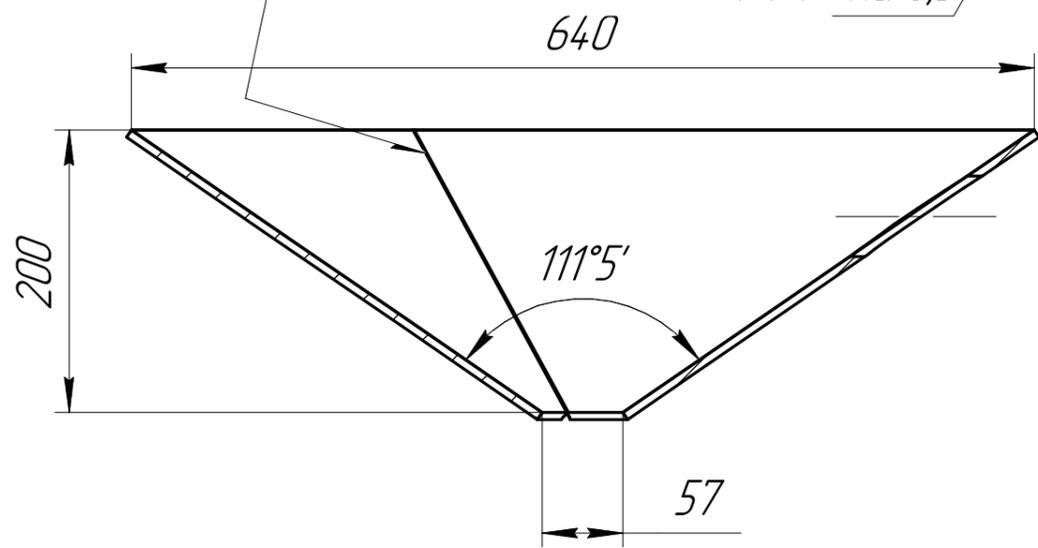


X.3562.10.004

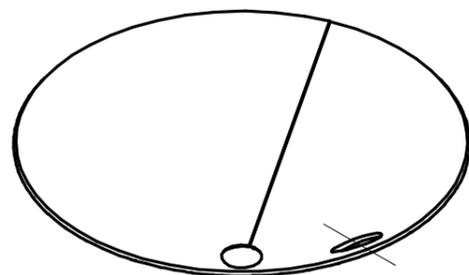
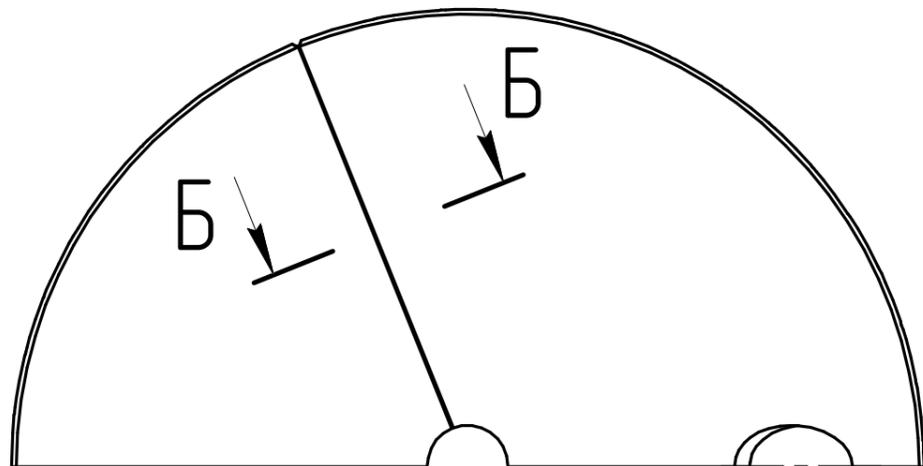
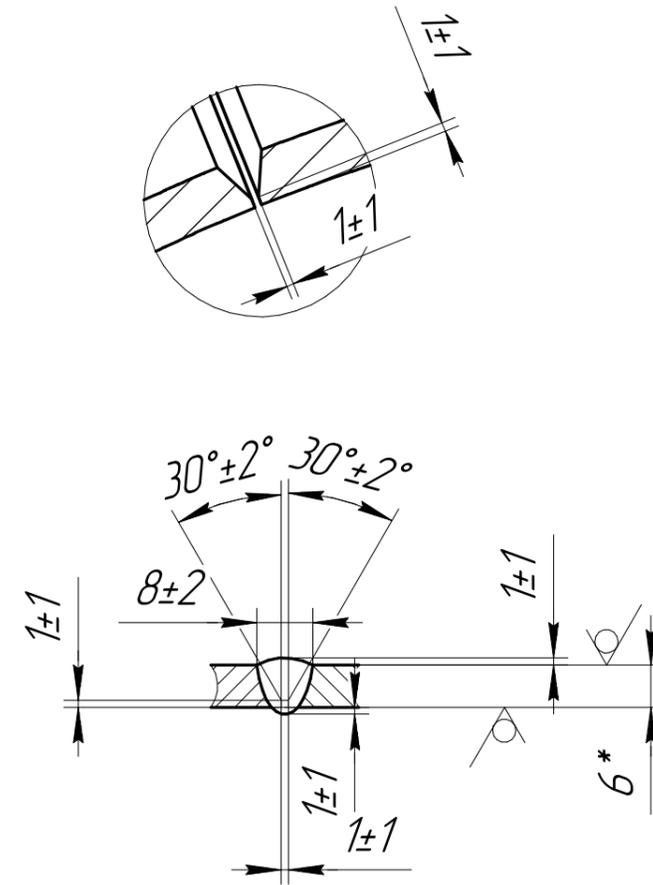
ГОСТ 14.771-76-С17-ИИп $\sqrt{Ra 6,3}$

$Ra 6,3$



Б-Б(1:1)

$\sqrt{Ra 12,5}$



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Общие отклонения линейных и угловых размеров по ГОСТ 30893.1: Н14, н14, ± IT14/2.
- 3 Общие допуски формы и расположения ГОСТ 30893.2-Н.
- 4 Сварной шов по ГОСТ 14.771-76. Сварочная проволока Св.-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
- 5 Контроль качества сварного соединения - Визуальный измерительный контроль по ГОСТ Р 50.05.08-2018, в объеме 100 %.

X.3562.10.004

| | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|--------|----------|-------|------|--------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Самуца | | | | 18,23 | 1:5 |
| Проб. | | | | | Лист 1 | Листов 2 |
| Т.контр. | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | |
| Утв. | | | | | | |

Конус

6,0 ГОСТ 19903-2015
Лист 12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

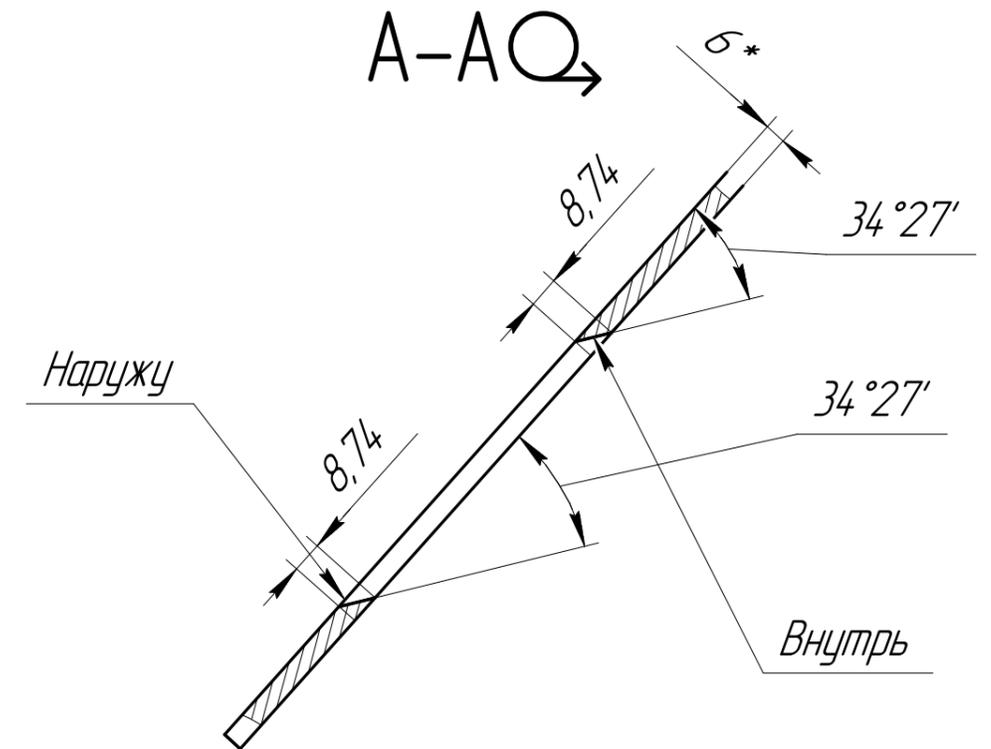
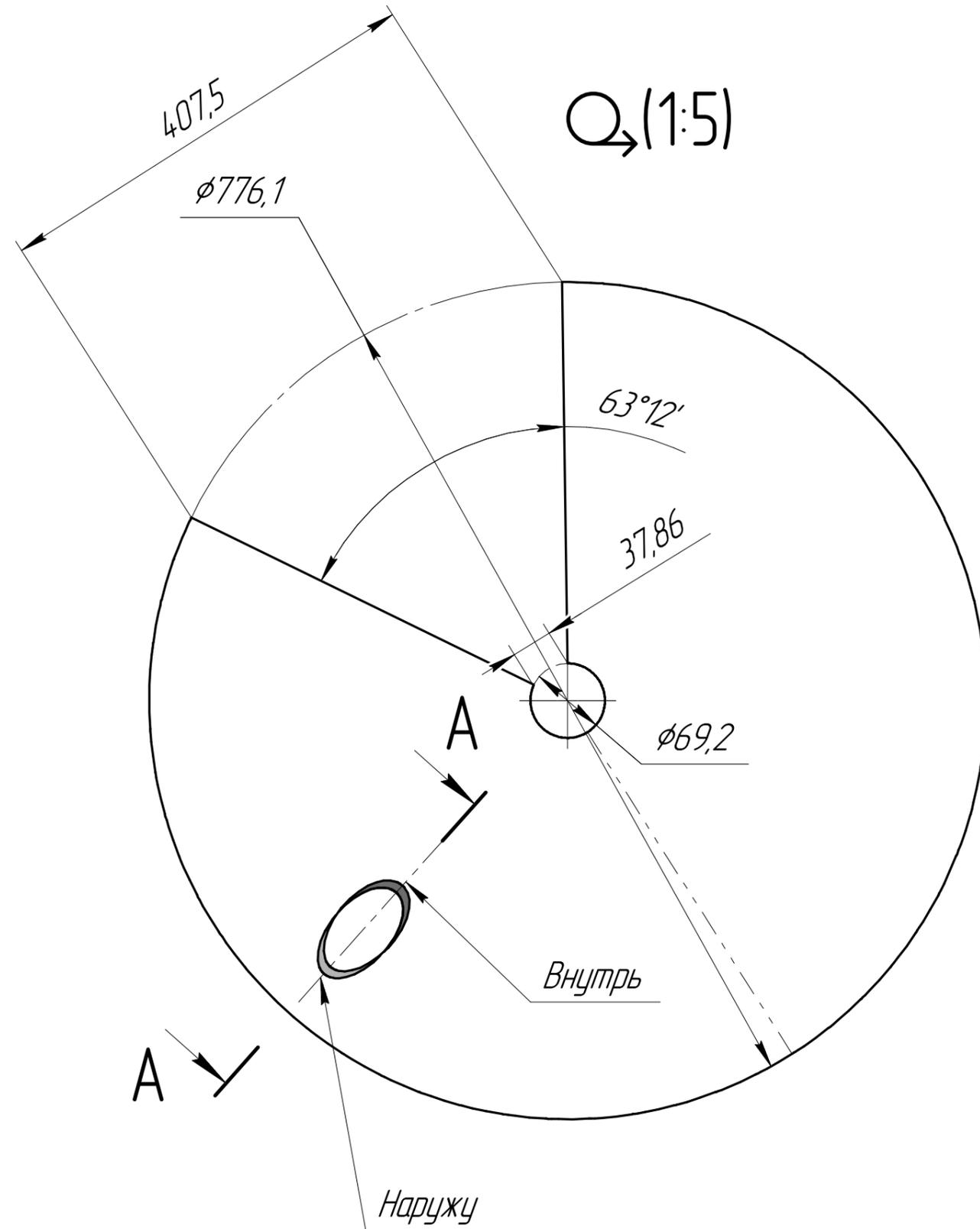
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



| | |
|--------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инд. № дцкл. |
| Подп. и дата | Подп. и дата |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|