



1. Формовочные уклоны не более 2°.
2. Неукрепленные литейные радиусы не более 4,0 мм, закругления кромок не более 10 мм.
3. Точность отливки 12-0-0-12 ГОСТ 26645-85.
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталями Р55-06 Р1. Детали применять совместно.
5. Покрытия: Грунтподк ФЛ-03К(1), эмаль ПФ-115, слонобая кость (2), VI, УХЛ1.
6. Остальные технические требования по ГОСТ 1412-85.
7. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

[illegible][illegible]