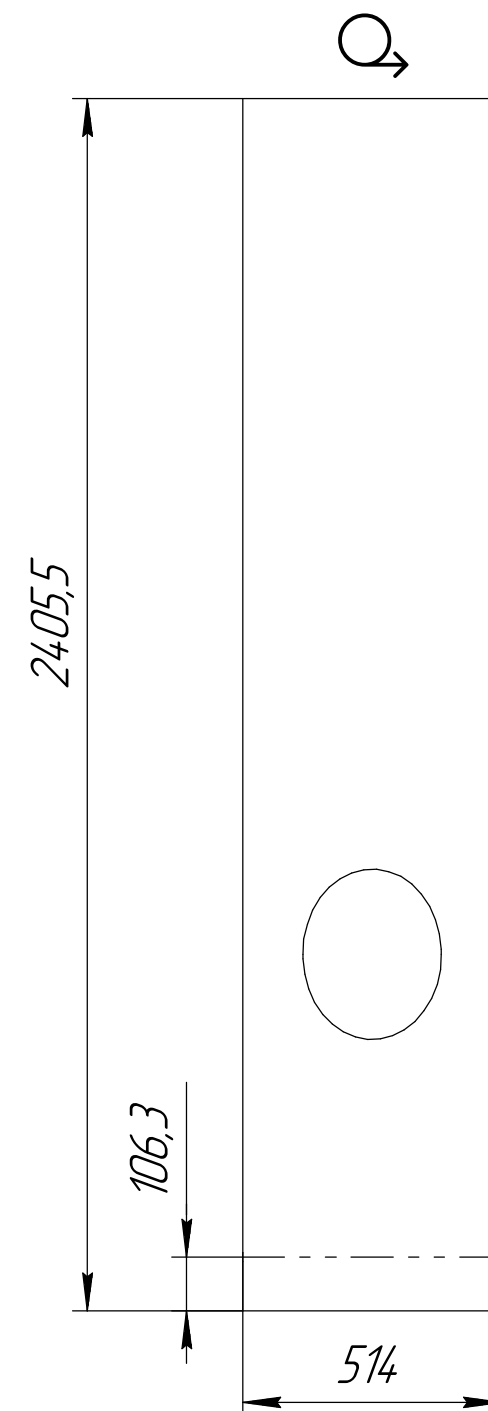
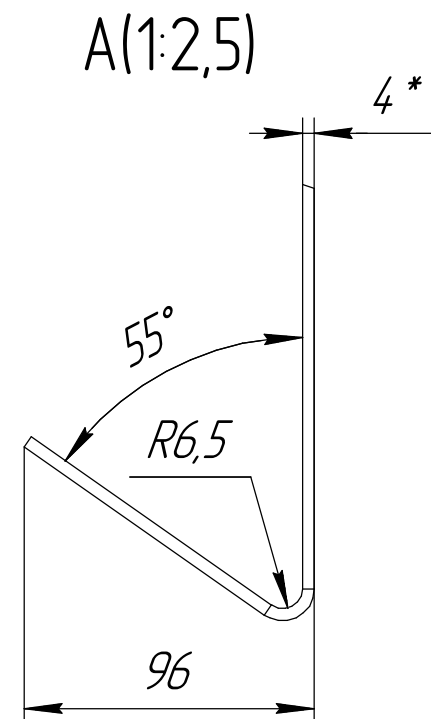
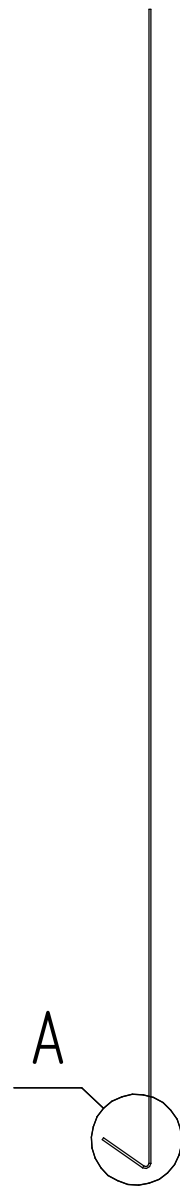
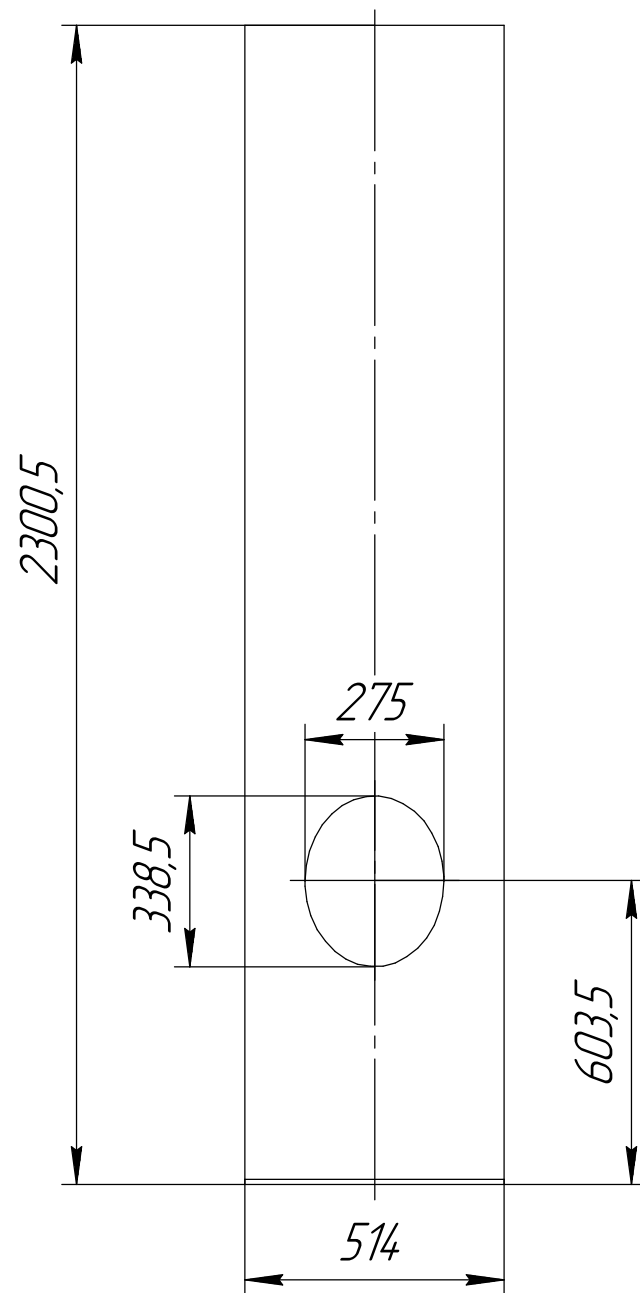


<i>Инв. № подл.</i>	<i>Подп. и дата</i>	<i>Взам. инв. №</i>	<i>Инв. № дубл.</i>	<i>Подп. и дата</i>	<i>Справ. №</i>	<i>Перв. примен.</i>

*MT.0100.001*

*MT.01.00.001*



1. \*Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – ТК.
3. Деталь изготавливается на станке по цифровой модели.
4. Острые кромки притупить.
5. Остальные технические требования по СТБ 1014–95.

					МТ.01.00.001					
					Стенка	Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					36,8	1:15
Разраб.	Бухтияров									
Пров.										
Т.контр.						Лист	1	Листов	2	
					4,0 ГОСТ 19903-2015					
Н.контр.					Лист	08Х18Н10 ГОСТ 7350-77				
Утв.										

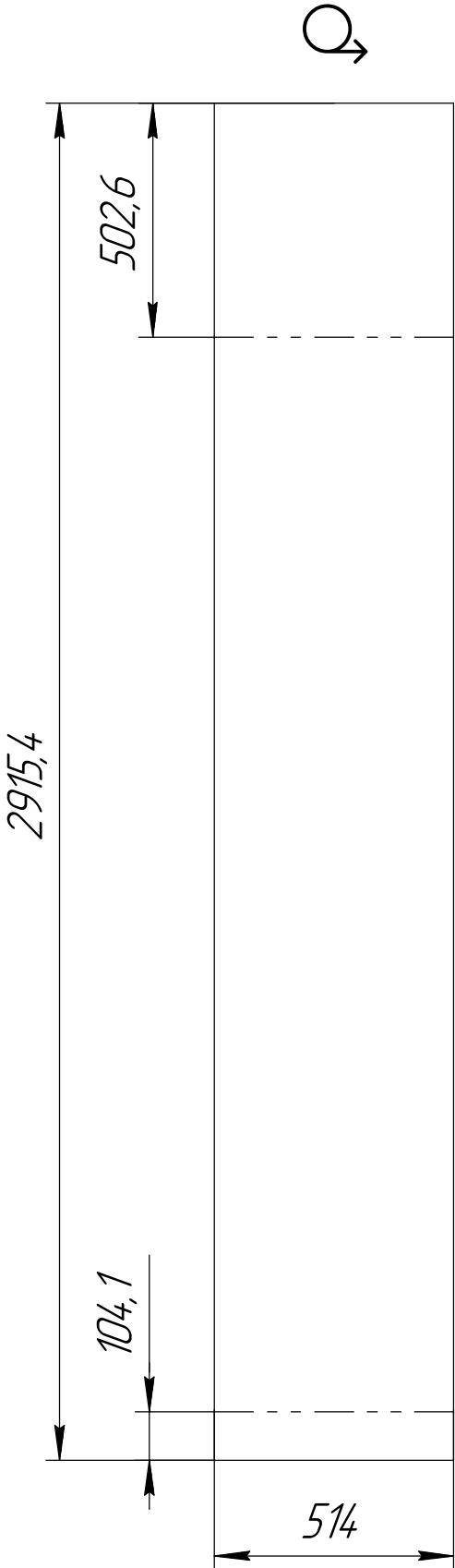
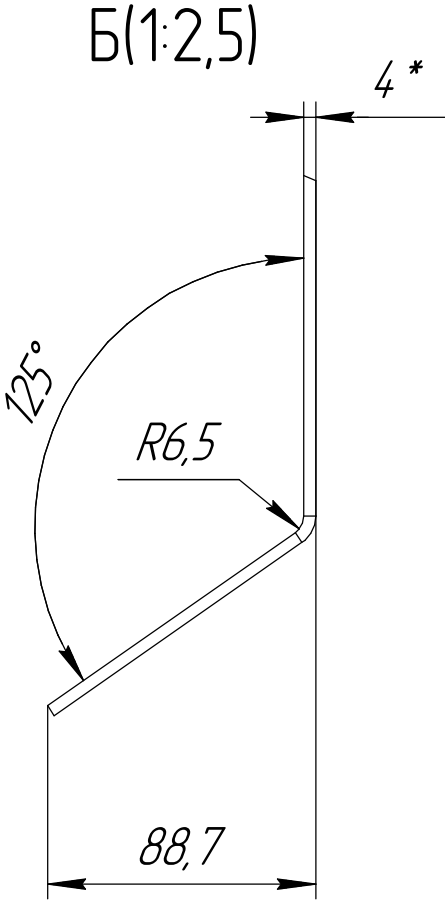
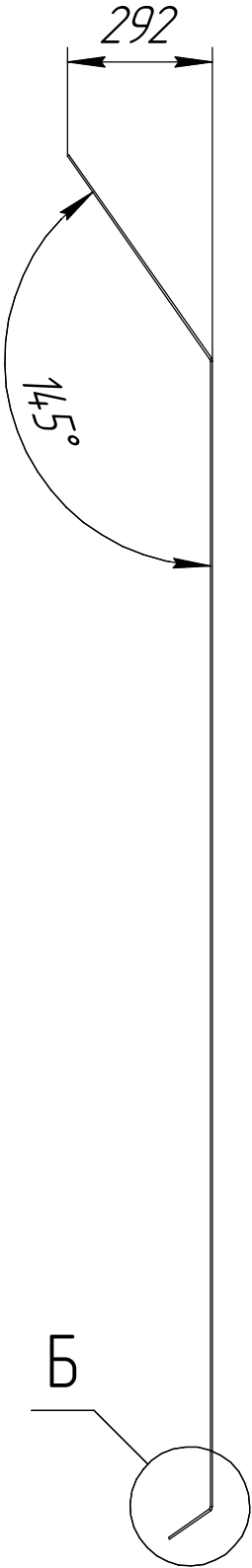
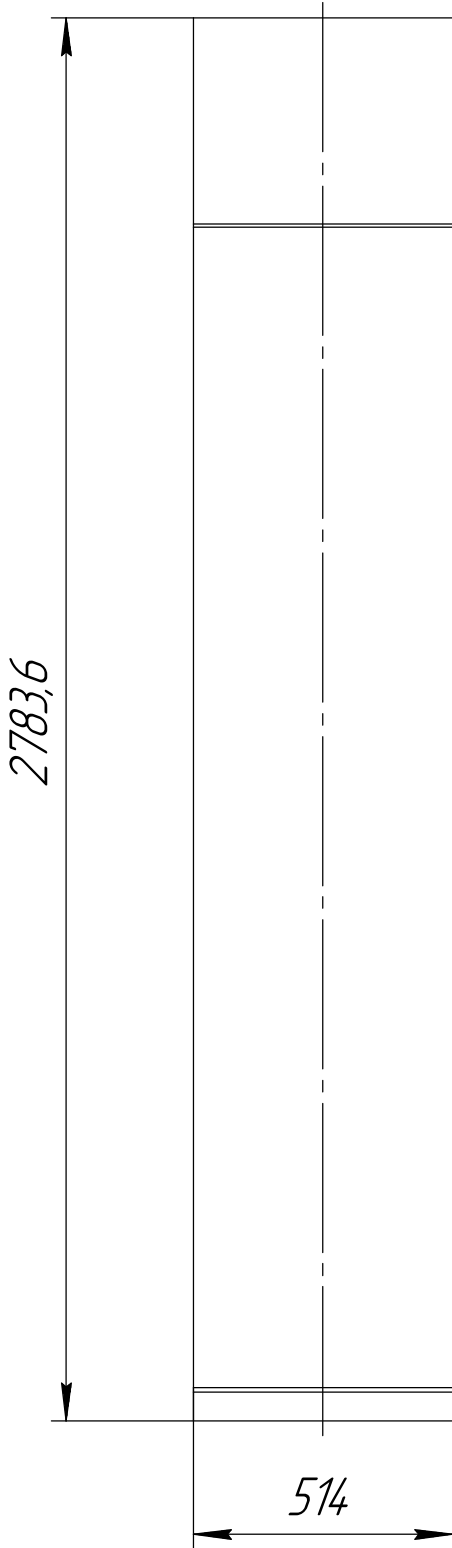
Копировал

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

MT.01.00.001

MT.01.00.001-01



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

MT.01.00.001