

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

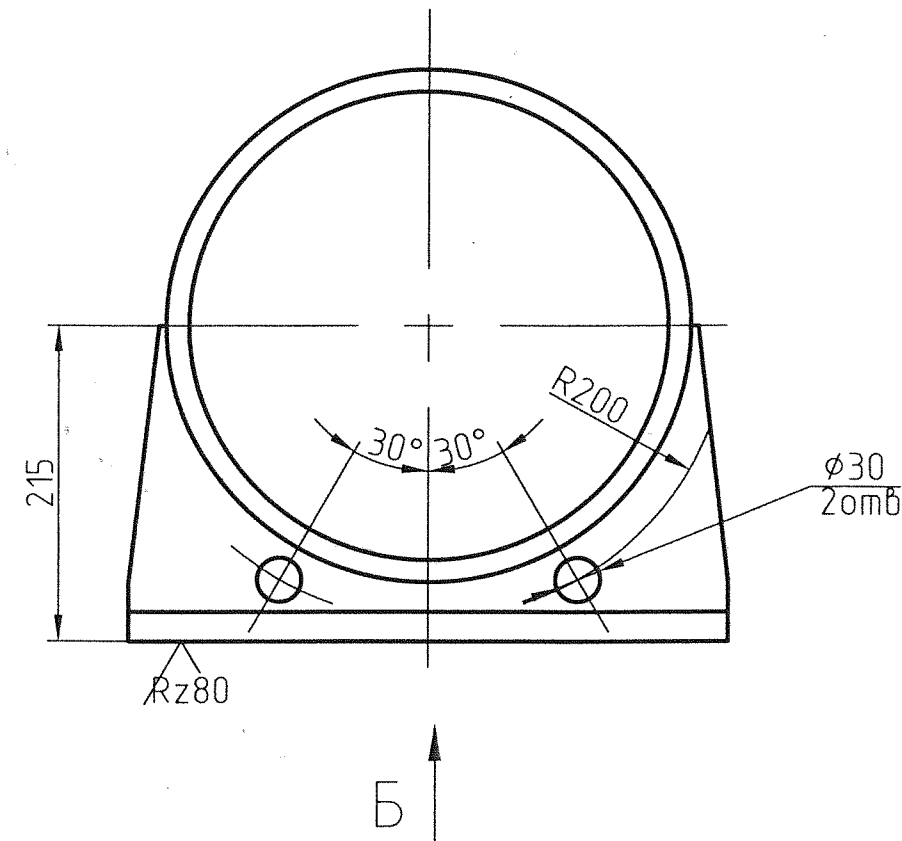
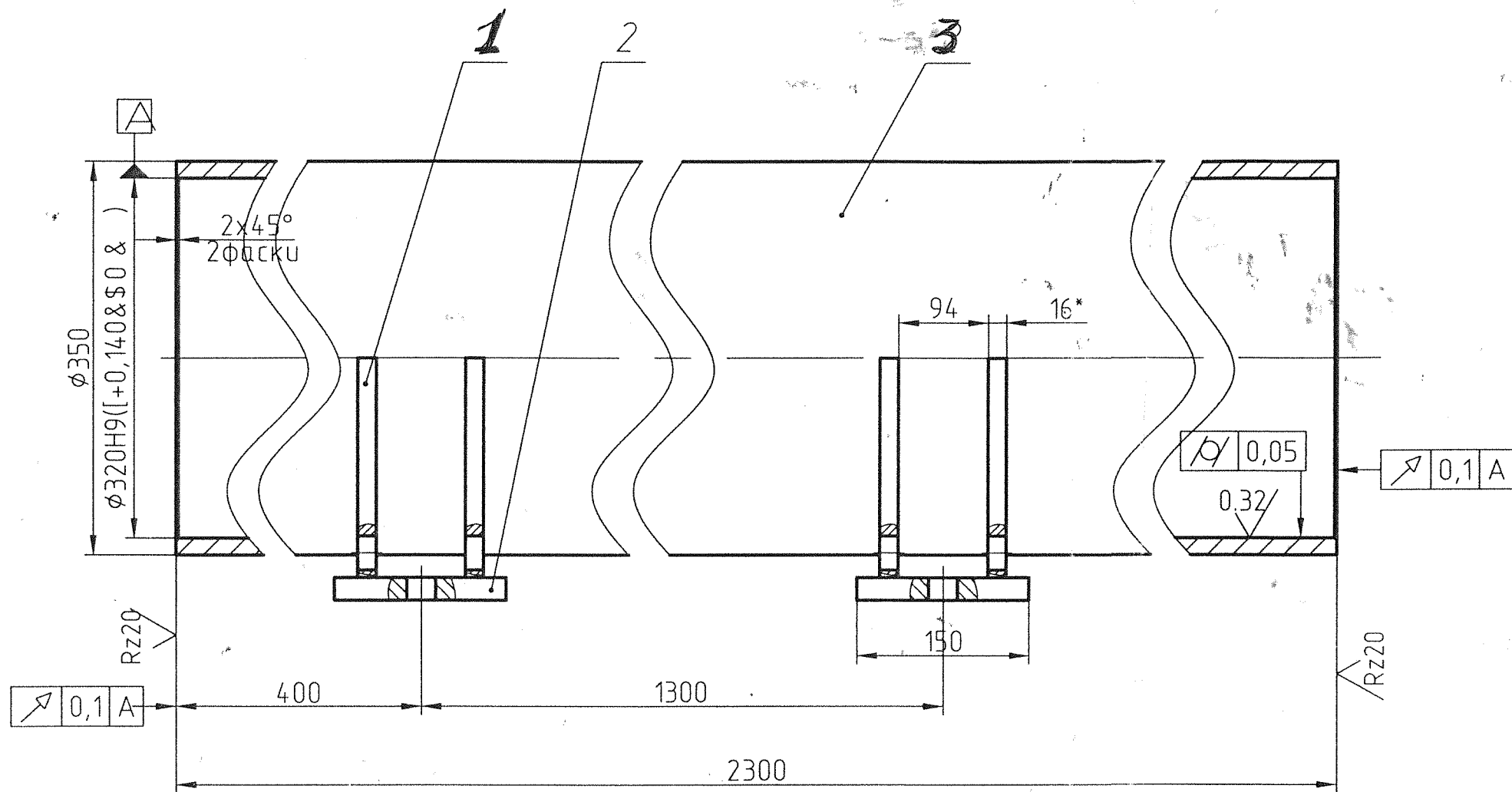
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

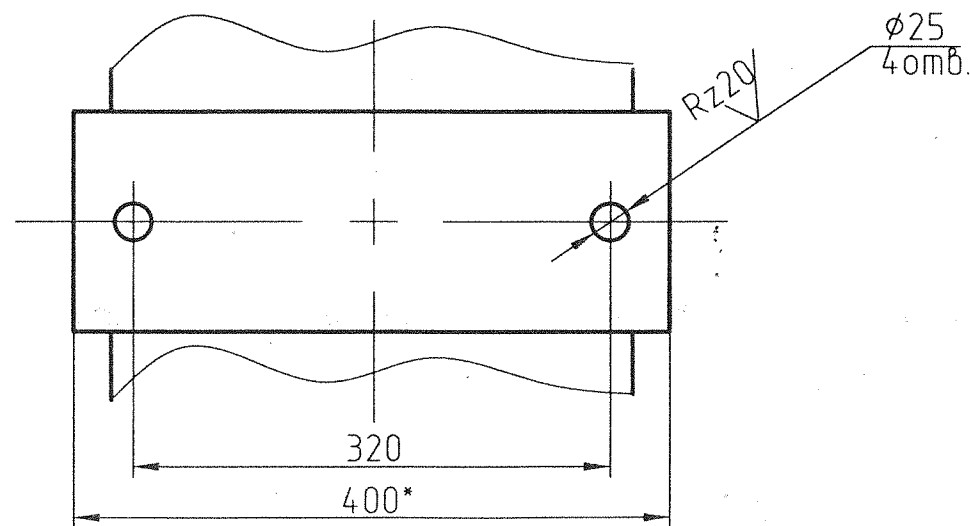
Подп. и дата

Инв. № подл.

Л210.09.00А.СБ



Б



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей швом с катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. \*Размеры для справок.
4. Покрытие поверхности  $\phi 320H9(+0,140 \text{ } \& \text{ } 0 \text{ } \& \text{ } ) \times \text{мб.24}$  ГОСТ 9.073-77.

|                  |  |  |  |  |                            |  |  |        |         |
|------------------|--|--|--|--|----------------------------|--|--|--------|---------|
| Л210.09.00А.СБ   |  |  |  |  | Лист                       |  |  | Масса  | Масштаб |
| Гильза           |  |  |  |  |                            |  |  |        | 1:5     |
| Сборочный чертеж |  |  |  |  | Лист                       |  |  | Листов | 1       |
|                  |  |  |  |  | РУП завод "МОГИЛЕВЛИФТМАШ" |  |  |        |         |
|                  |  |  |  |  | ОМА                        |  |  |        |         |

Копировал

Формат А3