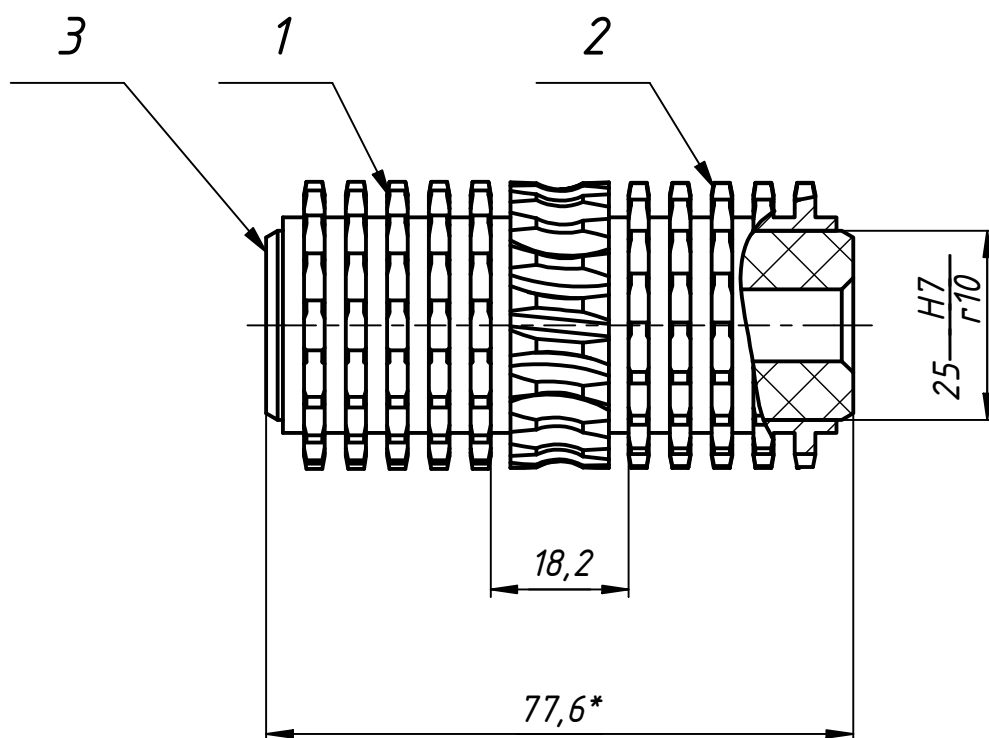


MO.00.00.100 СБ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			MO.00.00.100 СБ Зубчатый валик	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
		1	MO.00.00.003	Зубчатый ролик правый	1	
		2	MO.00.00.004	Зубчатый ролик левый	1	
		3	MO.00.00.002	Колесо	1	



- *Размеры для справок.
- Остальные ТТ по СТБ 1022-96.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

MO.00.00.100 СБ

Зубчатый валик

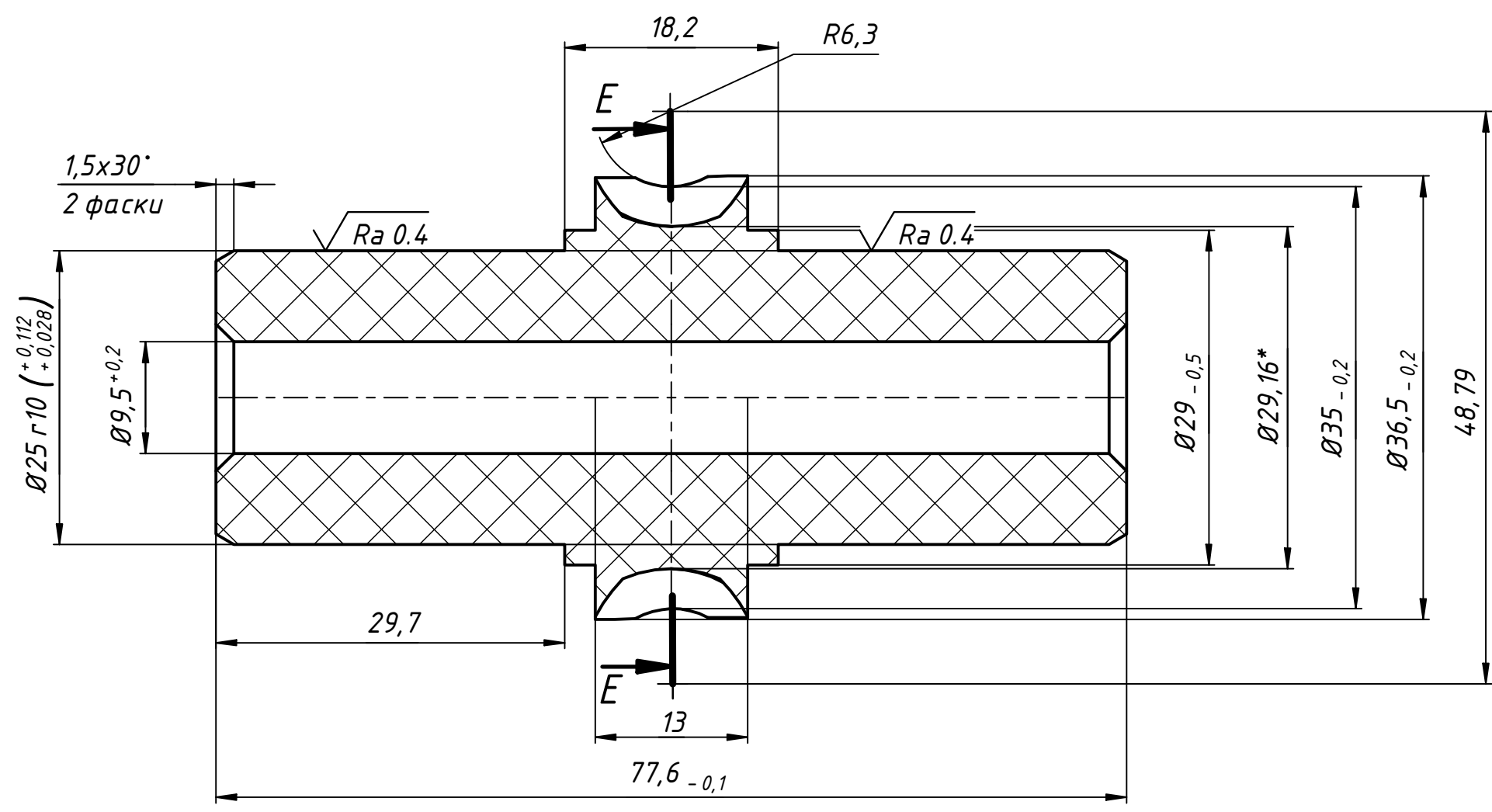
Лит.	Масса	Масштаб
	0,2	1:1
Лист	Листов	1

000 Виндер+

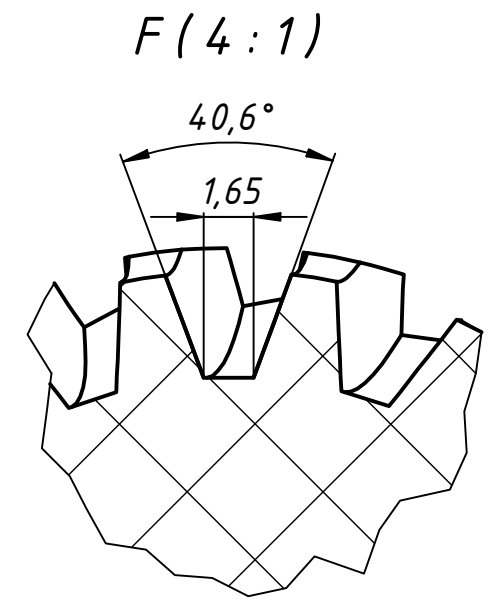
MO.00.00.002

Перв. примен.

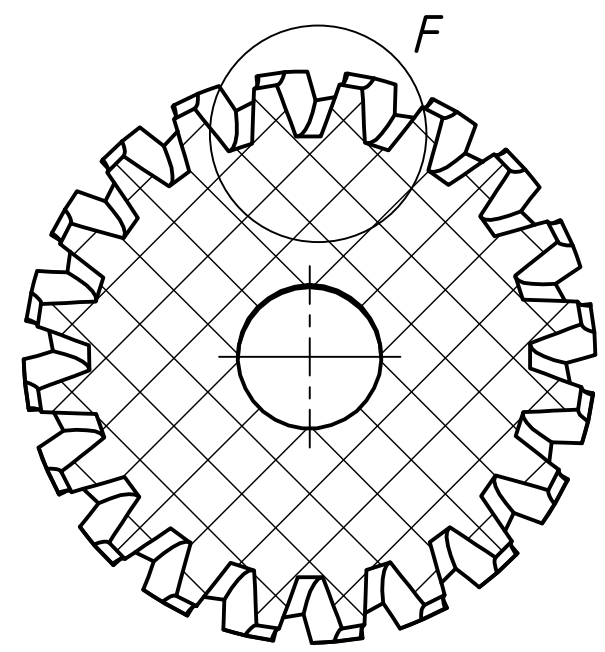
Справ. №



Модуль	<i>m</i>	1.6
Число зубьев	<i>Z2</i>	20
Направление линии зуба	-	Правое
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0,3125
Межосевое расстояние	<i>a</i>	24,5
Число витков сопряженного червяка	<i>Z1</i>	2
Делительный диаметр червячного колеса	<i>d</i>	32
Угол наклона зуба на основ.цилиндре	β_b	10,6439 град
Осевой угол зубчатого зацепления	α_x	20,0000 град



E-E (2:1)



- *Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тК.
- Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

A

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

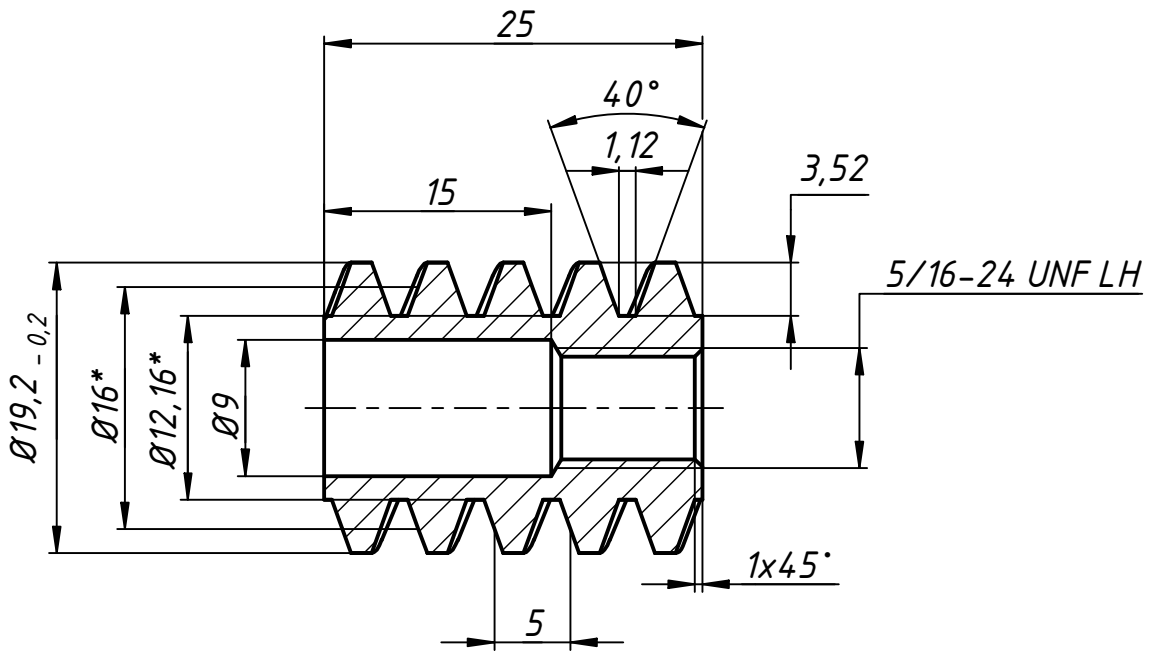
MO.00.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				01.03.2023
Пров.				
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.				

Колесо	Лит.	Масса	Масштаб
		0,1	2:1
Полиоксиметилен (ERTACETAL C)	Лист	Листов	1

100'00'00'0W

Модуль	<i>m</i>	1.6
Число витков	<i>Z1</i>	2
Угол подъема витка	<i>γ</i>	5,7106 град
Направление линии витка	-	Правое
Межосевое расстояние	<i>a</i>	24,5 мм
Число витков сопряженного червяка	<i>Z2</i>	20
Делительный диаметр червяка	<i>d</i>	16 мм



1. *Размеры для справок.
2. Острые кромки не допускаются.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тК.
4. Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №

Подп. и дата
Инв. № подл.
Изм. Лист
Разраб.
Пров.
Т. контр.
Нач.отд.
Н. контр.
Утв.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				01.03.2023

100.00.00.001				
Червяк		Лит.	Масса	Масштаб
			29,3 г	2 : 1
		Лист	Листов	1
12X18H10T ГОСТ5632-72		000 Виндер+		

MO.00.00.003

Перв. примен.

Справ. №

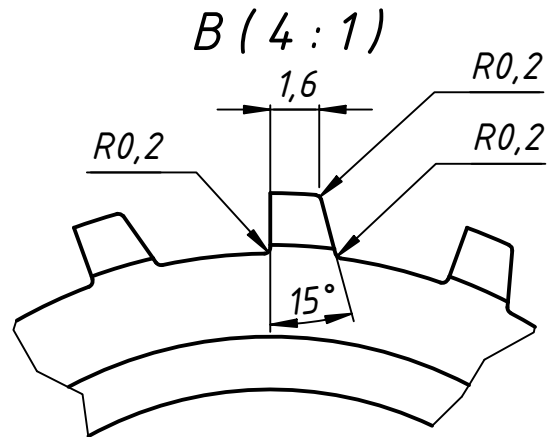
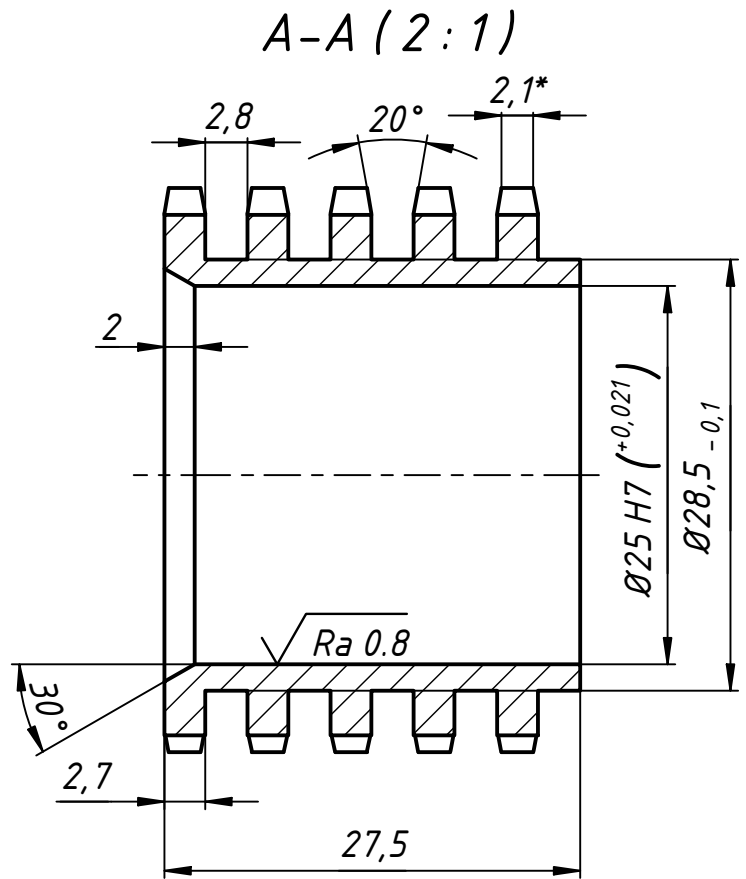
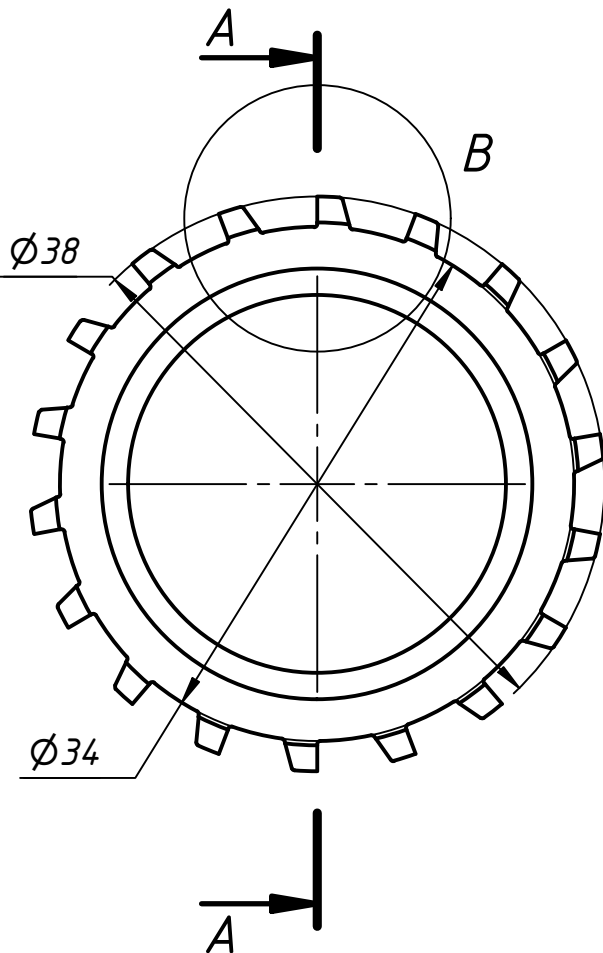
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. 40...45 HRC.
2. *Размеры для справок.
3. Количество зубьев Z=18 шт.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.
5. Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

MO.00.00.003

Зубчатый ролик правый

Сталь 20X17H2

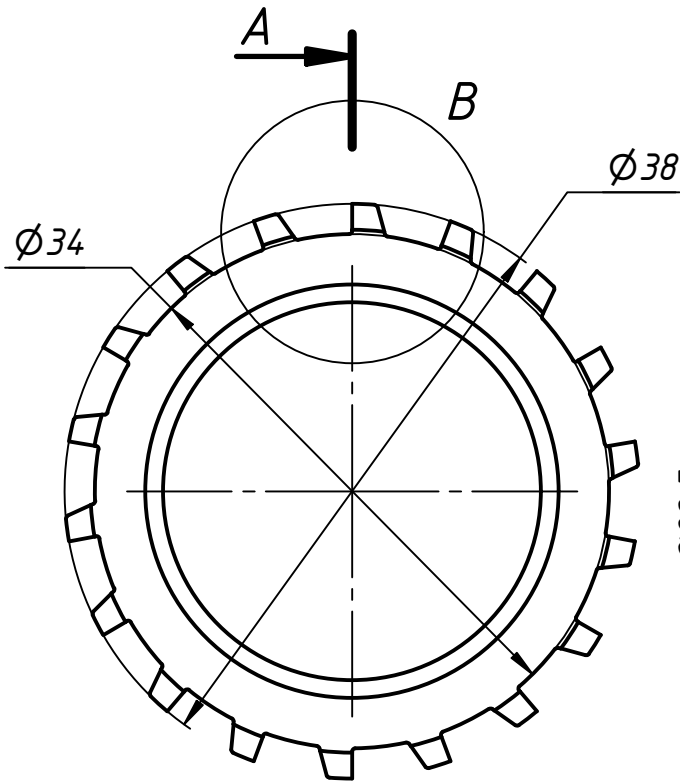
Лит.	Масса	Масштаб
	0,1	2:1
Лист	Листов	1

ООО Виндер+

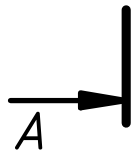
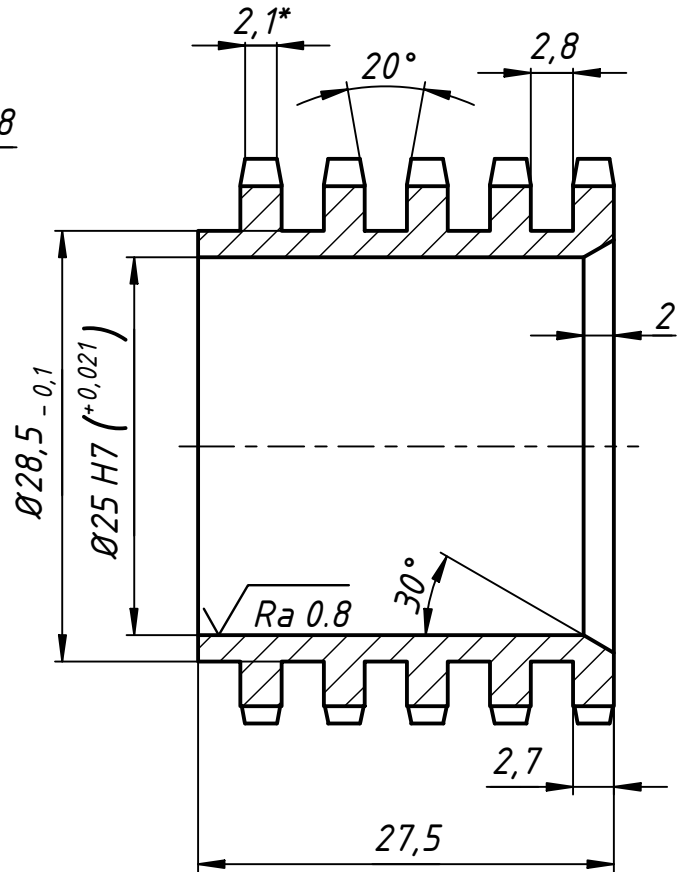
700'00'00'0W

Перв. примен.

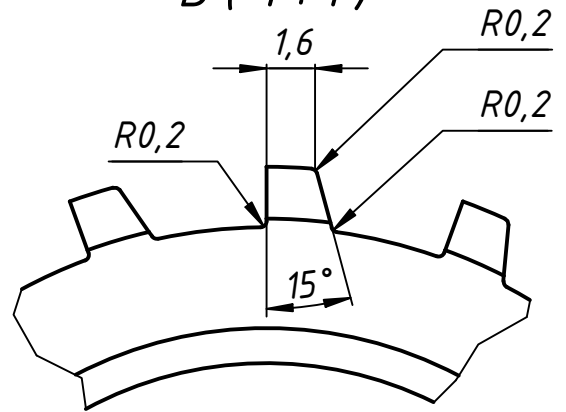
Справ. №



A-A (2:1)



B (4:1)



1. 40...45 HRC.
2. *Размеры для справок.
3. Количество зубьев Z=18.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.
5. Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

MO.00.00.004

Зубчатый ролик левый

Лит.	Масса	Масштаб
	0,1	2:1
Лист	Листов	1

Сталь 20X17H2

ООО Виндер+

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				02.03.2023
Пров.				
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.				

