БРАС.711152.230

А–А

12 отв. М5-7Н×14-16±0.5/∅7×0.3±0.2
⌖ ∅ 0.4 Б

Ra 2.5

Ra 1.6

↗ 0.1 Б

11^+0.5

R0.2max

1^+0.1

1^+0.3

3^+0.3

15

Б

Г

Ra 0.4
// ▱ 0.002 В

∅219_-0.5

∅145

∅58

∅45

∅36H6

∅236

∅250_-0.3

Ra 0.8

Ra 1.25 max

Ra 0.4
// ▱ 0.005 В

Ra 0.4
▱ 0.003

В

Р

0.8x45°
5 фасок

20_-0.2

②

Д

А

18 отв. М4-7Н×10-12±0.5
⌖ ∅ 0.4 Б

5° ±5'

12 отв. М5-7Н×14-16±0.5
⌖ ∅ 0.4 Б

3 отв. Е

∅228

∅168

М

15°

М

3JS9
3 паза П

R0.16max

37.4^+0.1

Ж

К

15° ±5'

К

Ж

2 отв. И
⌖ ∅ 0.020 Б

4 отв. Л
⌖ ∅ 0.6 Б

15° ±30'

7°30'±30'

А

Ra 3.2

М–М

М6-7Н×12-15±0.5
3 отв. Н

10±0.3

К–К (2:1)

∅11^+0.5
Л

1^+0.5

Ж–Ж (2:1)

0.3±0.2

Ra 0.8

∅5F7
И

∅8

0.5x45°

10^+2

12^+0.5

Г (2:1)

8.5^+0.2

2^+0.5

1.2^+0.5

∅50H11

Д

∅240

15° ±5'

6Н
3 отв. М5-7Н×13-15±0.5/0.5x45°
Е
⌖ ∅ 0.05 Б

②

1. Стабилизировать З 42...46 HRC ГОСТ 17535-77, окалина не допускается.
2. Предельные отклонения центрального угла между любыми двумя отв. Н ±10'.
3. Предельные отклонения центрального угла между любыми двумя пазами П ±3'.
4. Острые кромки пазов П притупить.
5. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
6. Остальные ТТ по СТБ 1014-95.
7. Допуск перпендикулярности оси резьбы отв.Е(3шт) относительно поверхности Р0.02 мм на расстоянии 10 мм от поверхности Р. Контролировать до закалки.

2		518-13		7.02.13	БРАС.711152.230
1	Зам.	96-12		2.05.12	
Изм.	Лист	N° Докум.	Подп.	Дата	Диск
Разраб.		Цыркун			Лит. / Масса / Масшт.: 7.1 / 1:1
Пров.		Тукач			Лист / Листов 1
Т.контр.		Симановский			
Н.контр.		Логунова		2.06.12	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72
Утв.		Цыркун			27

Model name: PLANSHAJBA_N° Копировал Формат А2

Перв. примен. БРАС.301313.596
Справ. N°
ЭМ-2060
Подп. и дата
Инв. N° дубл.
Взам. инв. N°
Подп. и дата 2.05.12
Инв. N° подл. 223367