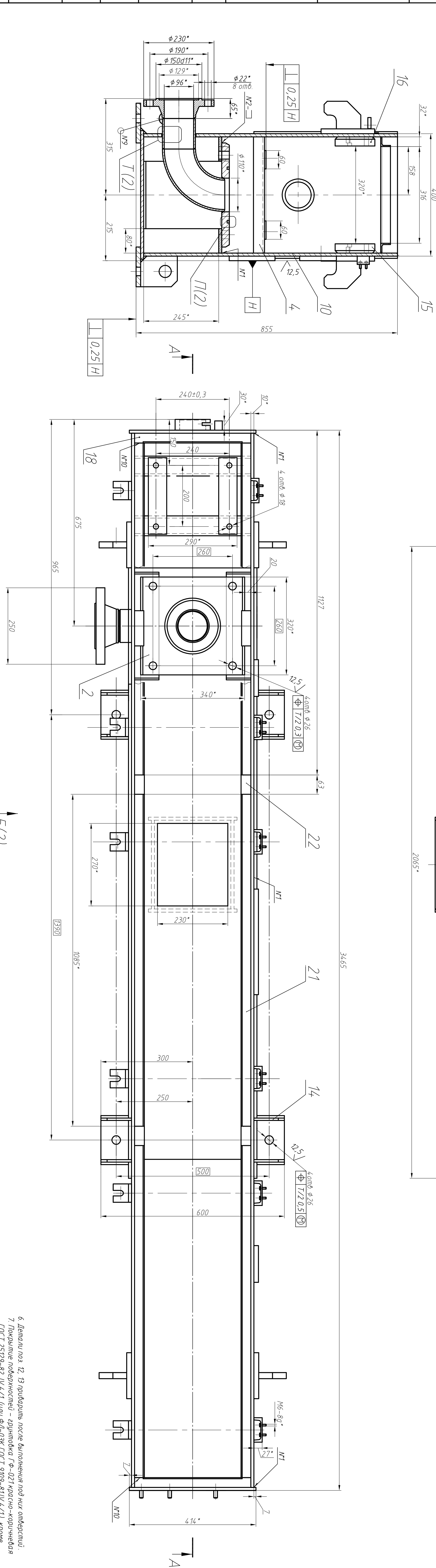
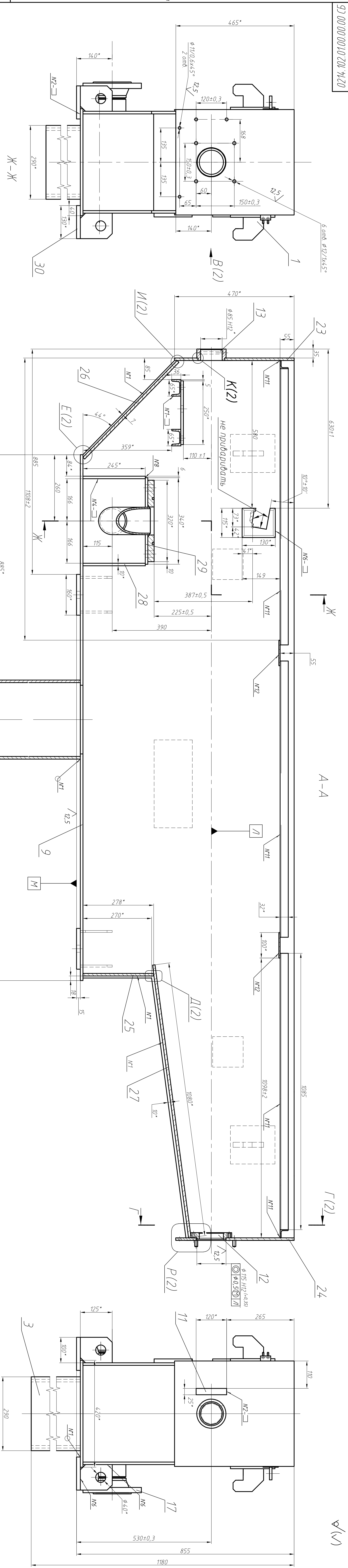


Кв. № подл.	Подп. и дата	Виза инв. №	Кв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. примен.
	0214.102.01.00.00.00



Номер инв.	Наименование объекта	Полное наименование объекта	Код ИФНС	Примечание
1	ТД Δ 7	ГОСТ 5264-80	21	
2	ИП Δ 7	ГОСТ 5264-80	10	
3	ИР Δ 5	ГОСТ 5264-80	9	
4	ТД Δ 5	ГОСТ 5264-80	12	
5	ТД Δ 7	ГОСТ ИС34-75	4	
6	Т6-□	ГОСТ 5264-80	2	
7	ТД Δ 5	ГОСТ 5264-80	2	
8	УФ Δ 6	ГОСТ 5264-80	4	
9	СТ7	ГОСТ 8037-80	1	
10	С2	ГОСТ 5264-80	4	
11	ТД Δ 4-502/00	ГОСТ 5264-80	8	
12	ТД Δ 4	ГОСТ 5264-80	4	
13	ТД Δ 2	ГОСТ 5264-80	4	

Таблица сварных швов

1. *Данные для сопоставления.
2. Натуральные предельные отклонения: $nH, nH, \pm 1H/2$.
3. Технические предельные отклонения конструктивных от $0,72 \pm 0,01 - 0,90$ по сравнению с предельными отклонениями по ГОСТ 5266-80 допускаются, но швы по ГОСТ 11-77-76.
4. **Отварные швы подвержены на вертикальных смещениях карманных сегментов от $\pm 0,25 - 0,40$ до $\pm 0,40 - 0,50$.
5. Сварные швы карманной поз в и в 6 по карманам дальнобойных buses (швы от $100,000 - 0,000$) подлежат его свободному перемещению при удлинении на $\pm 0,000$.

[illegible]