



1. Неуказанные радиусы-0.4мм, фаски-1x45°.
2. Заготовка из листа S=40 диаметром Ф640 мм.

Станок токарный №26.				Лист	Масса	Максимум
Исполн.	Провер.	Инж.	Дата	11		
Контр.	Контр.	Контр.	Контр.			
Лист S=40 ф640				Лист	Листов	1
Сталь 20-35						