

Иностранное производственное унитарное предприятие «Могилевское машиностроительное предприятие»

212030, Республика Беларусь, г. Могилев, Славгородское шоссе, 144,
р\с BY06PJCB30123012931000000933, «Приорбанк» ОАО ЦБУ 300, г.Могилев, ул. Первомайская,
63, BIC PJCBVY2X, УНП 812000780
тел.+375-222-63-36-91 +375-29-699 71 20
e-mail: koop@mmprb.by

17.10.2022 г

Руководителю предприятия

Прошу Вас произвести мехобработку следующих деталей из материала заказчика (нарезанные заготовки, размеры заготовок указаны в таблице), согласно прилагаемых чертежей.

1	Пята	ГРМ-00.00.03	Ф 30h9	СТ45	L 25	24
2	Пята	ГРМ-00.00.17	Ф 75	СТ3	L 55	5
3	Втулка	ГРМ-04.00.02	Ф 40	СТ20	L 30	6
4	Винт	ГРМ02-00.00.34	шестигр 17	СТ10	L 225	6
5	Корпус	ГРМ-00.00.25	Ф 85	СТ3	L 52	5
6	Ось	ГРМ-00.00.27	Ф 50	СТ40X	L 93	6
7	Шайба	ГРМ-00.00.28	Ф 50	СТ3	L 10	5
8	Упор эксцентриковый	ГРМ02-00.00.22	Ф 30	СТ40X	L 150	6
9	Кулачок	ГРМ-00.00.31	Ф 56	СТ40X	L 15	6
10	Втулка	ГРМ02-00.00.28	тр 22x4	СТ3	L 26	6
11	Втулка	ГРМ02-00.00.29	тр 40x3,5	СТ20	L 26	6
12	Палец	ГРМ03-00.00.04	Ф 22	СТ45	L 45	6
13	Ось	ГРМ02-00.00.24	Ф 40h9	СТ45	L 120	6
14	Втулка	ГРМ02-00.00.25	Ф 50	СТ40X	L 85	6
15	Корпус	ГРМ02-00.00.07	Ф 85	СТ20	L 58	6
16	Ось	ГРМ152-01.01.02	Ф 25	СТ3СП	L 33	6
17	Корпус	ГРМ02-00.00.04	Ф 80	СТ20	L 64	10
18	Втулка	ГРМ02-00.00.05	тр 22x4	СТ3	L 28	10
19	Ось	ГРМ02Р-00.00.01	Ф 28	СТ40X	L 120	10
20	Шайба	ГРМ02Р-00.00.04	Ф 30	СТ3	L 9	15
21	Шкив	ГРМ02У-01.04.02	Ф 210	СТ3	L 25	5
22	Валик	ГРМ02-00.00.08	Ф 28	СТ3	L 132	5
23	Втулка	ГРМ02-00.00.09	тр 22x4	СТ3	L 44	5
24	Корпус	ГРМ02У-01.04.01	Ф 80	СТ40X	L 78	5
25	Ролик	ГРМ-00.00.11	Ф 75	СТ3	L 38	5
26	Ось	ГРМ02-00.00.11	Ф 40	СТ45	L 109	5
27	Вилка	ГРМ02-00.00.12	Ф 40h9	СТ40X	L 77	6
28	Вилка	ГРМ02-00.00.14	Ф 40h9	СТ40X	L 57	6
29	Ось	ГРМ02У-03.00.01	Ф 18	СТ3	L 42	10
30	Втулка	ГРМ-01.00.01	Ф 28	СТ20	L 51	24
31	Втулка	ГРМ-00.00.18	Ф 56	СТ45	L 46	5
32	Втулка	ГРМ-00.00.20	Ф 40	СТ3	L 30	5
33	Ролик	ГРМ04-04.00.01	Ф 95	СТ40X	L 40	2

Прошу выслать коммерческое предложение, с указанием срока изготовления, на
e-mail: koop@mmprb.by Тел. +375(29) 699-71-20 Михаил Михайлович

По техническим вопросам: Главный технолог Тел. +375(44) 560-24-40 Алексей Олегович

Директор



Ракутов К.М.