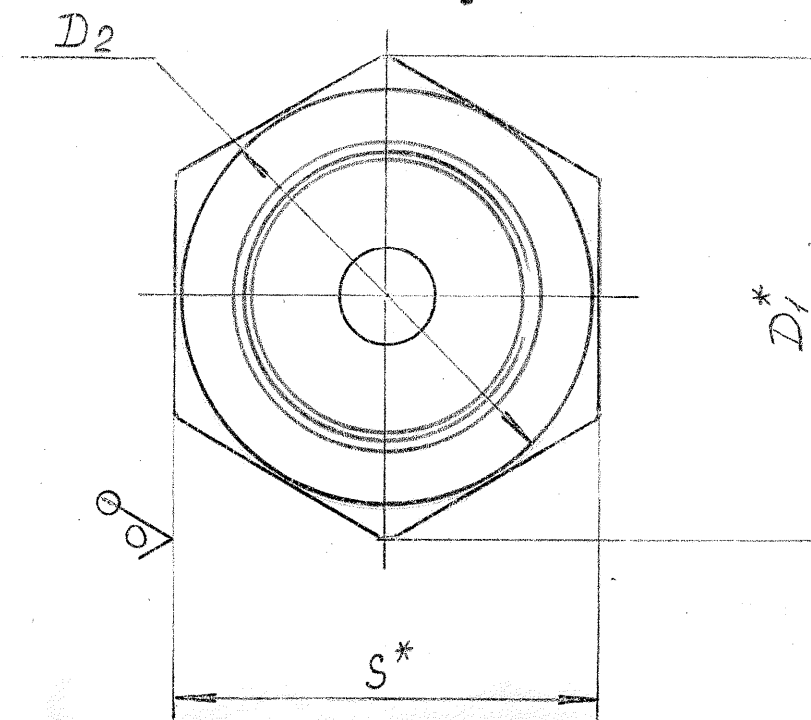
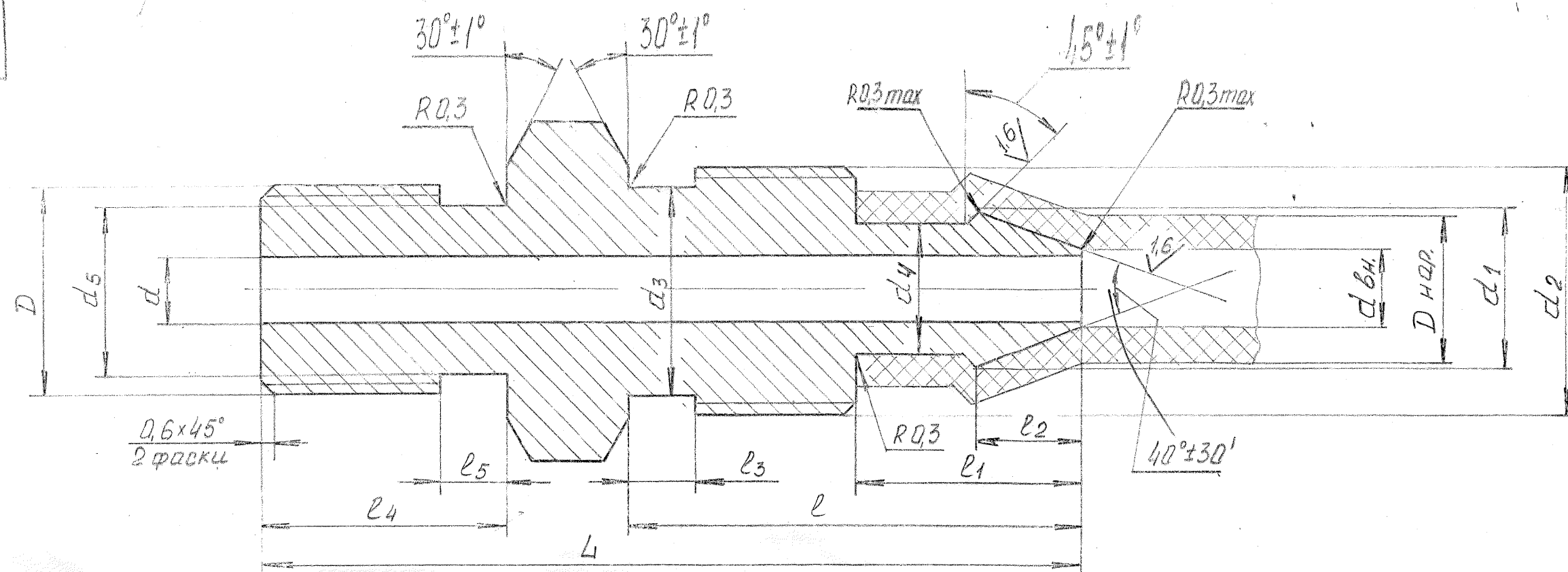


92M8.658.653



④

Размеры в мм

Обозначение	d	D	D ₁ *	D ₂	d ₁	d ₂ ^{0,5}	d ₃	d ₄	d ₅	L	ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	ℓ ₄	ℓ ₅	S*	Материал	Масса, кг	Примечание	
																				Днар.труб.	двн.труб.
92М8.658.653	1,6Н12	М5 - 6g	8,1	7	3,8h12	M6x0,75-6g	5	3,2	4	20	11	5,5	2,5±0,2	1,6	6	1,6	7	Пруток ДШГНТ 7 АС 59-1 ГОСТ 2060-73	0,002	3,8	2
-01	2,5Н12	K 1/8"	13,8	11,5	5,4h12	M8x0,75-6g	6,8	4,5	—	26	13,5	6,5	3,5±0,2	2	12	—	12	Пруток ДШГНТ 12 АС 59-1 ГОСТ 2060-73	0,006	5	3
-02		—	29	—					10	Пруток ДШГНТ 10 АС 59-1 ГОСТ 2060-73					0,008						
-03		4	22,5	6					1,6	12					Пруток ДШГНТ 12 АС 59-1 ГОСТ 2060-73	0,003					
-04		5	23	7					1,6	12					Пруток ДШГНТ 12 АС 59-1 ГОСТ 2060-73	0,009					
-05	3,5Н12	M8x0,75-6g	13,8	11,5	6,6h12	M10x1-6g	8,5	5,5	6,8	25	14,5	7,5	4±0,2	2	12	—	14	Пруток ДШГНТ 14 АС 59-1 ГОСТ 2060-73	0,012	6	4
-06	K 1/8"	—	30	8	2	0,014															
-07	4,5Н12	M10x1-6g	16,2	13,5	8,5h12	M12x1-6g	10	7,5	8,8	—	17	9,5	5±0,2		8			—	0,015		
-08	K 1/8"	—	34	12	—	0,032															
-09	6Н12	M10x1-6g	25,4	21	12,5h12	M18x1,5-6g	16	11,5	8,8	38	21	12,5	7,5±0,2	3	10	2	22	Пруток ДШГНТ 22 АС 59-1 ГОСТ 2060-73	0,046	11	?
-10	K 1/8"	—							40	32	12				—	0,064					
-11	6,5Н12	K 3/8"							56	21	18				—	0,039					
-12	—	46							21	—	—				—	—					
-13	3,5Н12	M10x1-6g	16,2	13,5	6,6h12	M10x1-6g	8,5	5,5	8,8	28	14,5	7,5	4±0,2	2	8	2	14	Пруток ДШГНТ 14 АС 59-1 ГОСТ 2060-73	0,010	6	4
-14	6,5Н12	K 3/8"	25,4	21	12,5h12	M18x1,5-6g	16	11,5	—	38	21	12,5	7,5±0,2	3	16,5	—	22	Пруток ДШГНТ 22 АС 59-1 ГОСТ 2060-73	0,025	11	8
-15		G 1/2 - В	31	26					18	41					27	Пруток ДШГНТ 27 АС 59-1 ГОСТ 2060-73	0,050				
-16		2Н12	M5 - 6g	13,8					11,5	6,6h12					M10x1-6g	8,5	5,5	4	23		
-17	4,5Н12	K 1/4"	16,2	13,5	8,5h12	M12x1-6g	10	7,5	—	38	17	9,5	5±0,2	2	16	—	14	Пруток ДШГНТ 14 АС 59-1 ГОСТ 2060-73	0,030	8	5
-18	9Н12	K 3/8"	27	23	15,5h12	M22x1,5-6g	20	13,5	—	50	26	15	8,5±0,2	3	16,5	—	24	Пруток ДШГНТ 24 АС 59-1 ГОСТ 2060-73	0,060	13	10
-19		G 1/2 - В	31	26					18	48					14	3	27	Пруток ДШГНТ 27 АС 59-1 ГОСТ 2060-73	0,073		
-20	1,6Н12	M10x1-6g	13,8	11,5	3,8h12	M6x0,5-6g	5	3,2	8,8	24	11	5,5	2,5±0,2	1,6	8	1,6	12	Пруток ДШГНТ 12 АС 59-1 ГОСТ 2060-73	0,006	3,8	2
-21		M6x0,75-6g	8,1	7					5	19					7		Пруток ДШГНТ 7 АС 59-1 ГОСТ 2060-73	0,004			
-22		1,6Н12	M5x0,5-6g	8,1					7	3,8h12					M6x0,5-6g		5	3,2	4		

- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий +J14, валов - (-J7,4), остальных ±2/2
- Конечная дюймовая резьба с углом профиля 60° по ГОСТ 6111-52
- Покрытие: Н.Б.

5	92M.0290.4-88.3/5.68	14.11.88
4	92M.153.75-86.4/1.1086	
3	92M.153.75-86.4/1.1086	
2	92M.153.75-86.4/1.1086	
1	92M.153.75-86.4/1.1086	
Изм. лист	Изм. лист	Изм. лист
Разработчик	В.П.С.С.С.	И.И.С.С.С.
Проб. инженер	В.П.С.С.С.	И.И.С.С.С.
Техн. контроль	В.П.С.С.С.	И.И.С.С.С.
И.К.С.С.С.	И.К.С.С.С.	И.К.С.С.С.
Упр. Ток.С.С.С.	Упр. Ток.С.С.С.	Упр. Ток.С.С.С.

92M8.658.653

Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
И.И.С.С.С.	И.И.С.С.С.	И.И.С.С.С.
И.И.С.С.С.	И.И.С.С.С.	И.И.С.С.С.
И.И.С.С.С.	И.И.С.С.С.	И.И.С.С.С.