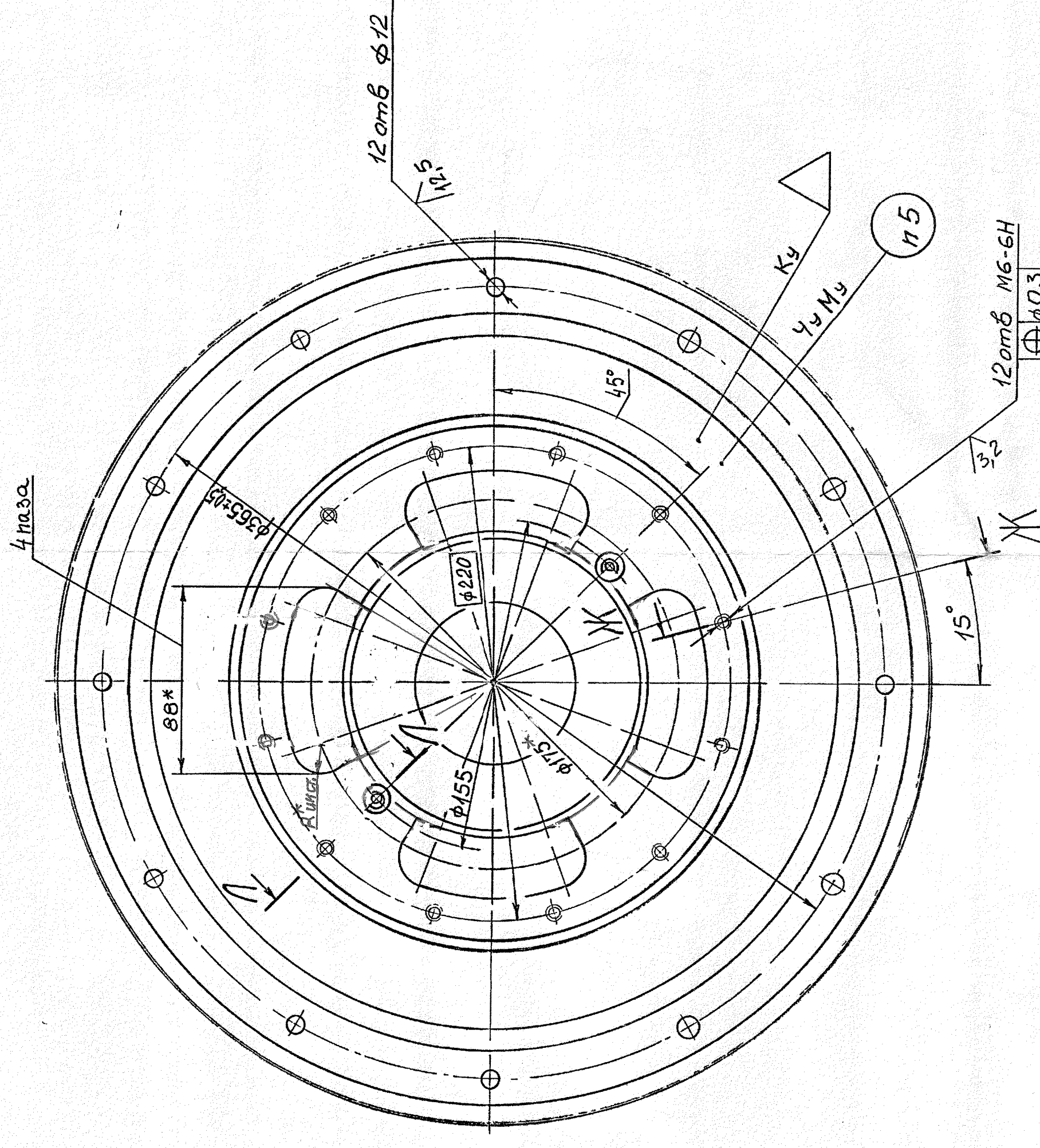
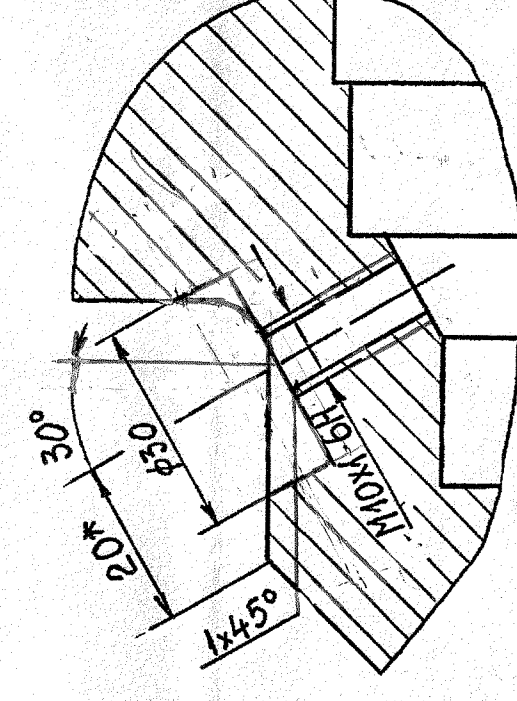
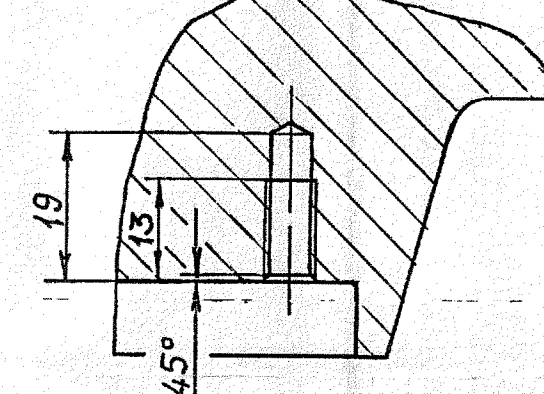
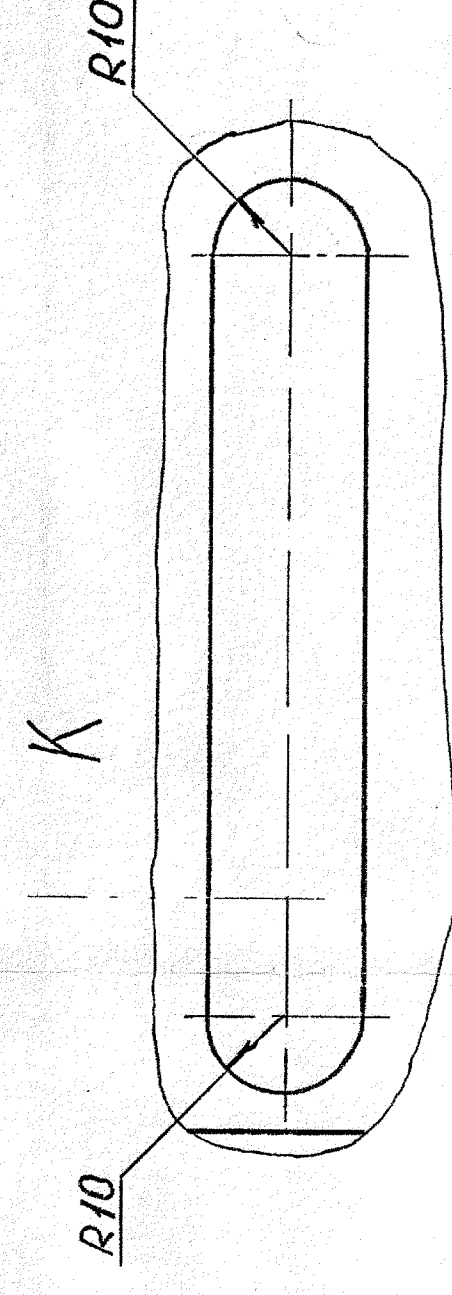


$$D-D \quad (1:2)$$


1-10 2 сечения



K



5

50

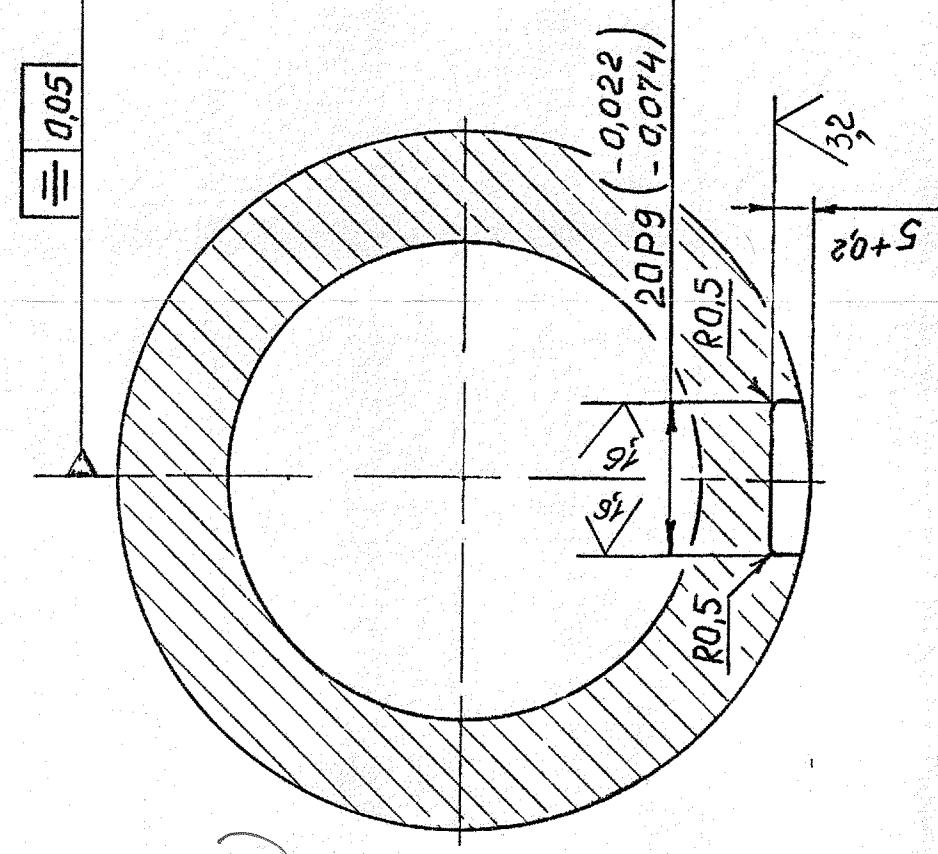
R0.5

1.6

68φ

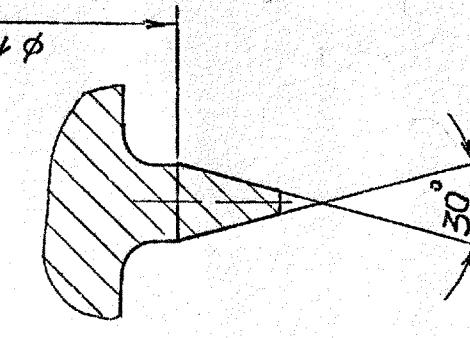
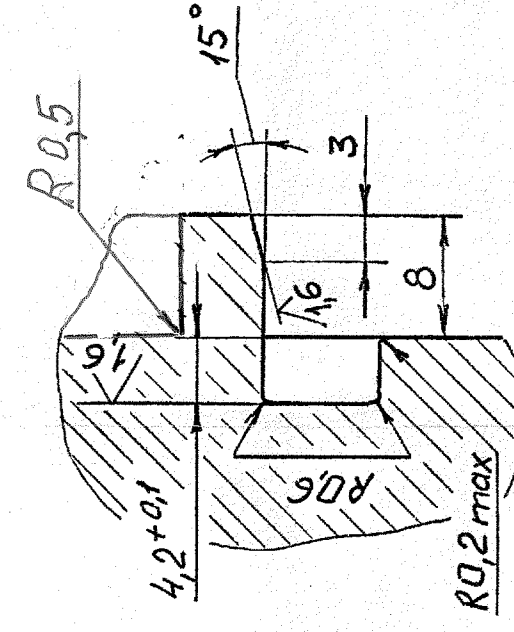
φ 75 $u_1^{+0.132}_{-0.102}$

B-B



5

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or hub, showing dimensions and tolerances. The drawing includes a cross-section view and a side view. Key dimensions include: outer diameter 82, inner diameter 69, length 50, and various fillet radii (R1, R2, R3). Surface finish symbols are present on several surfaces, indicating different levels of roughness. The drawing is oriented vertically, with the top view at the bottom and the side view at the top.

$$\Gamma(2:1)$$
$$E_{(2.1)}$$


| Лист | Издание | Обозначение | Перв. применение | Обозначение дет. поз. 3 | Марка материала дет. поз. 3 |
|------|-------------|-----------------|-------------------|-------------------------|-----------------------------|
| 1 | И1-305 К | ИИ02.00.000005Б | ИИ01.00.00.000 | ИИ 01.02.00.003 | Ст. 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 |
| 2 | И1-303 К-ПС | -ПС | -ПС | -ПС | |
| 3 | И1-305У | ИИ01.00.00.005Б | ИИ01.00.00.000-01 | ИИ01.02.00.003-01 | Ст. 3.5 ГОСТ 1050-88 |
| 4 | И1-305Д-ПС | -ПС | -ПС | -ПС | |

НПК «Экон»
Мод. 1

[illegible]

1 Заготовка для детали поз 3 – поковка,
Гр. IV ГОСТ 8479-70 Материал – см. табл. 1

2 Размер ф3 выполнить по фактическому
размеру отверстия в шкиве черт 11 и 12,00 ± 0,004,
обеспечив в соединении зазор 0,02 ± 0,04 мм

Номинальный размер ф3 – 88 мм

3 *Размеры для справок

4 H14, H14; +IT14

5 Маркировать шрифтом 4-Пр-3 ГОСТ 26020-80

6. При изготовлении цапры поз 3 из коррозионно-стойкой стали (для изделия Ц4-305 К) допускается выполнение цельной детали, без насадок втулки поз 4.