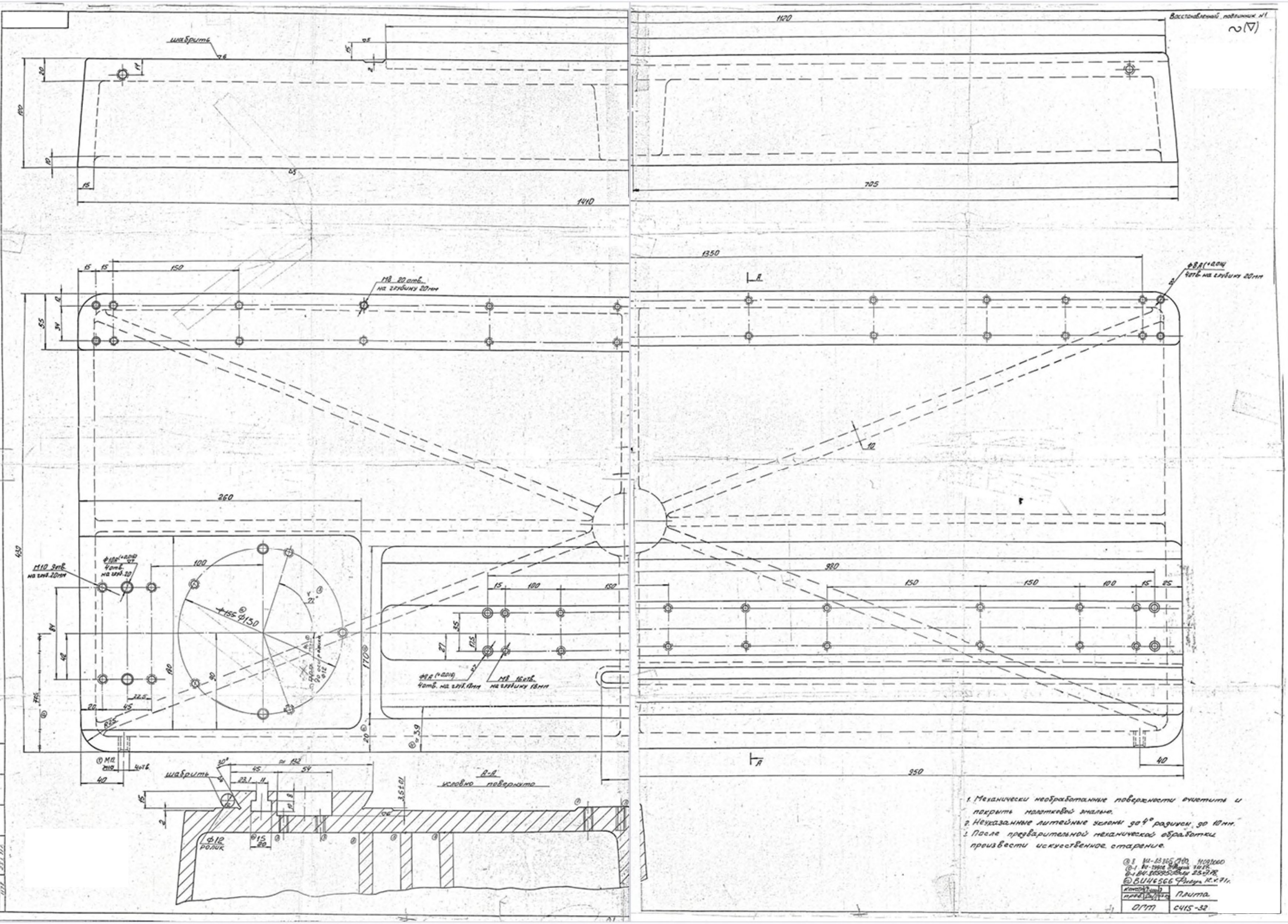

1. Механически необработанные поверхности очистить и покрыть молотковой эмалью.
2. Неуказанные литейные уклоны до 4° радиусы до 10мм.
3. После предварительной механической обработки произвести искуственное старение.

	Плита
ОГМ	С415-32