



1. Точность отливки 11-0-0-11 ГОСТ Р 53464-2009.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ Р 53465-2009.
3. Неуказанные радиусы 5-8 мм.
4. \* Размеры для справок.
5. Допускается остаток питателя не более 5 мм или вылом от питателя глубиной не более 3 мм.
6. Допускается пригар в размере 30% от общей площади.
7. Покрытие наружных поверхностей кроме посадочных плоскостей – согласно карте окраски,  $S=194 \text{ м}^2$ .

						ФМ-6,3КМ.00.00.004 Т			
Изм/Лист	№ докум.		Подп.	Дата		Лист	Масса	Меситад	
Разрад.	Иванов				Корпус		273,36	125	
Проб.	Дудяевич								
Т.контр.	Мелентьев					Лист	Листов		1
Согл.	Масадаев					АО "КМО"			
Н.контр.					Сталь 12Х18Н9Т/1				
Утв.	Красникова				ГОСТ 977-88				