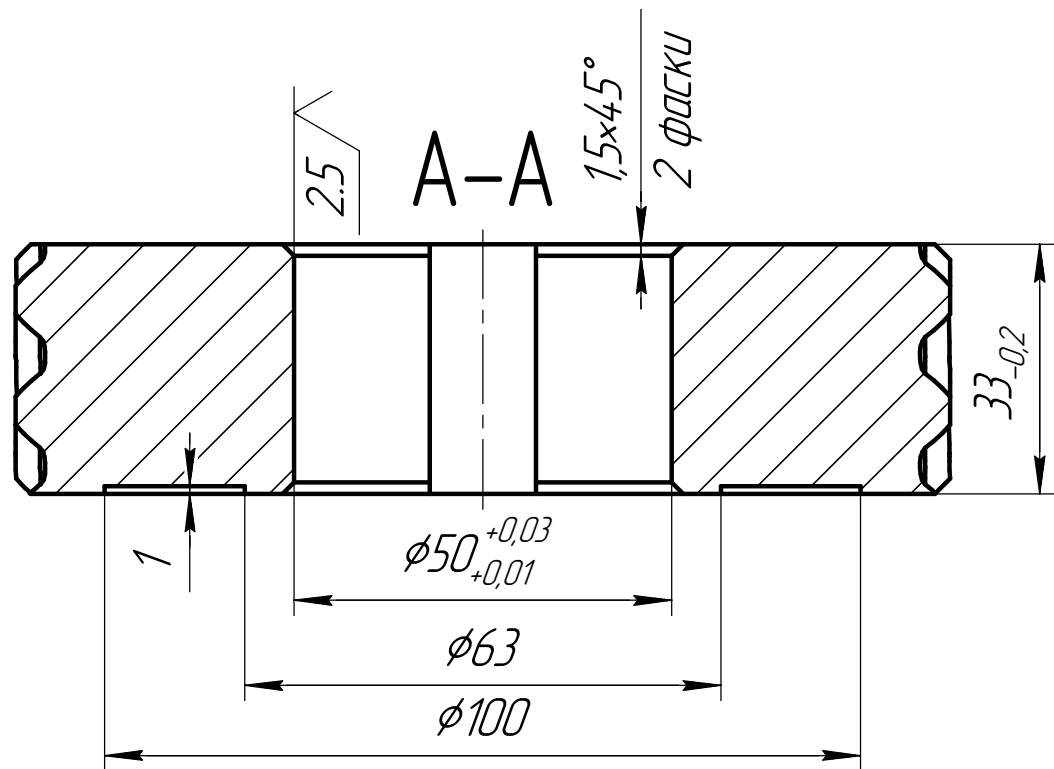
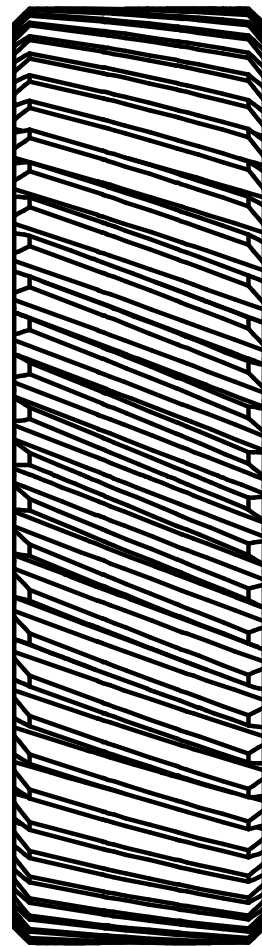
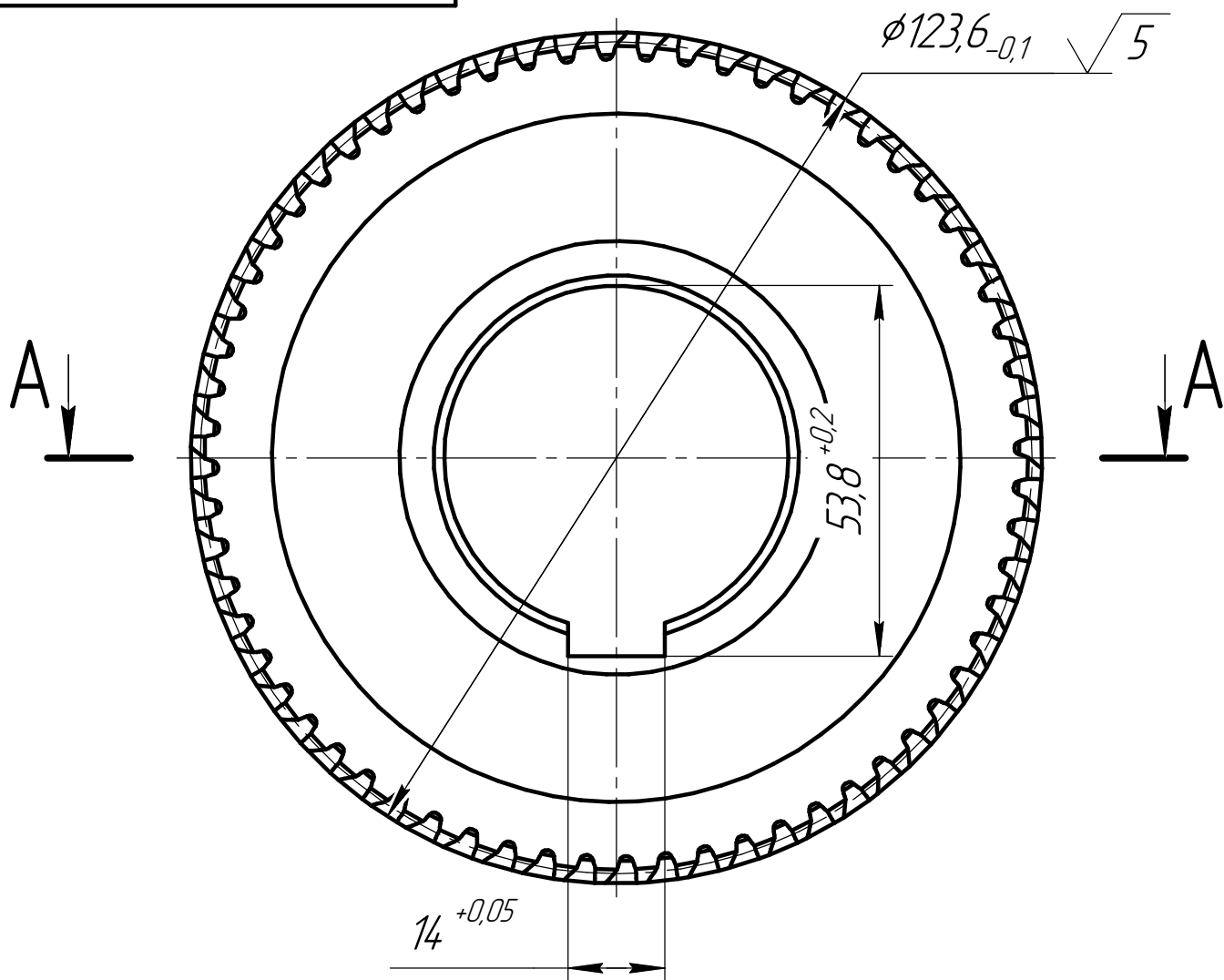


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № подл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	



1. HRC 40...45

Модуль		<i>m</i>	1,75
Число зубьев		<i>z</i>	64
Угол наклона зубьев		<i>β</i>	22°
Направление линии зуба		–	правое
Исходный контур		–	ГОСТ 13755–81
Коэффициент смещения		<i>x</i>	–0,199
Степень точности по ГОСТ 1643–81		–	7–Г
Длина общей нормали		<i>W</i>	45,621 <sup>–0,07</sup> <sub>–0,14</sub>
Допуск на колебание длины общей нормали		<i>F<sub>vw</sub></i>	0,022
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	<i>F<sub>i</sub></i> ″	0,05
	На одном зубе	<i>f<sub>i</sub></i> ″	0,02
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	<i>F<sub>r</sub></i>	0,036
	Допуск на погрешность профиля зуба	<i>f<sub>f</sub></i>	0,011
	Отклонение основного шага	<i>f<sub>pt</sub></i>	±0,014
Делительный диаметр		<i>d</i>	120,796
Допуск на погрешность направления зуба		<i>F<sub>β</sub></i>	0,011
Допуск торцового биения базовой поверхности		<i>F<sub>T</sub></i>	0,029
Обозначение чертежа сопряжённого зубчатого колеса			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня Z64	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.							2,36	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Утв.									