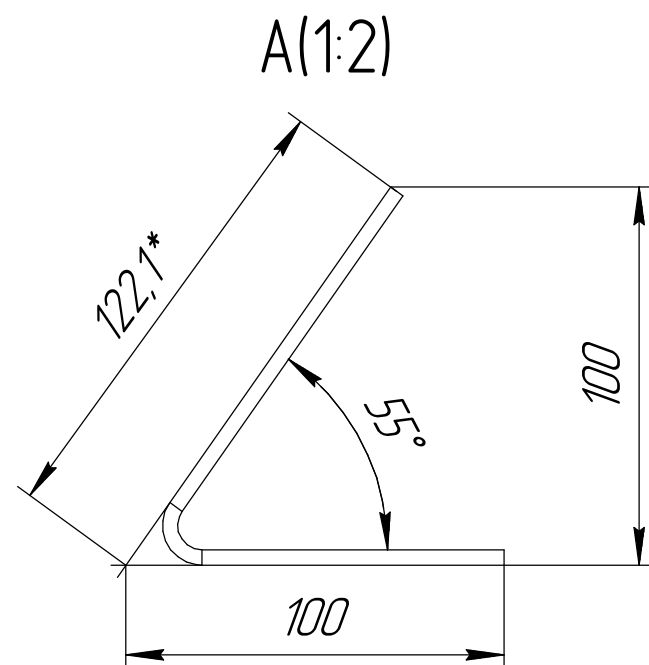
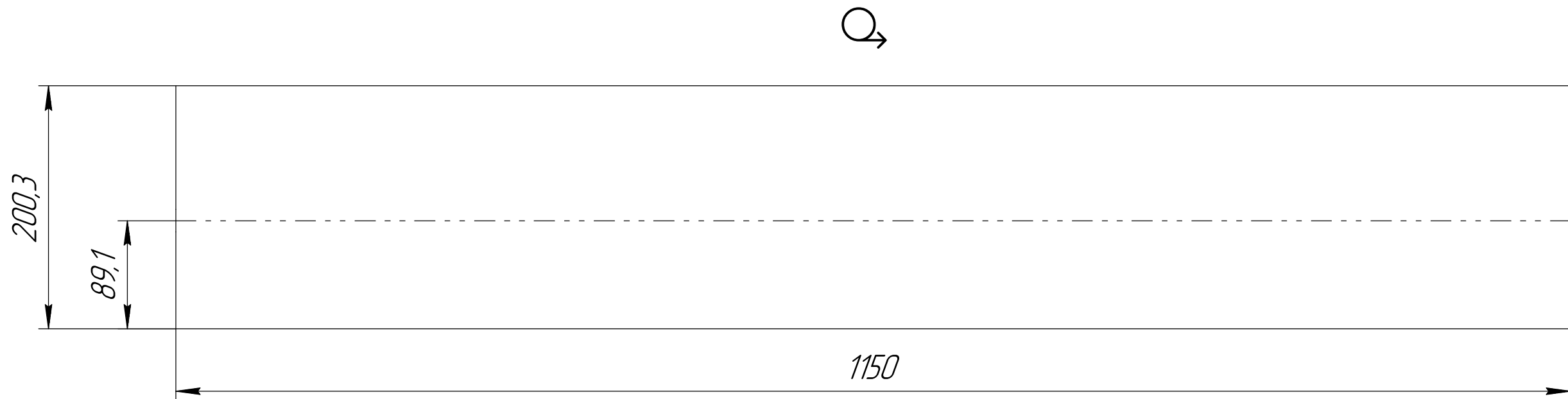
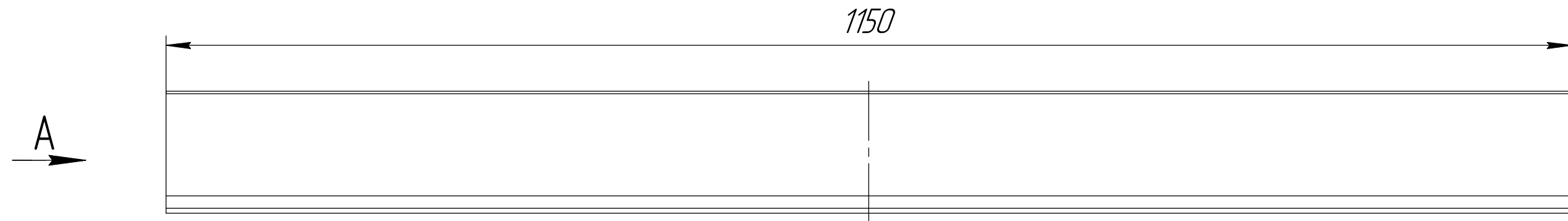


MT.06.01003



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – ТК.
3. Деталь изготавливается на станке по цифровой модели.
4. Острые кромки притупить.
5. Остальные технические требования по СТБ 1014–95.

					МТ.06.01.003						
					<div>УГОЛОК</div> <div>4,0 ГОСТ 19903-2015</div> <div>Лист 08Х18Н10 ГОСТ 7350-77</div>	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					7,3	1:4	
Разраб.	Бухтияров										
Пров.											
Т.контр.						Лист	Листов			1	
Н.контр.											
Утв.											