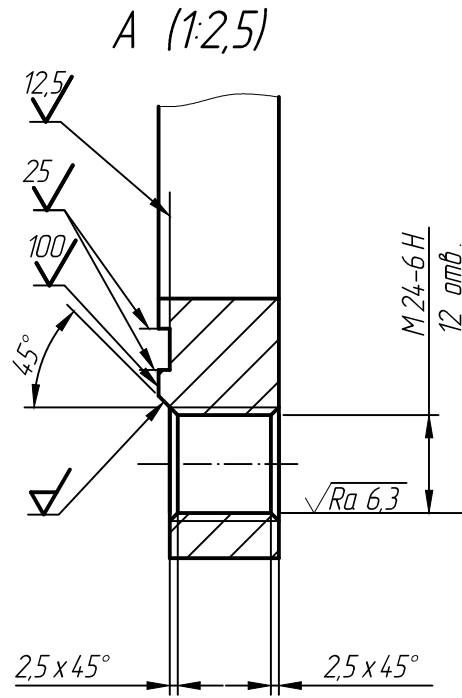
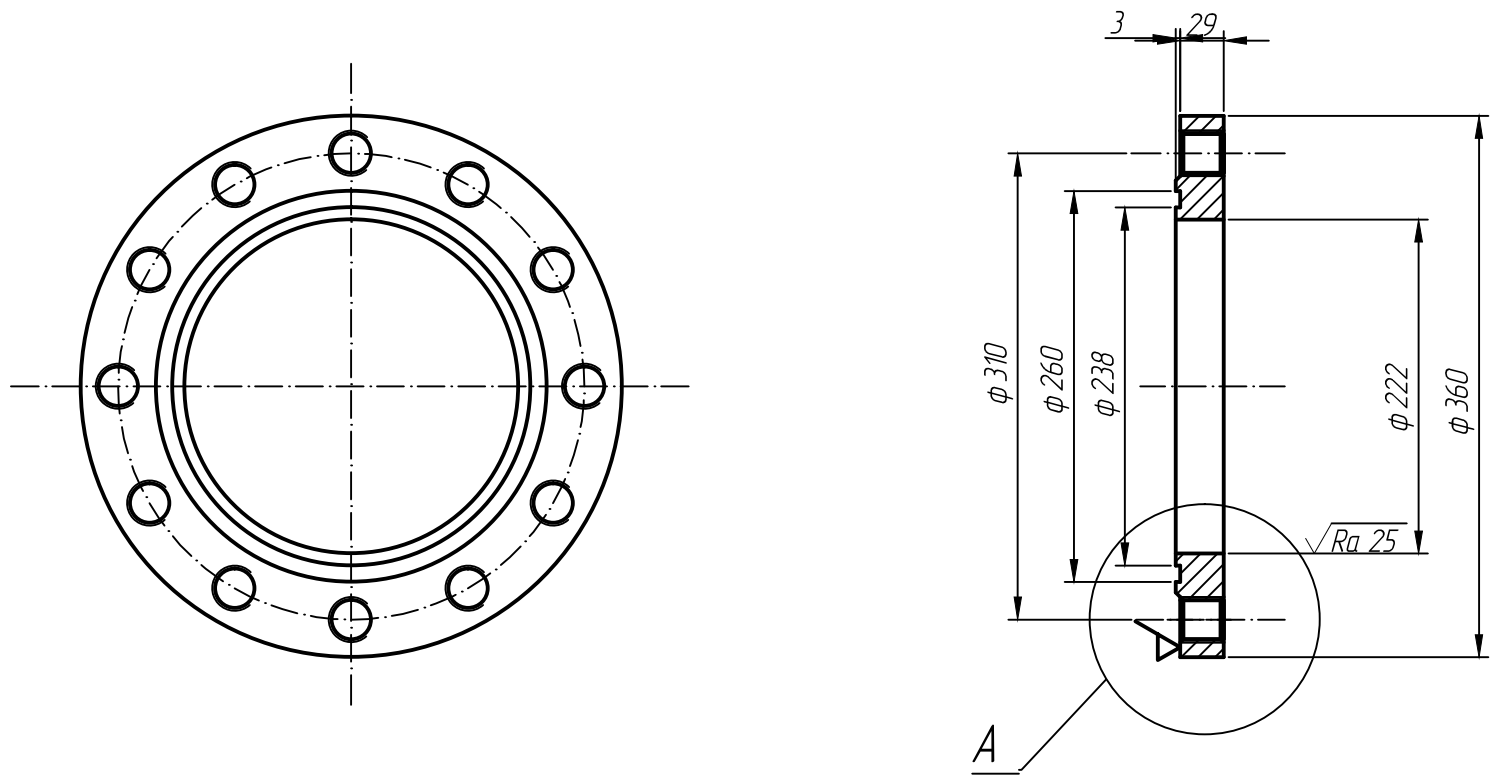



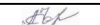


Инв.№ подл.		Подп. и дата	Взаиминв.№	Инв.№ эцкл.	Подп. и дата	Справ.№	54.15.0102-0101-ТМ 2
-------------	--	--------------	------------	-------------	--------------	---------	----------------------

54.15.0102-0101-ТМ 2.00.03

✓(✓)



1. Допускается обработка всех поверхностей с шероховатостью $Ra \leq 100$ мкм.
2. Допускается вместо $\angle 45^\circ$ выполнять округление.
3. Допуск на диаметр паза / шипа H 12/d11.
4. Общие технические требования к изготовлению фланца по ГОСТ 12816-80 и ГОСТ 12820-80
5. Неуказанные предельные отклонения H 14, h14; $\pm IT14$.
6. Острые кромки притупить.

						54.15.0102-0101- ТМ 2.00.03				
						Фланец Ду200	Лит	Масса	Масштаб	
								13,01	1:5	
							Лист 1	Листов 1		
							ЗАО "Уралэнерго -Союз " г. Екатеринбург			
Изм.	Кол	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Лист В-ПВ-360х360х32 ГОСТ 19903-74 Сталь 20 ГОСТ 1050-88				
Разработал		Бочкарев			12.15					
Проверил		Черепкова			12.15					
Н. контр.		Кирдяев			12.15					
Утв.		Кирдяев			12.15					