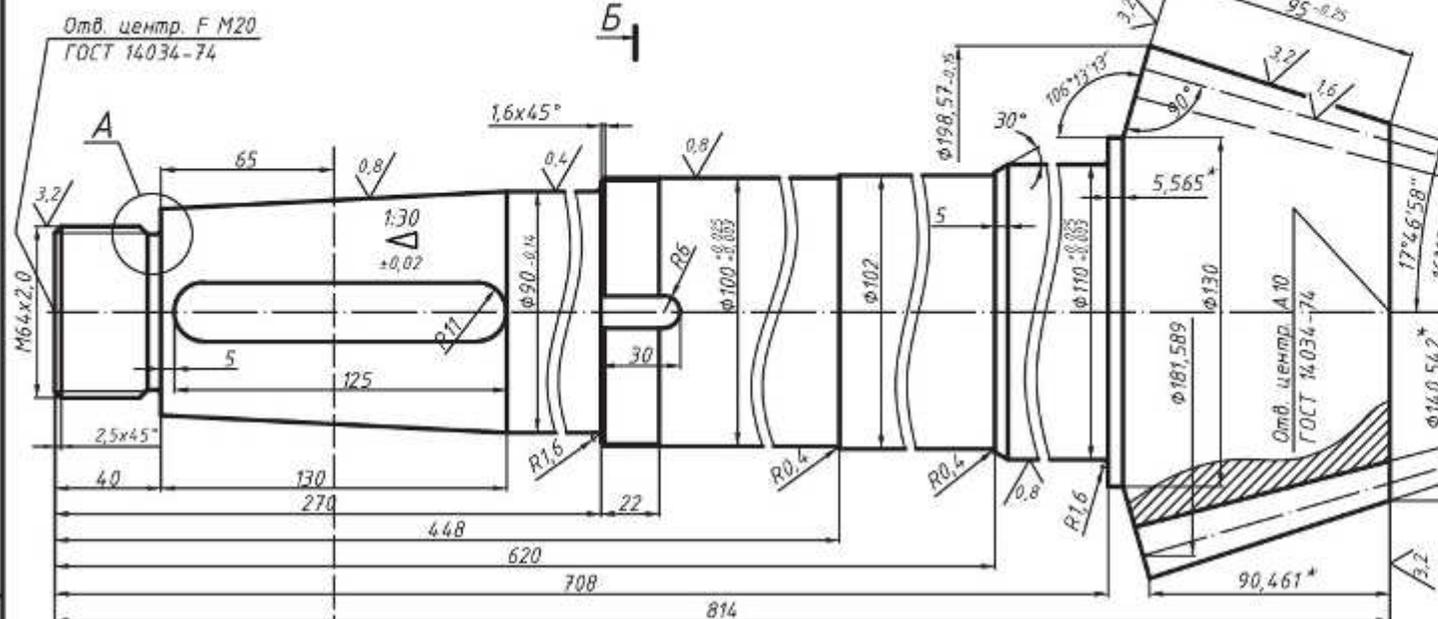
Средн. норм. модуль	m_n	7,739
Число зубьев	z_2	55
Тип зуба	Круговой	
Осевая форма зуба по ГОСТ 19325-73	II	
Угол наклона зуба	β	37°00'00"
Направл. линии зуба	Левое	
Ср. норм. исх. контур	ГОСТ 16202-81	
Козф. смещения	x_n	0
Козф. изм. толщ. зуба	x_c	0
Ном. диаметр зуборез. головки	d_o	500
Степень точности	7-С	
Средн. пост. хорда	\bar{S}_c	10,735
Высота до хорды	\bar{h}_c	5,594
Межос. угол передачи	Σ	90°
Внеш. окр. модуль	m_{re}	11,349
Внеш. конусное расст.	R_o	325,042
Средн. конус. расст.	R	277,542
Средн. делит. диам.	d	532,989
Угол конуса впадин	δ_{r1}	71°59'09"
Внешн. высота зуба	h_{e1}	20,206
Угол делит. конуса	δ_1	73°46'47"
Сопряж.	№ рис.	1
зуб. кол.	Числ. зуб.	z_2 16
Передаточное число	u	3,438

1. Твёрдость рабочих поверхностей зубьев 50 HRC.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых -h14, охватывающих -H14, остальных -±0,5IT14.
3. *Размер для справок.
4. Варианты замены: сталь 20X ГОСТ 4543-71, сталь 45 ГОСТ 1050-88 или иное по согласованию с заказчиком.

				2		Вар. 2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.							1:2,5
Пров.					Лист	Листов	
Т. контр.					Сталь 40X ГОСТ4543-71		
Н. контр.					1 шт		
Чтв.							

Изд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. № докум. Подп. и дата.

6,3 (✓)



Средн. норм. модуль	m_n	7,739
Число зубьев	z_1	16
Тип зуба		Круговой
Осевая форма зуба по ГОСТ 19325-73		II
Угол наклона зуба	β	37°00'00"
Направл. линии зуба		Правое
Ср. норм. осев. контур		ГОСТ 16202-81
Козф. смещения	x_n	0
Козф. изм. толщ. зуба	x_c	0
Ном. диаметр зуборез. головки	d_0	500
Степень точности		7-С
Средн. пост. хорда	\bar{S}_c	10,735
Высота до хорды	\bar{h}_c	5,594
Межос. угол передачи	Σ	90°
Внеш. окр. модуль	m_{ie}	11,349
Внеш. конусное расст.	R_e	325,042
Средн. конус. расст.	R	277,542
Средн. делит. диам.	d	155,051
Угол конуса впадин	δ_{r1}	14°25'34"
Внешн. высота зуба	h_{e1}	19,888
Угол делит. конуса	δ_1	16°13'13"
Сопряж. № рис.		2
зуб. кол. Числ. зуб.	z_2	55
Передаточное число	u	3,438

219,173

1. Твёрдость рабочих поверхностей зубьев 50...55 HRC.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых -H14, охватывающих -H14, остальных $\pm 0,5IT14$.
3. *Размер для справок.
4. Варианты замены: сталь 20X ГОСТ 4543-71, сталь 45 ГОСТ 1050-88 или иное по согласованию с заказчиком.

1				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			1:2
Разраб.						
Проб.						
Т. контр.						
Н. контр.						
Чтв.						
Вал-шестерня Z=16 (Редуктор КЦ1-500-6,3-41 Верхний сев. стол БДМ №2)				Лист	Листов	
Сталь 40X ГОСТ4543-71				1 шт		