

\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_ Организациям  
На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ (по списку)

## О предоставлении информации

Рассматриваем возможность сотрудничества в области изготовления деталей, по представленным чертежам на производственных мощностях Вашего предприятия. Просим предоставить следующую информацию:

1. Стоимость изготовления деталей (втулки, корпуса, шайбы, наконечника) с НДС за 1 единицу при использовании Вашего сырья. Размер единоразовой партии 10 000 единиц (потребность до 100 000 единиц в год);
2. Стоимость изготовления деталей (втулки, корпуса, шайбы, наконечника) с НДС за 1 единицу при использовании давальческого сырья. Размер единоразовой партии 10 000 единиц (потребность до 100 000 единиц в год);
3. Количество деталей, которое может изготовить Ваше предприятие, каждого наименования за календарный месяц;
4. Стоимость изготовления деталей (втулки, корпуса, шайбы, наконечника) с НДС за 1 единицу при использовании Вашего сырья. Размер единоразовой партии 300 единиц;

Стоимость просим указать для каждой детали отдельно.

Обращаем Ваше внимание, что Заказчиком продукции будет выступать компания с юридическим адресом в Республике Беларусь на общей системе налогообложения.

Прилагаемые:

1. Чертеж втулки в 1 экз.;
2. Чертеж корпуса в 1 экз.;
3. Чертеж шайбы в 1 экз.;
4. Чертеж наконечника в 1 экз.

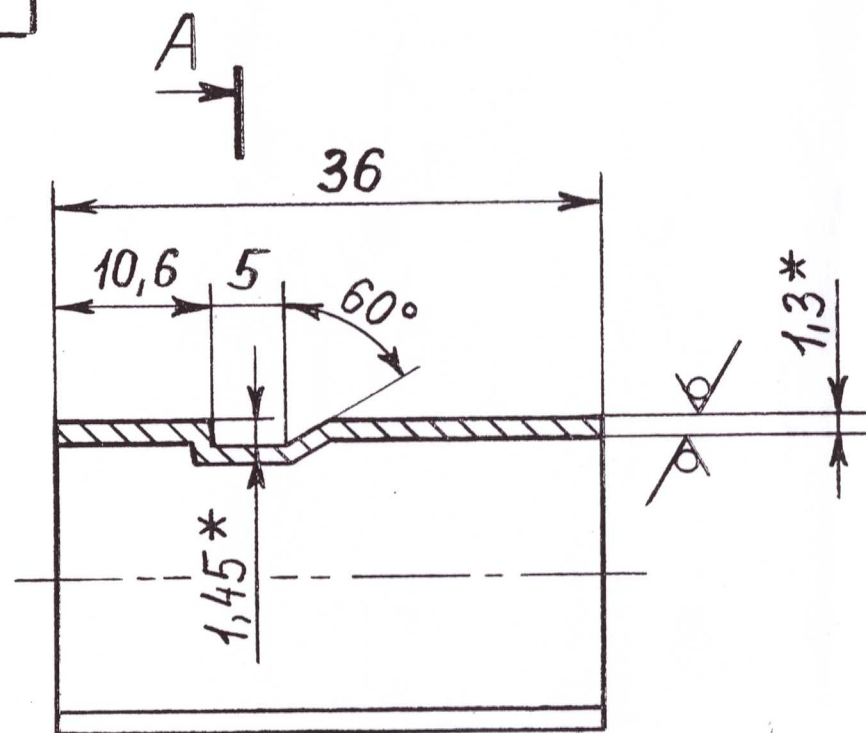
23.10.2025



Д.М. Булва

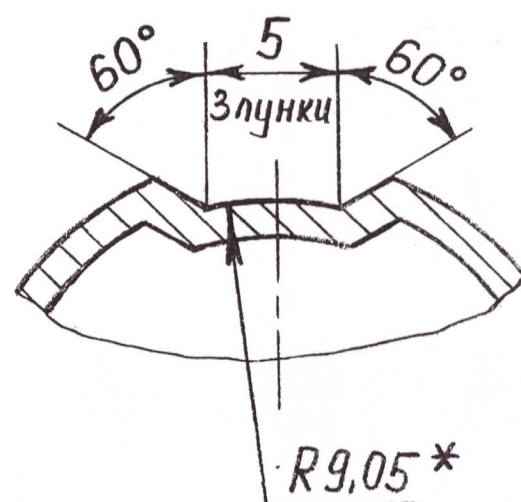
3Д.00.002

6,3/(✓)

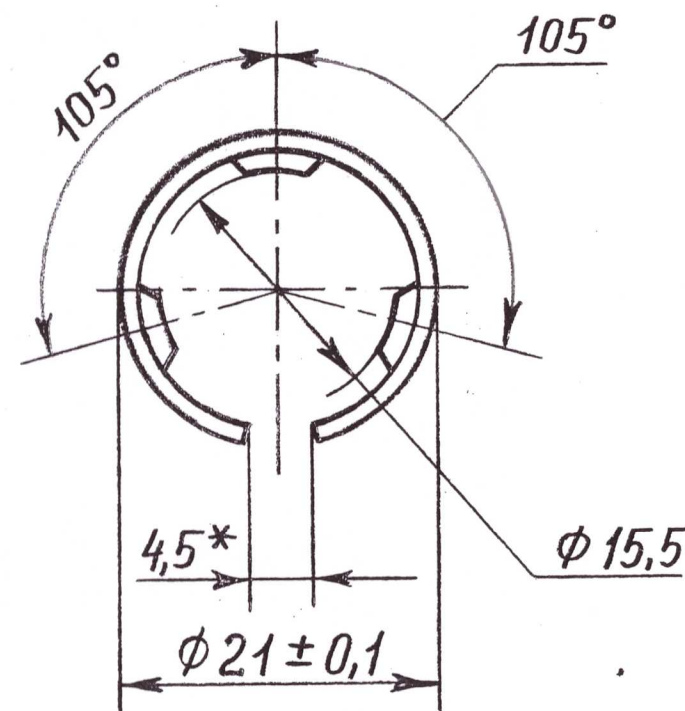


A

A-A(4:1)



штамповка



1. Допускается изготовление из сталей 70, 75, 80 ГОСТ 10885-85.
2. Длина развёрнутой детали - 57,5 мм.
3. \* Размеры для справок.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $H14, h14, \pm t_2/2$ .
5. Покрытие: Х мол 9.

3Д.00.002

Втулка

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Проверил				
Т. контр.				
Н. бюро				
Н. контр.				
Утв.				

Лист 1.3 ГОСТ 19903-74  
85 ГОСТ 10885-85

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1

Копировал:

Формат: А3

Подпись и дата

Изм. № док.

Взам. инв. №

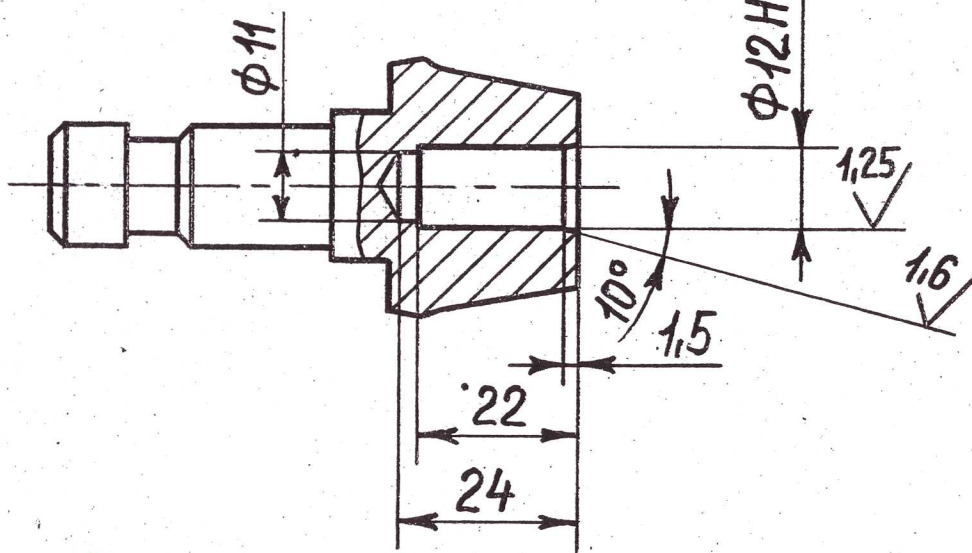
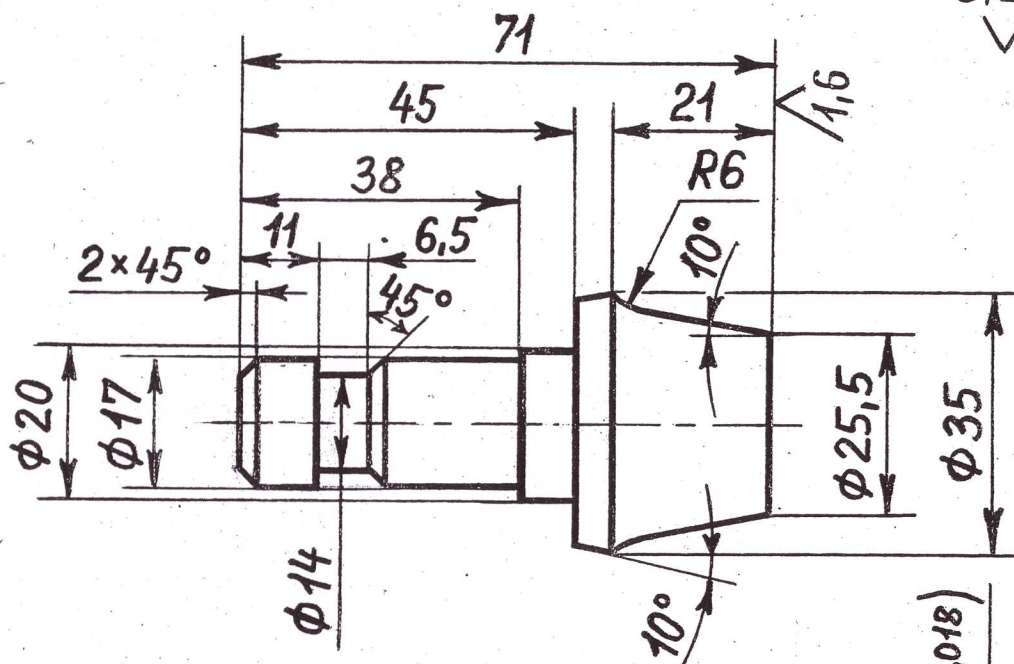
Подпись и дата

Изм. № подл.



3Д 01.001

3,2/(✓)



1. 28...32 HRC. ?
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm t/2$ .
3. Покрытие: Хим. Окс. прм.

3Д 01.001

Корпус

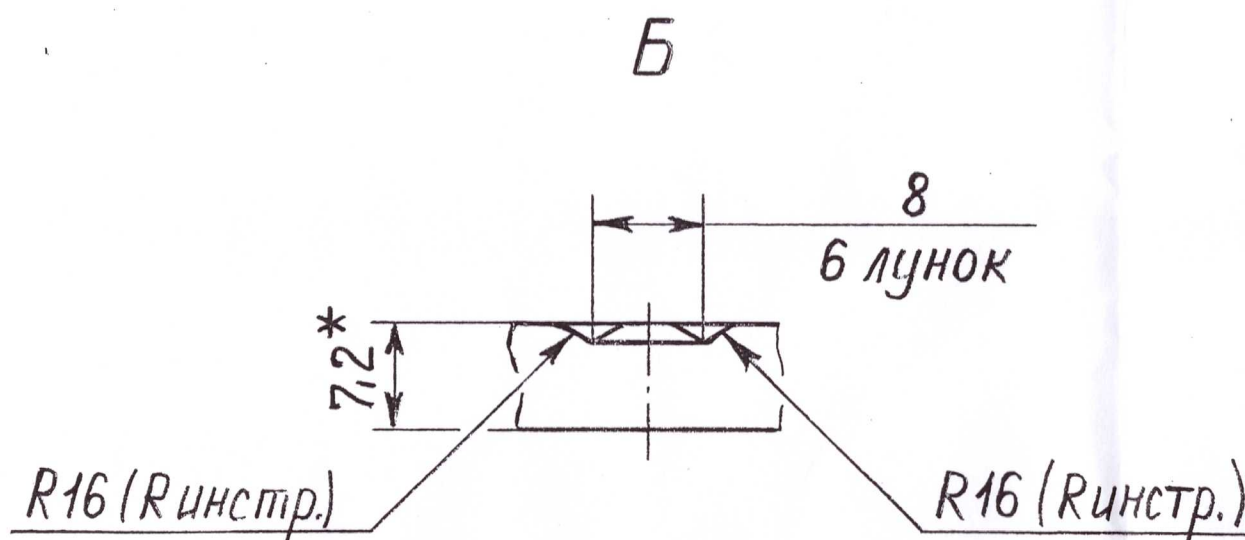
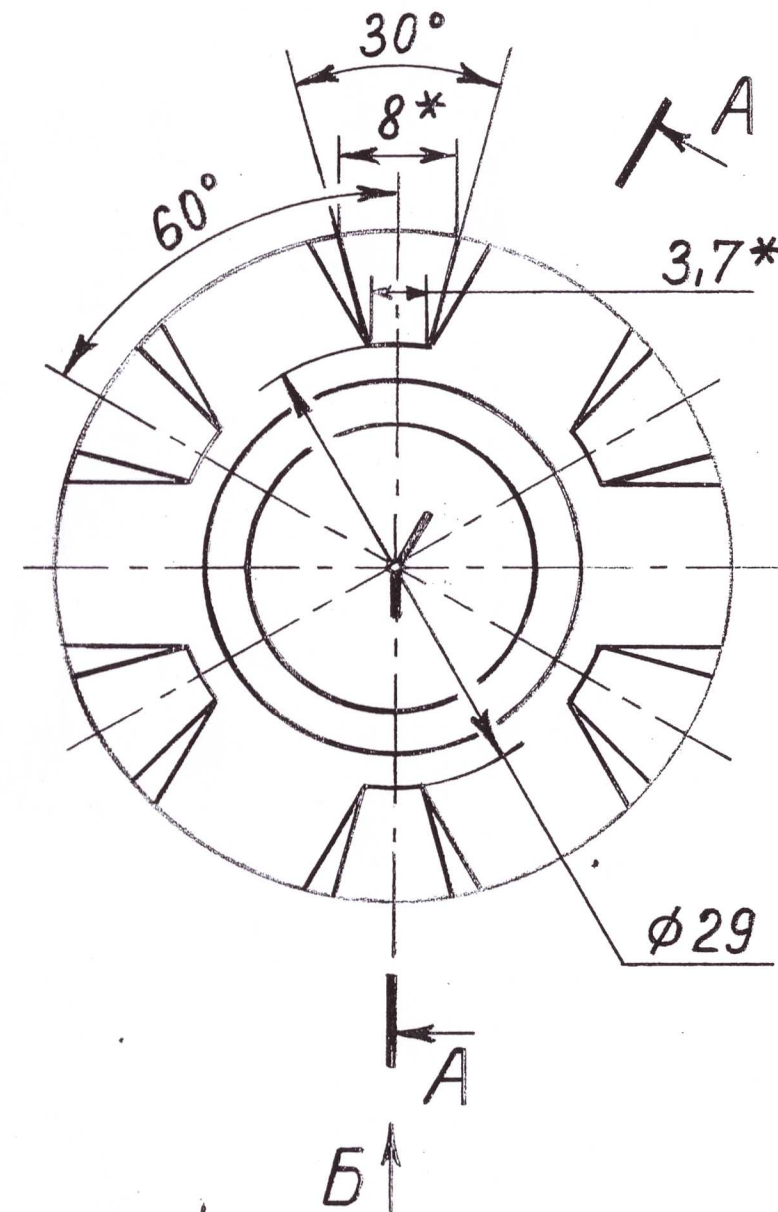
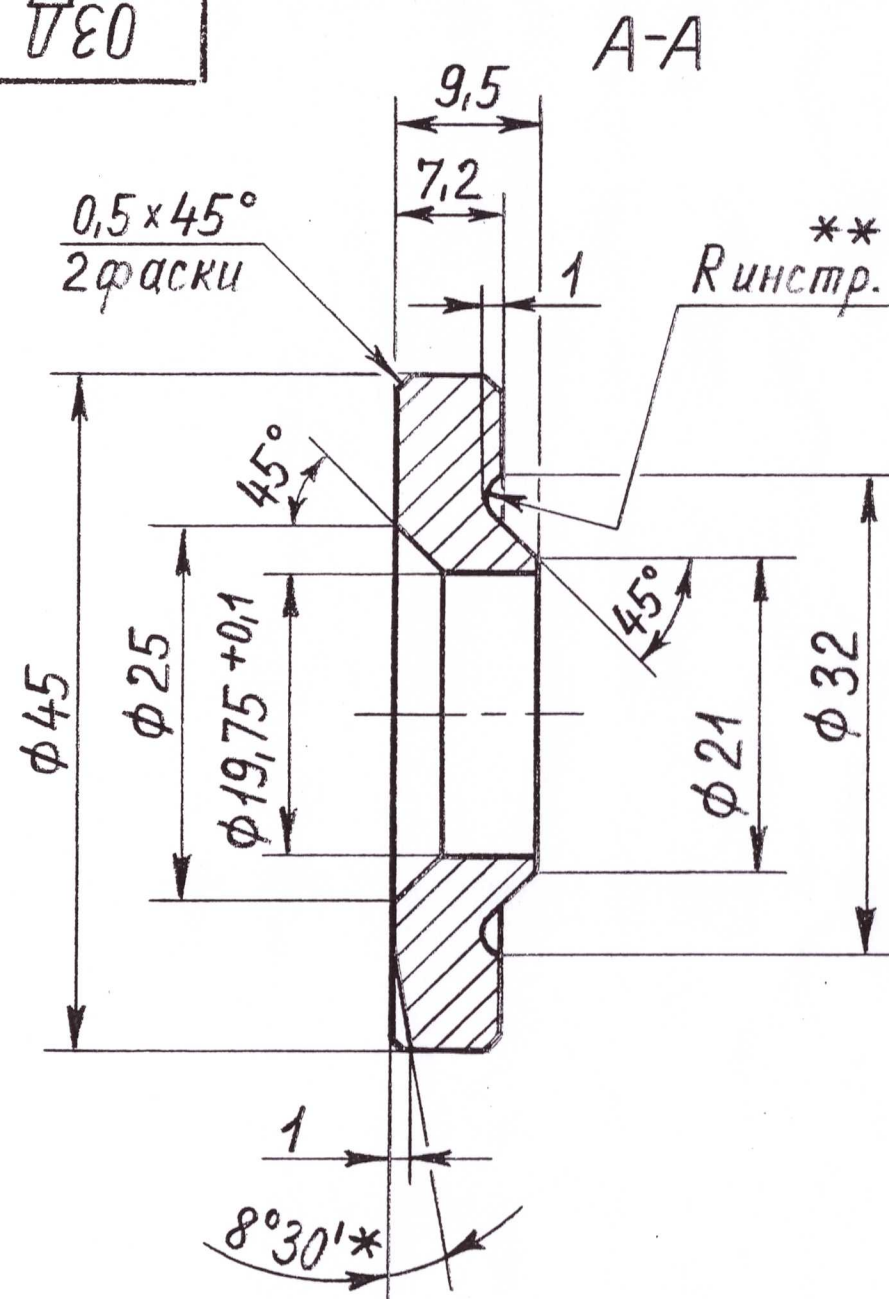
Сталь 40Г1ТР ГОСТ 4543-2016

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утвердил				

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	1	Листов 1

100.00 00.001

3,2/√



- \* Размеры для справок.
- \*\*  $R_{инстр} = 1,78$  (расчётный).
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm t_2/2$ .
- Покрытие: Хим. Окс. прм.

					03Д 00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Шайба			
Разраб.								
Проверил					Лит.      Масса      Масштаб			
Т. контр								
Н. бюро					2:1			
Н. контр.								
Утв.					Лист      Листов 1			
					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013			

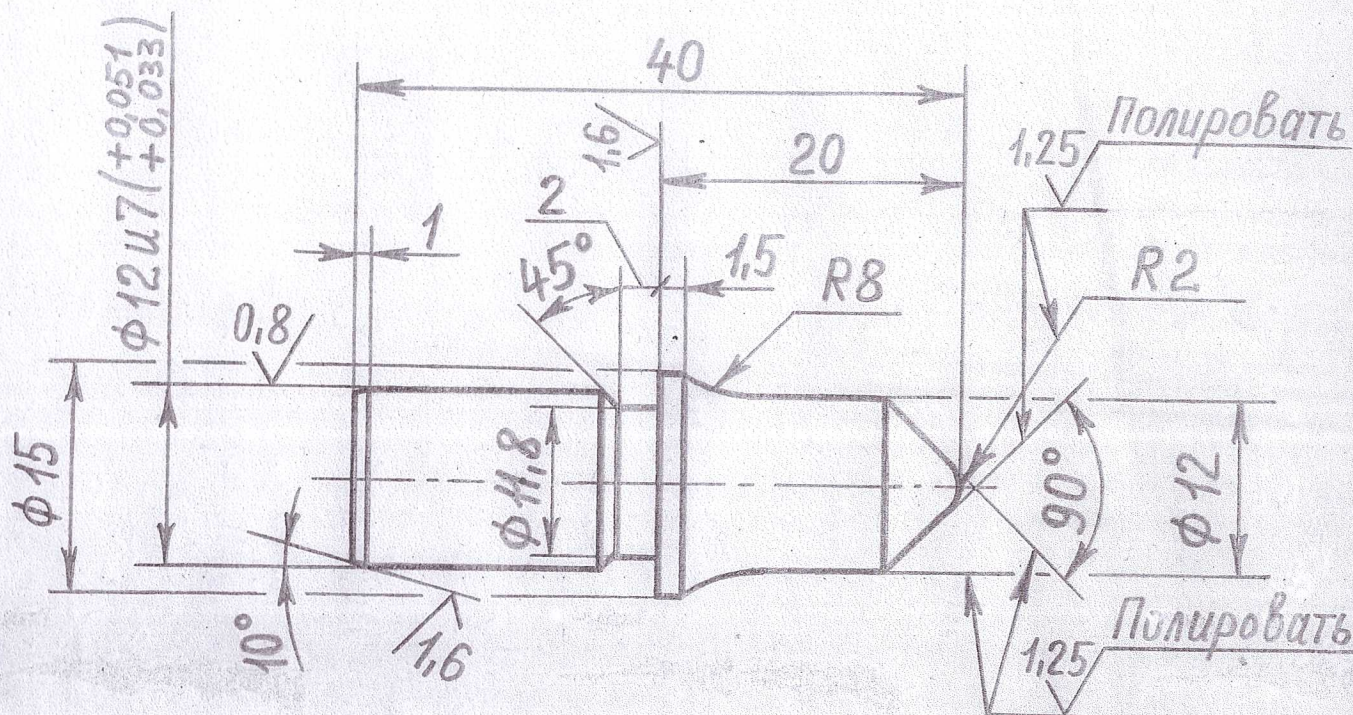
Копировал:

Формат: А3



ЗД.01.002

6,3/(\checkmark)



1. 60...64 HRC.

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $h14, \pm t2/2$ .

ЗД 01.002

Наконечник

Сталь Х12Ф1  
ГОСТ 5950-2000

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утвердил				