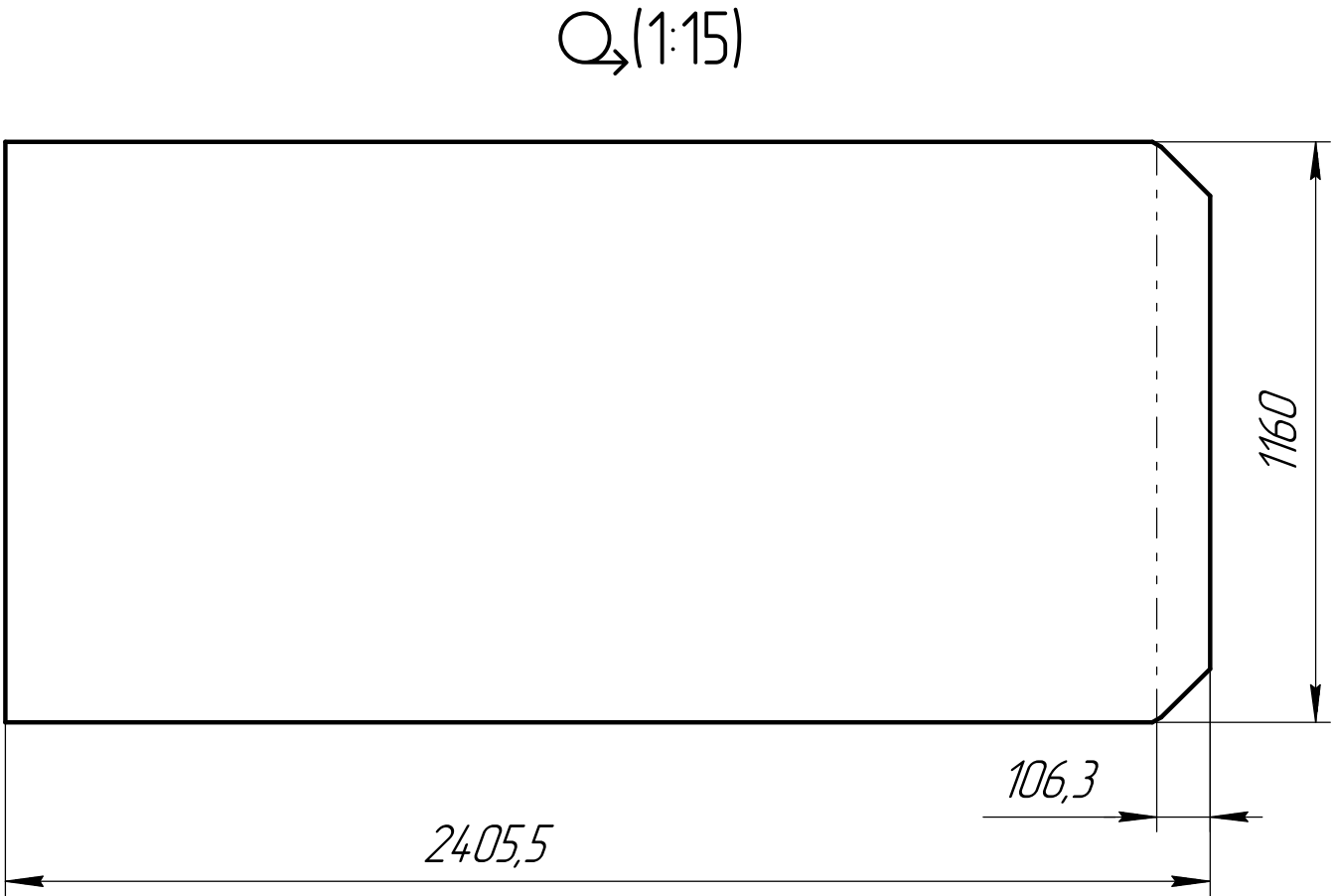
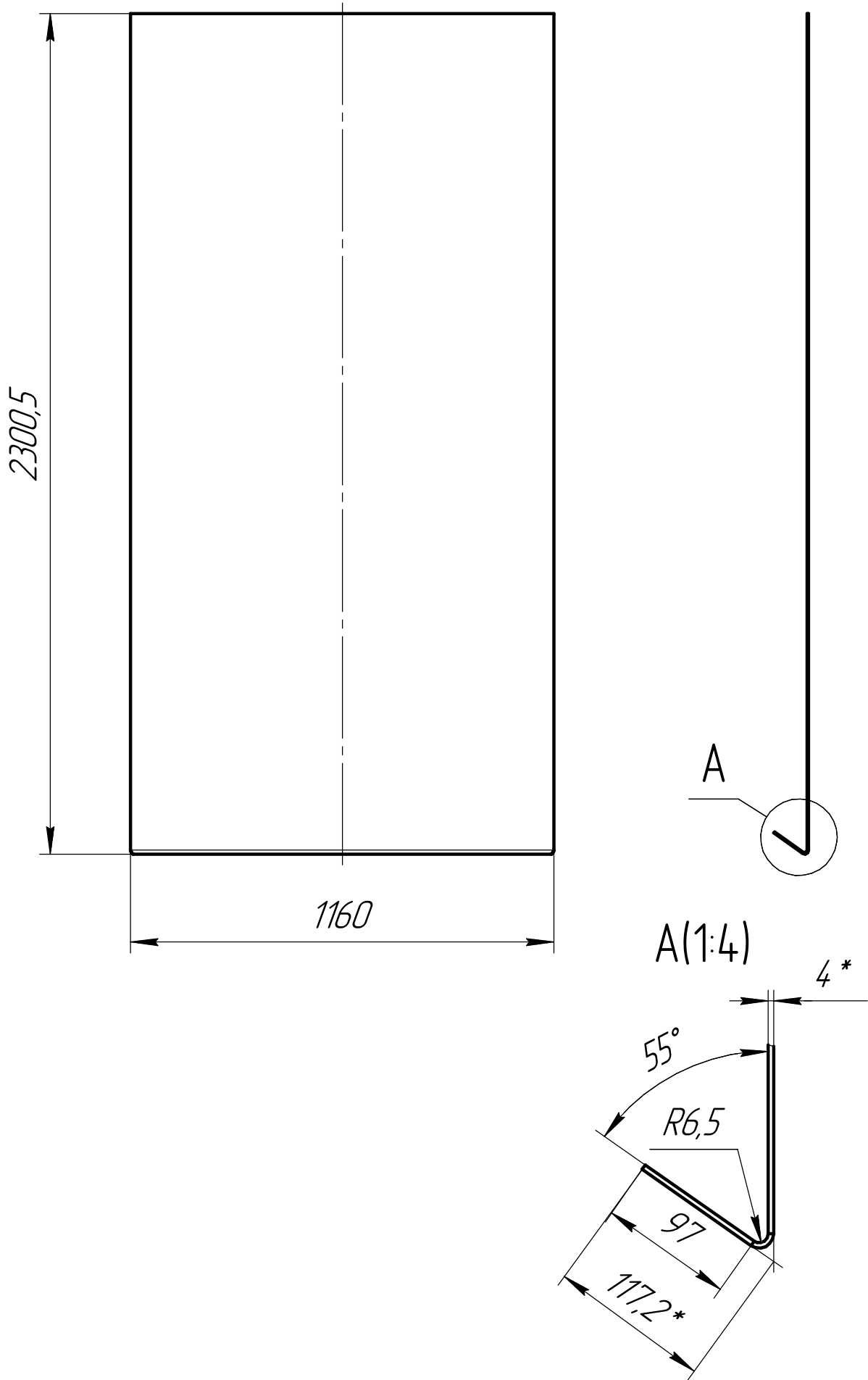


Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инд. № дцкл.	Взам. инд. №	Подп. и дата	Инд. № подл.

MT.01.01.101

MT.01.01.101

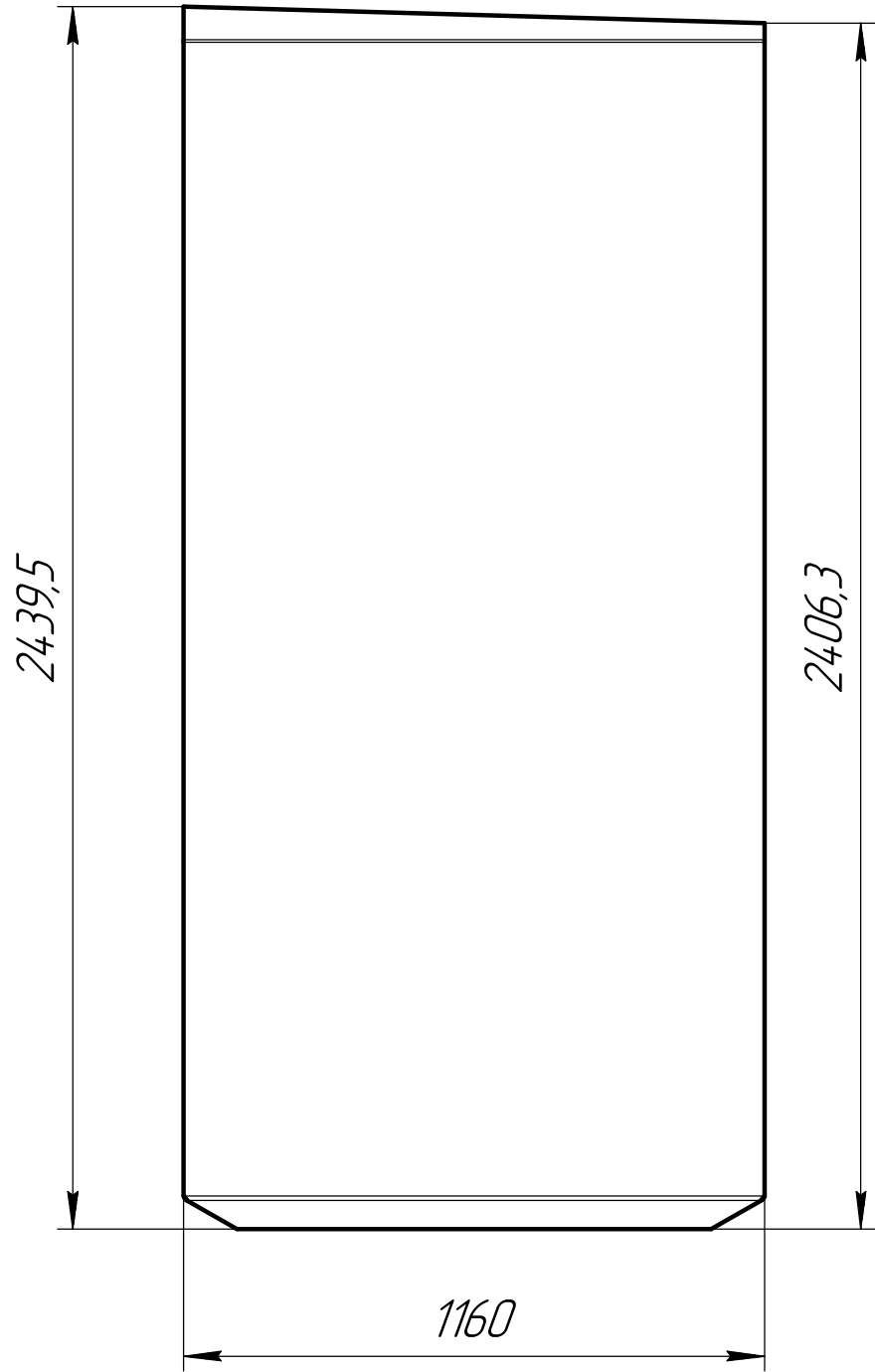


- *Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – ТК.
- Деталь изготавливается на станке по цифровой модели.
- Неуказанные размеры внутренних радиусов 6,5 мм.
- Острые кромки притупить.
- Остальные технические требования по СТБ 1014-95.

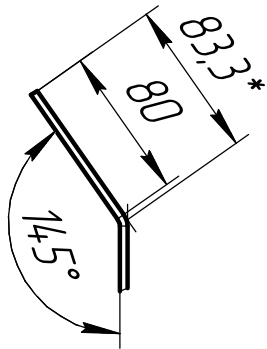
MT.01.01.101					Лит. Масса Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка		
Разраб.	Бухтияров						
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.					4,0 ГОСТ 19903-2015		
Утв.					Лист 08X18H10 ГОСТ 7350-77		
Копировал					Формат А3		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

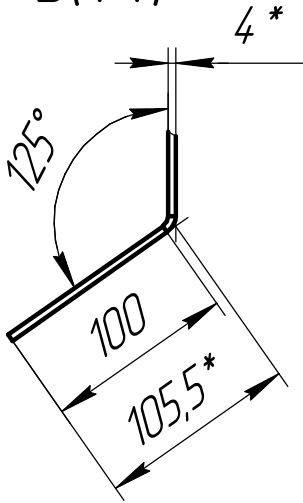
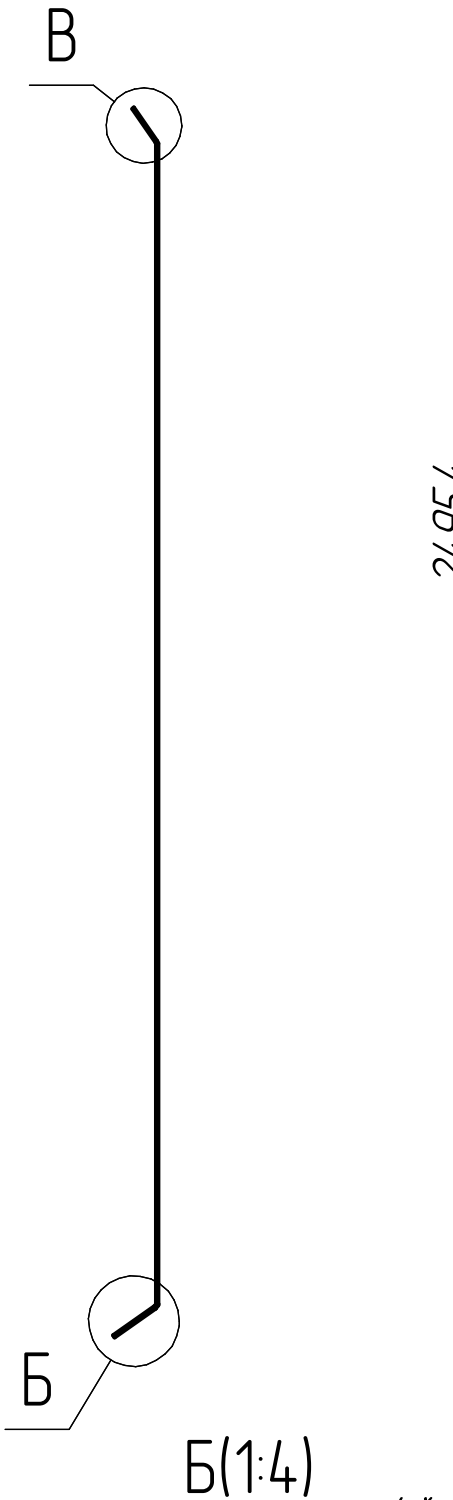
MT.01.01.101



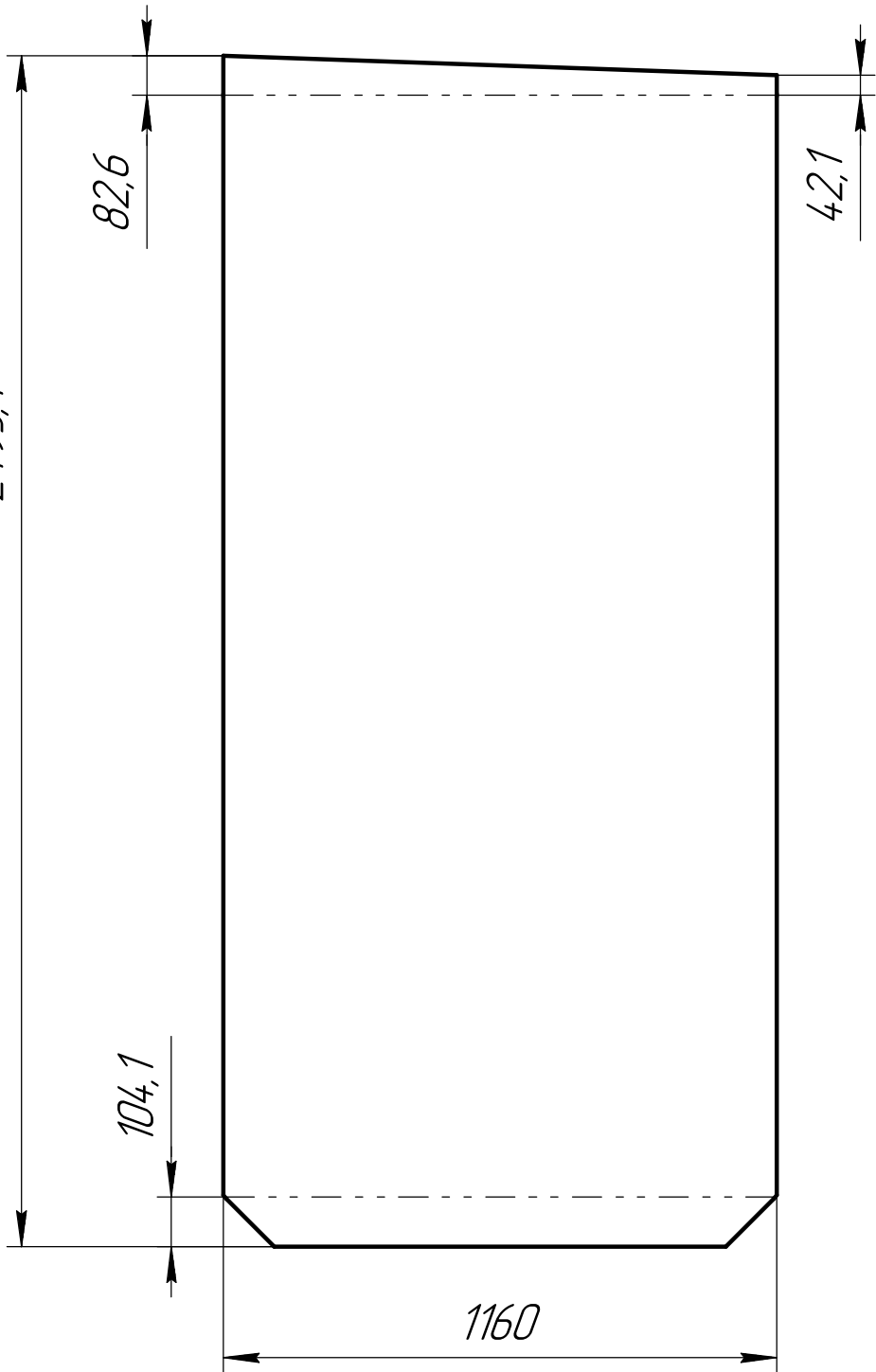
B(1:4)



MT.01.01.101-01



Q



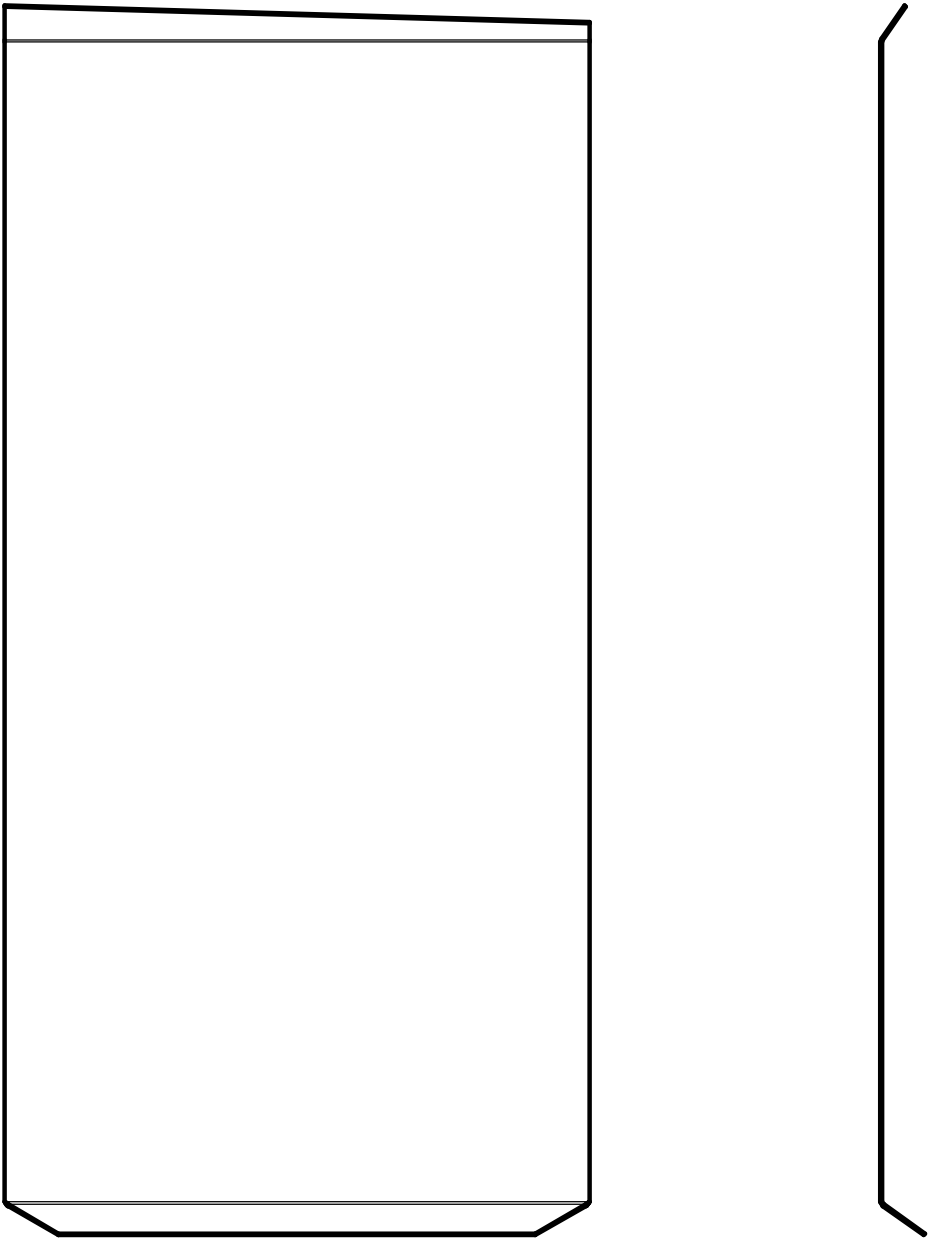
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

MT.01.01.101

Лист
2

MT.01.01.101

MT.01.01.101-02 – зеркальное отражение
Остальное см. MT.01.01.101-01



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

MT.01.01.101

Лист
3