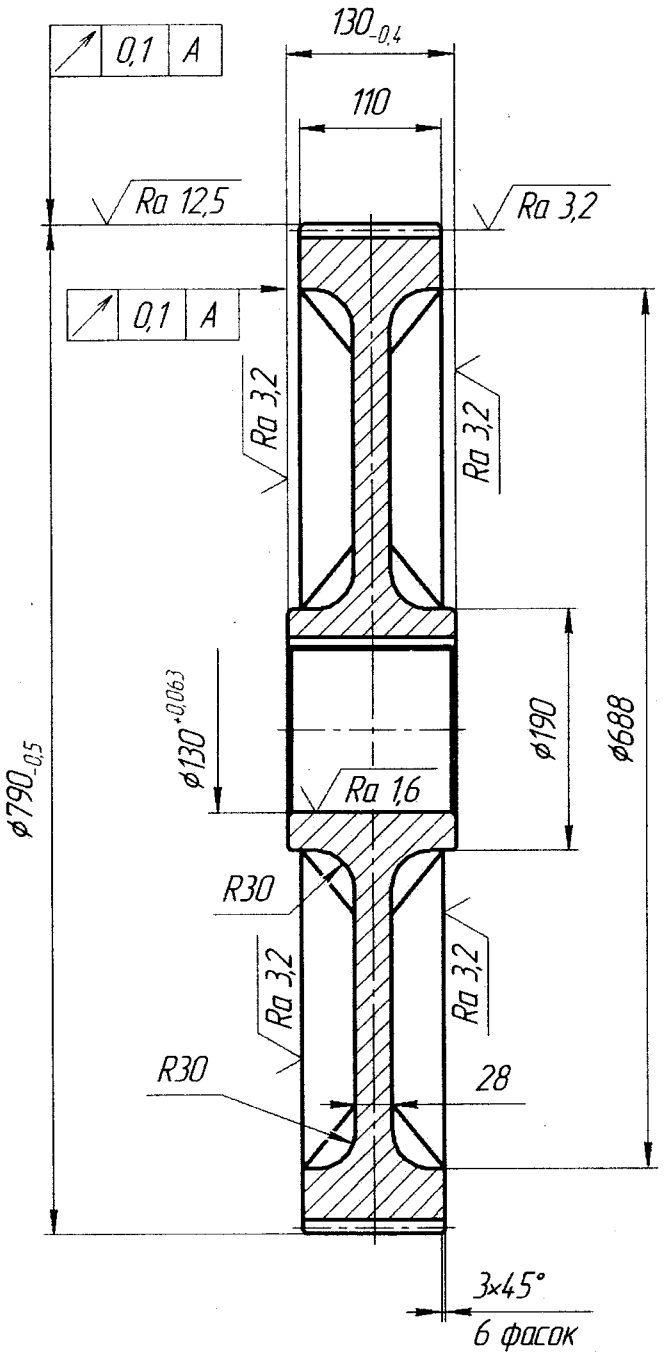

Таблица 2

Обозначение	Направление линии зуба	Обозначение сопрягаемого венца вала-шестерни 01.20.1865.01.001
01.20.1865.02.002	правое	Б
-01	левое	А

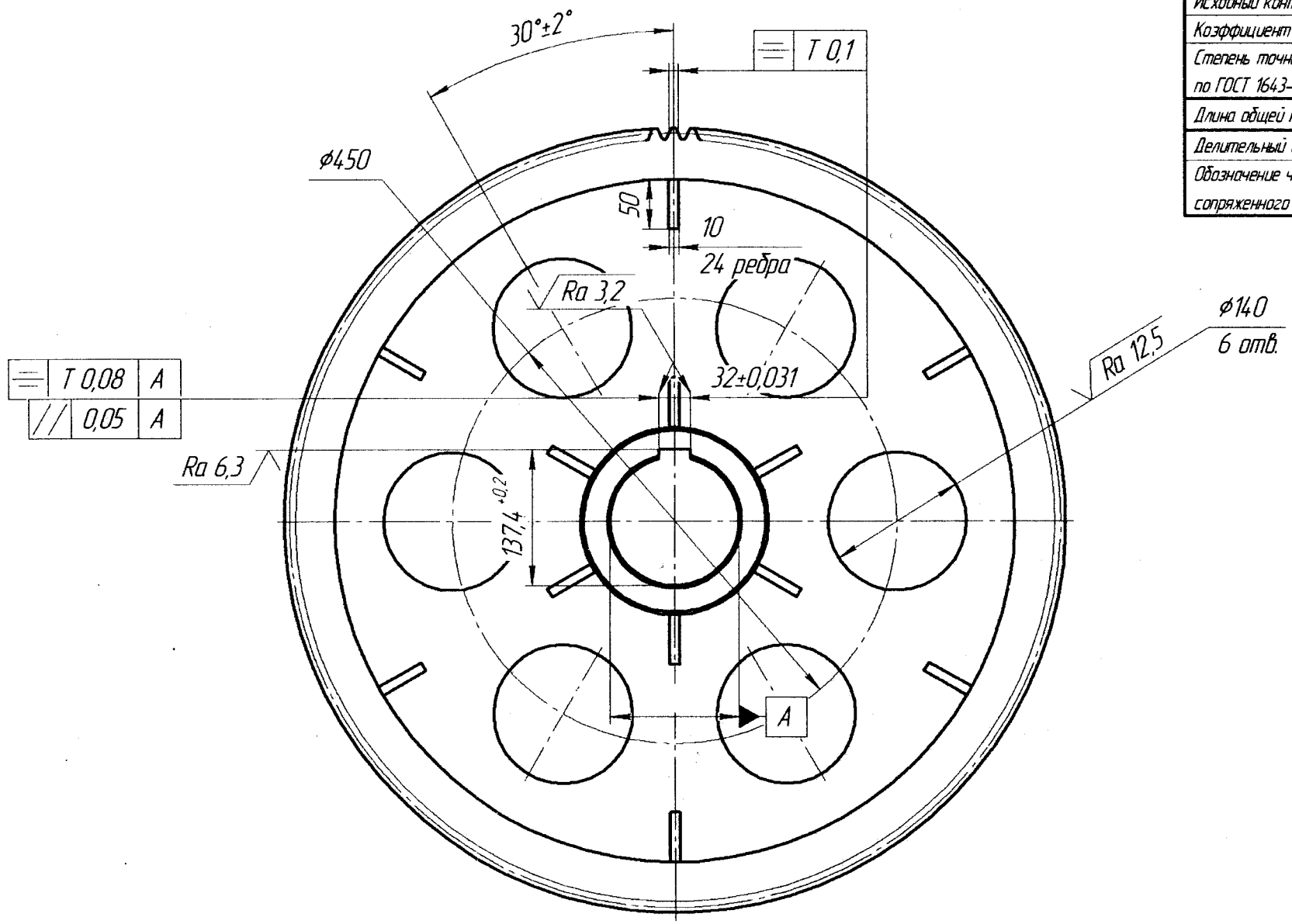

Таблица 1

Модуль	m	5
Число зубьев	z	130
Угол наклона зубьев	β	33°33'26"
Направление линии зуба	-	см. табл.2
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	8-В
Длина общей нормали	W	332,607 -0,22
Делительный диаметр	d	780
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		см. табл.2

1. Точность отливки 11-0-0-11 ГОСТ 26645-85.
2. Неуказанные литейные радиусы R 3...5 мм.
3. Уклоны формовочные по ГОСТ 3212-92.
4. Материал заменитель - Сталь 45Л ГОСТ 977-88.
5. Твердость зубьев - ТВЧ h1,2...1,5 35 min HRC.
6. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - m.
7. Допуск симметричности зубьев колеса 01.20.1865.02.002 и -01 исполнения в комплекте относительно друг друга не более 0,2 мм.

отл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	01.20.1865.02.002			
Разраб.					Колесо зубчатое	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							170,7	1:4
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					Сталь 35Л ГОСТ 977-88			
Утв.								

Копировал Формат А2

Перв. примен. | Справ. № | Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата