

_____ № _____
На № _____ от _____ Организациям
(по списку)

О предоставлении информации

Рассматриваем возможность сотрудничества в области изготовления деталей, по представленным чертежам на производственных мощностях Вашего предприятия. Просим предоставить следующую информацию:

1. Стоимость изготовления деталей (втулки, корпуса, шайбы, наконечника) с НДС за 1 единицу при использовании Вашего сырья. Размер единоразовой партии 10 000 единиц (потребность до 100 000 единиц в год);
2. Стоимость изготовления деталей (втулки, корпуса, шайбы, наконечника) с НДС за 1 единицу при использовании давальческого сырья. Размер единоразовой партии 10 000 единиц (потребность до 100 000 единиц в год);
3. Количество деталей, которое может изготовить Ваше предприятие, каждого наименования за календарный месяц;
4. Стоимость изготовления деталей (втулки, корпуса, шайбы, наконечника) с НДС за 1 единицу при использовании Вашего сырья. Размер единоразовой партия 300 единиц;

Стоимость просим указать для каждой детали отдельно.

Обращаем Ваше внимание, что Заказчиком продукции будет выступать компания с юридическим адресом в Республике Беларусь на общей системе налогообложения.

Прилагаемые:

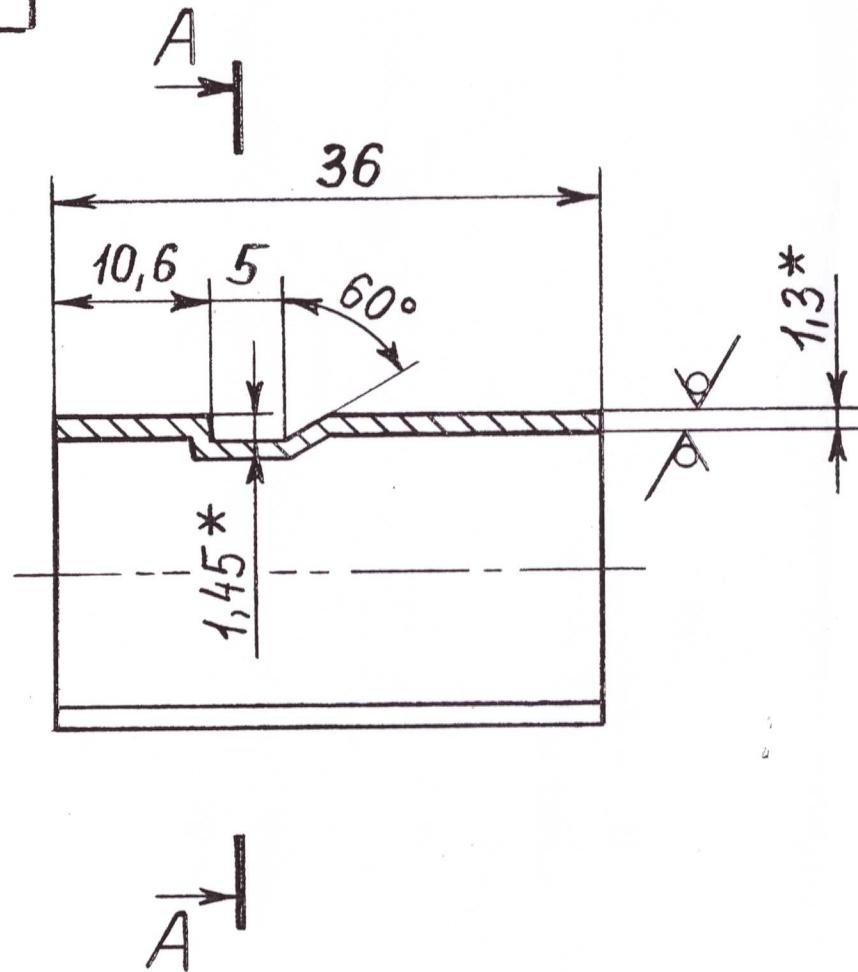
1. Чертеж втулки в 1 экз.;
2. Чертеж корпуса в 1 экз.;
3. Чертеж шайбы в 1 экз.;
4. Чертеж наконечника в 1 экз.

23.10.2025

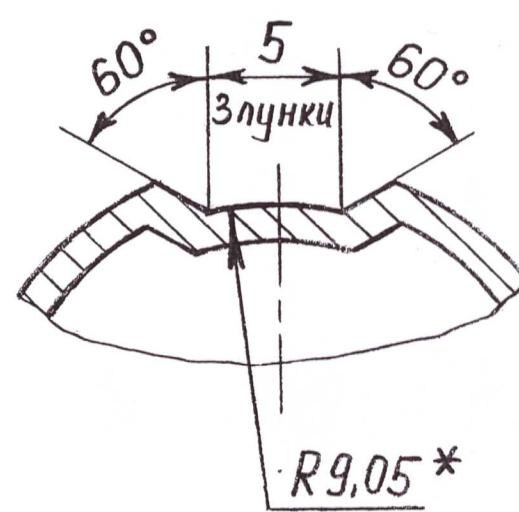


Д.М. Булва

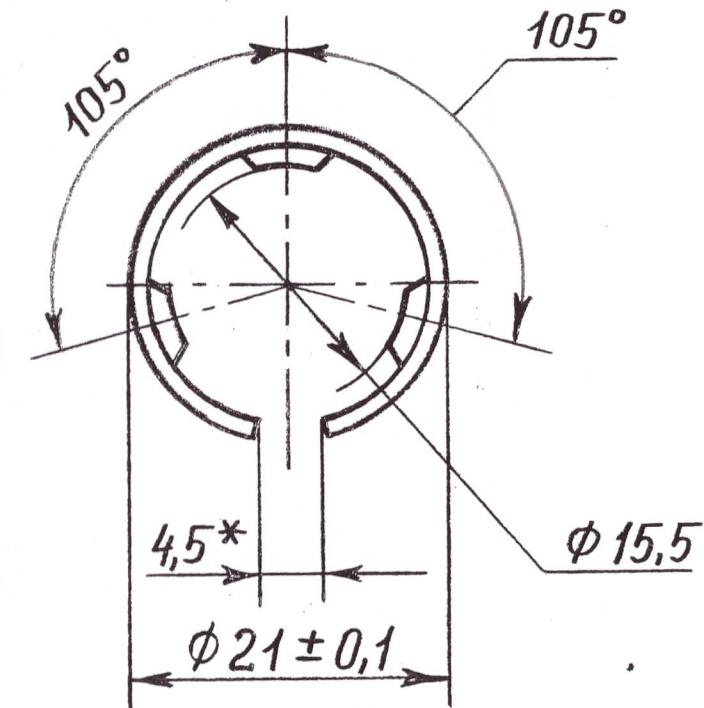
34 00.002



A-A (4:1)



Штамповка



6,3 ✓ (✓)

1. Допускается изготовление из сталей 70, 75, 80 ГОСТ 10885-85.
 2. Длина развернутой детали - 57,5 мм.
 3. *Размеры для справок.
 4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $H14, h14, \pm t_2/2$.
 5. Покрытие: ХМОЛ9.

31 00.002

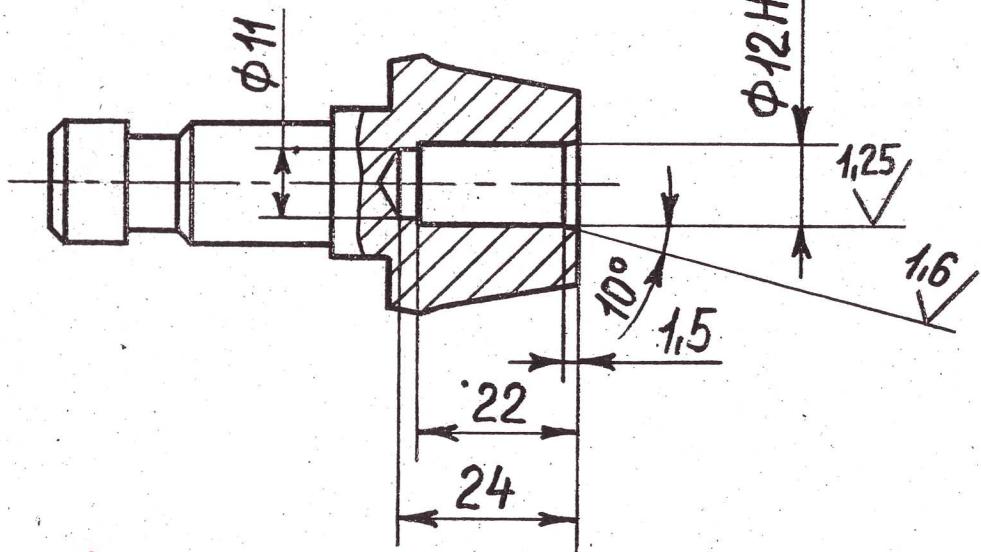
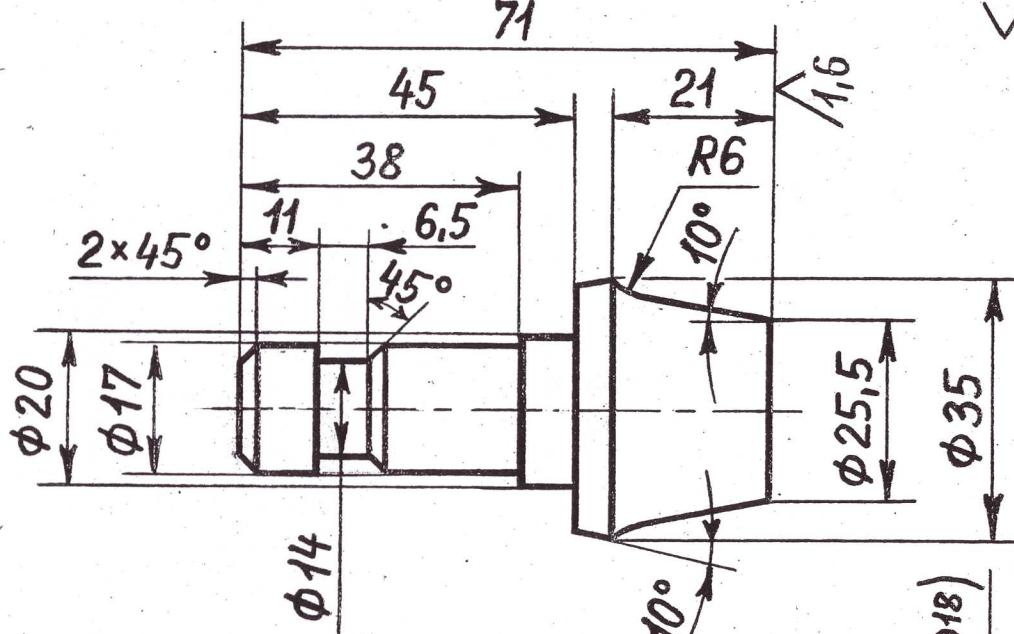
Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1

Лист 1.3 ГОСТ 19903-74
85 ГОСТ 10885-85

ЗД 01.001

3,2 ✓(✓)



1. 28...32 HRC. ?

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm t_2/2$.

3. Покрытие: Хим. Окс. прм.

ЗД 01.001

Корпус

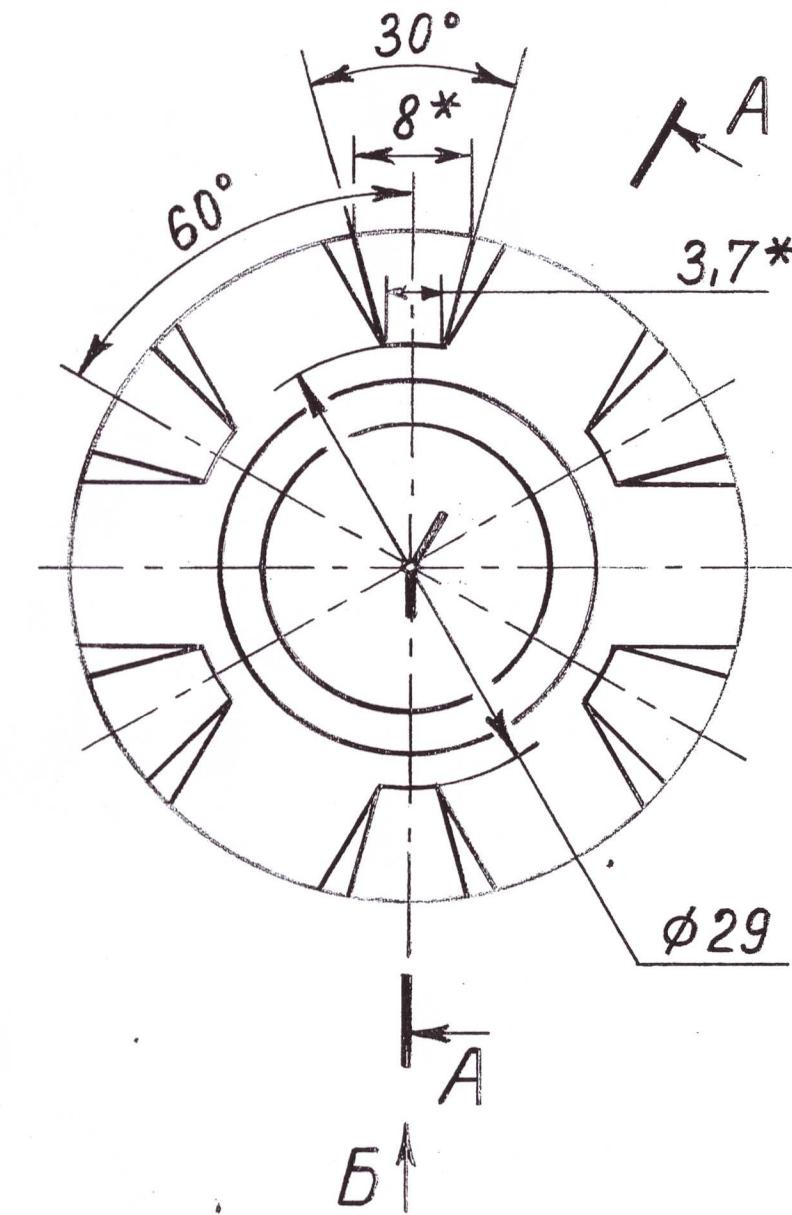
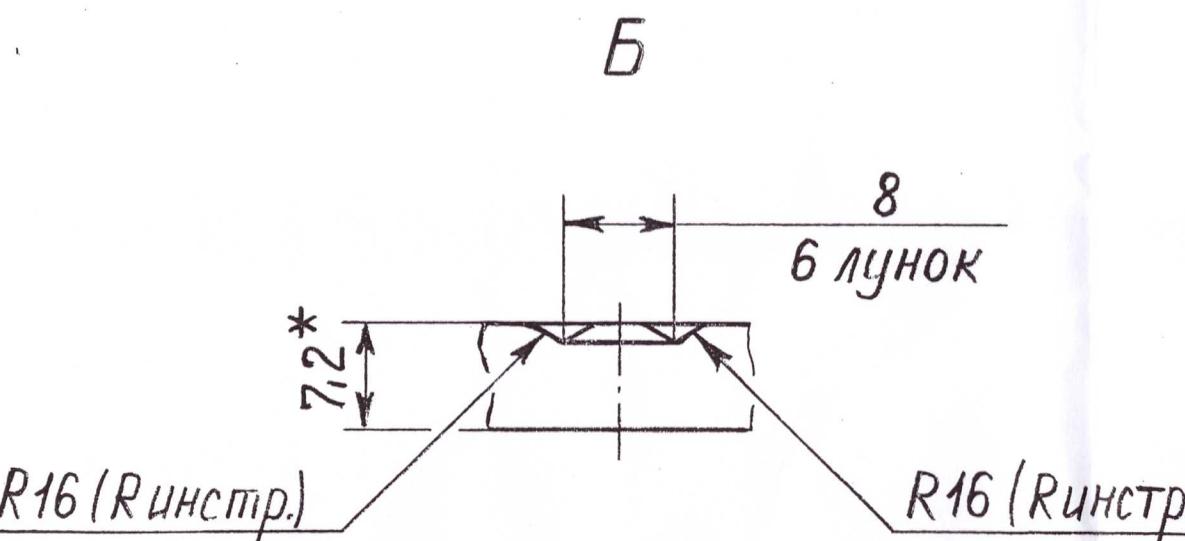
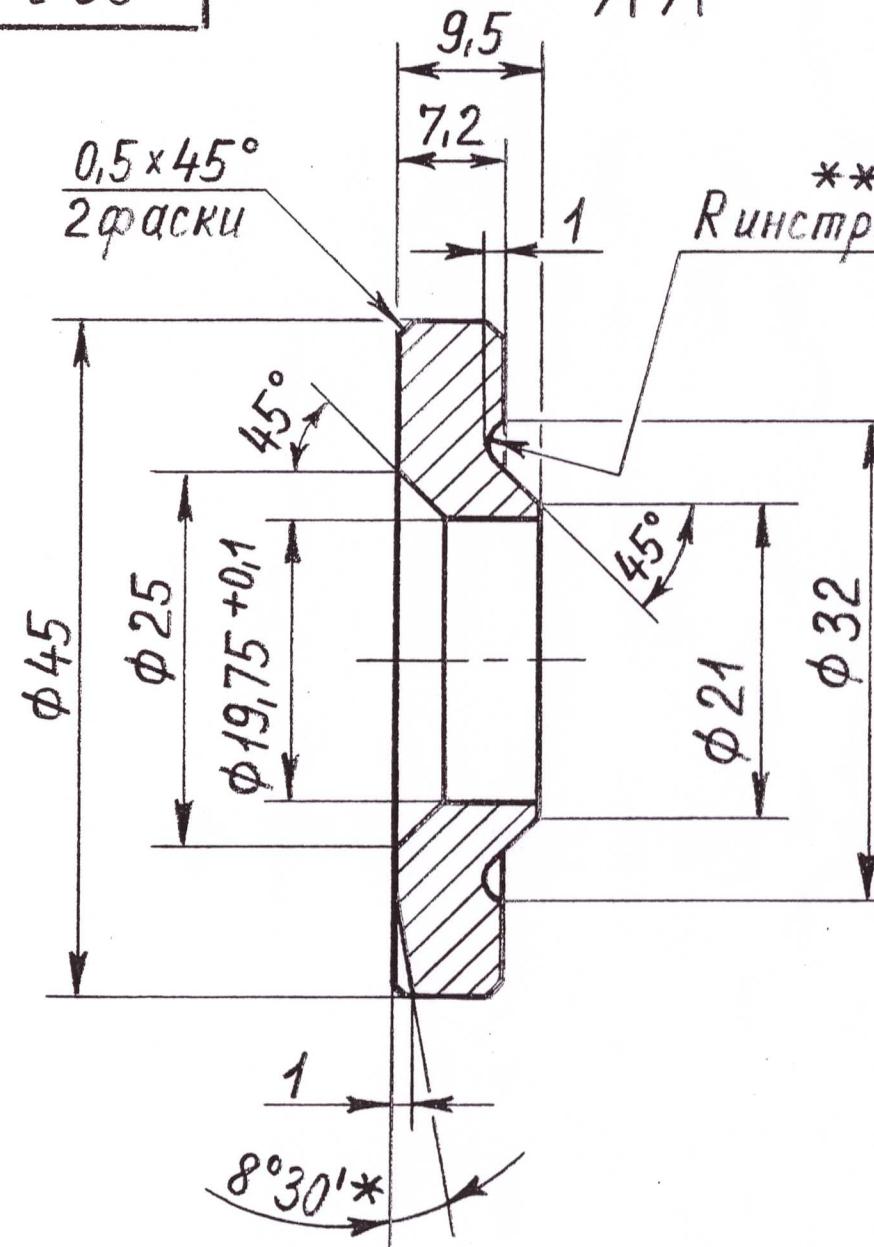
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утвержд.				

Лит.	Масса	Масштаб
1		1:1

Сталь 40Г1ТР ГОСТ 4543-2016

03Д 00.001

A-A



3,2 ✓

1. *Размеры для справок.
2. **Rинстр = 1,78 (расчётный).
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm t_2/2$.
4. Покрытие: Хим.Окс.Прм.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Проверил				
Т. контр				
Н. бюро				
Н. контр				
Утв.				

03Д 00.001

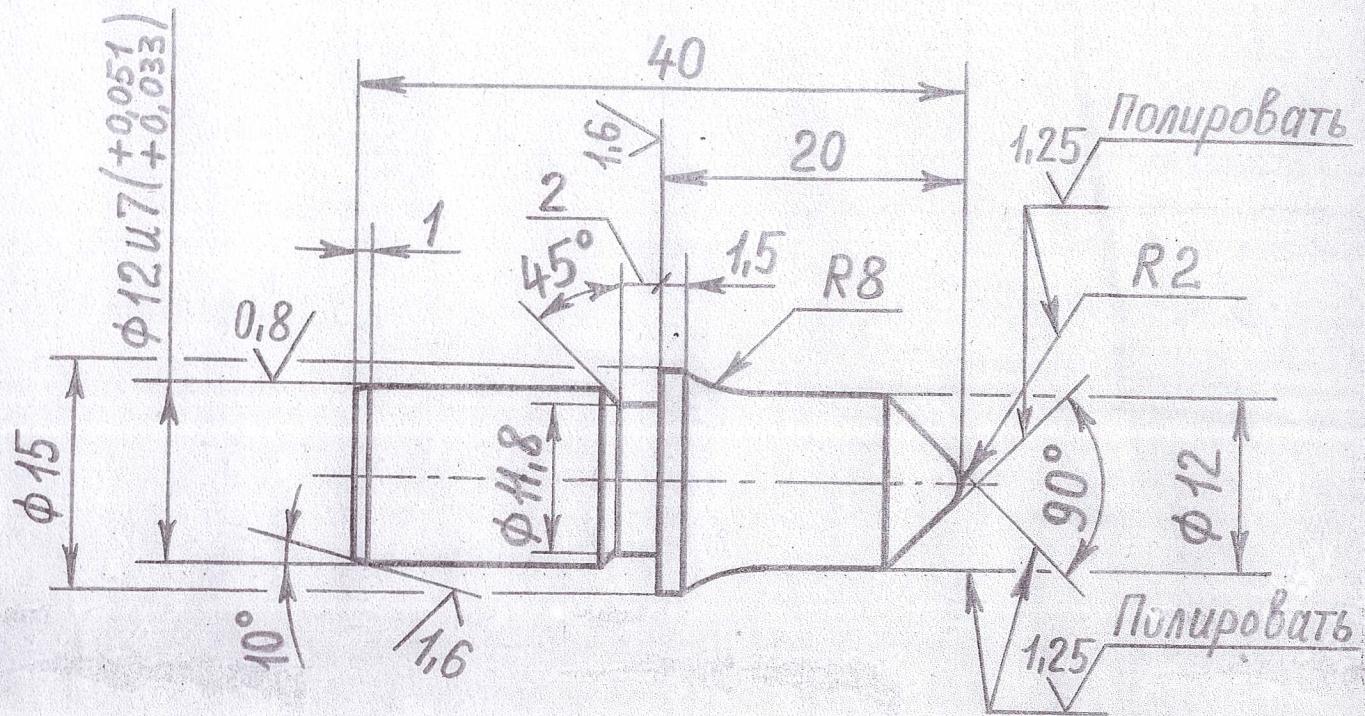
Шайба

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

ЗД.01.002

6,3 ✓(✓)



1. 60...64 HRC.

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $h14, \pm t_2/2$.

ЗД.01.002

Наконечник

Лит.	Масса	Масштаб
1		2:1

Сталь Х12Ф1
ГОСТ 5950-2000