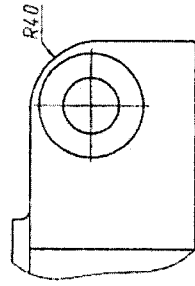
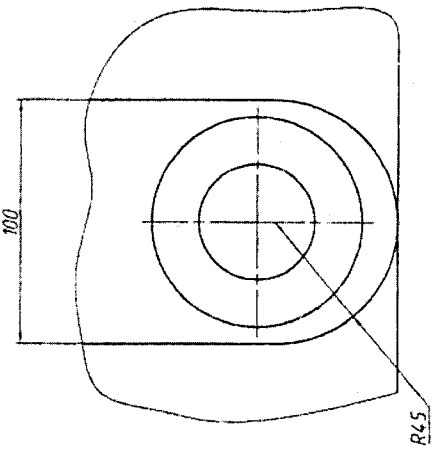
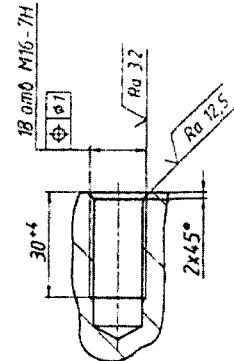
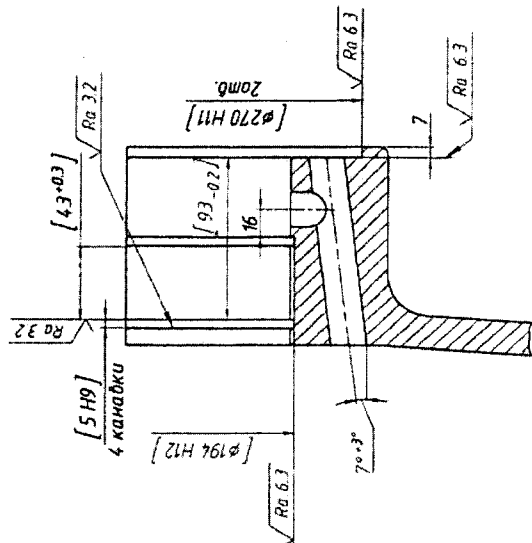

$$D(1.2)$$


[[1.1]]



M-M(11)O


$$P-P(1:2)$$


- 1 Формаочные уклены не более 2°
- 2 Неуказанные лицевые радиусы не более 4,0 мм, закругления кромок не более 10 мм
- 3 Точность отливок 12-0-0-12 ГОСТ 26645-85
- 4 Обратилок по размерам в квадратные скобки производить соотнесение с делениями R55-07 P1 и R55 00 21 Детали применять совместно
- 5 Покрытие: грунтровка ФР-ОЗЖ(1) ГОСТ 9109-81, эмаль ПФ-115, серая (2), ГОСТ 6465-76, ВХП1, кроме поверхностей Б1, В1, Г1, Д1, Е1, Ж1, Покрытие поверхности Ж1 - эмаль НЦ-5123, красно-коричневая (2), ГОСТ 7462-73, ВП6/1, поверхности Д1 - эмаль ПФ-115, делая, ГОСТ 6465-76, В1, УХП1
- 6 Отпаление технических требований по ГОСТ 14.12-85
- 7 Общие допуски по ГОСТ 308931 - м
- 8 Проверять герметичность картера керосином
- 9 - Работы для справок
- 10 **При толщине стенок в месте сферлолки отбросов П1, и Р1, менее паспортной высоты под установкой датлов, цеждок, дылопалть как чство
- 11 Отбросов П1, и Р1, дылопалть по крышке R55-07 P1, соотнесишь дыперение полости картера и крышки
- 12 После сборки картера с крышкой R55-07 P1 в месте разъема спланировать, при необходимости, единый размер по длине допускается дылопалть картера /крышки до 5 мм

[illegible][illegible]