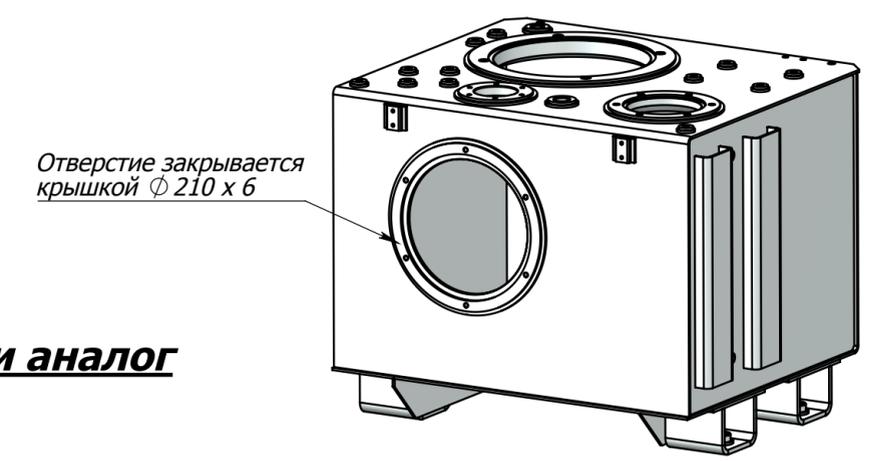
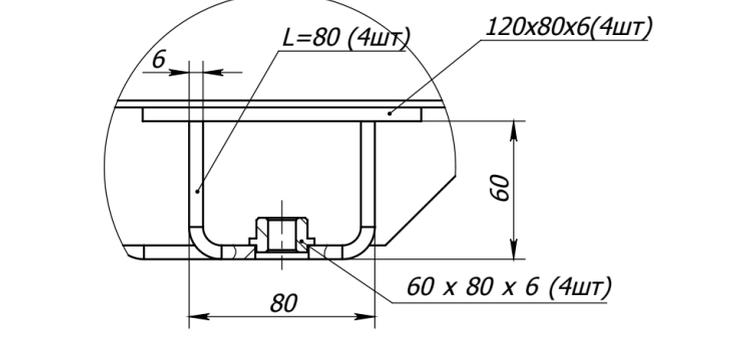
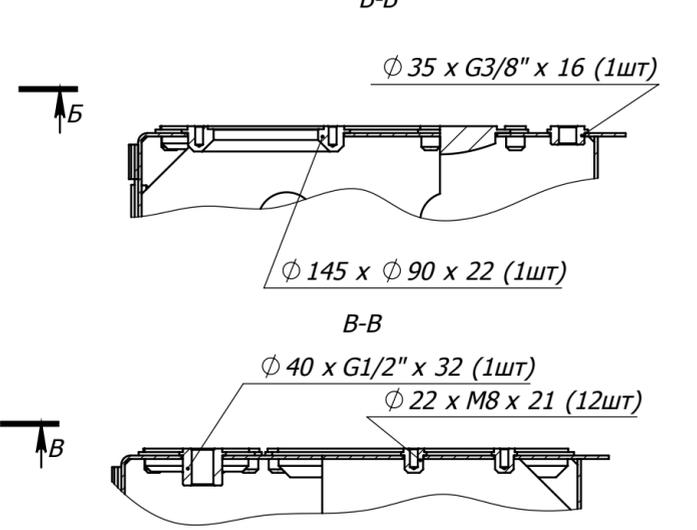
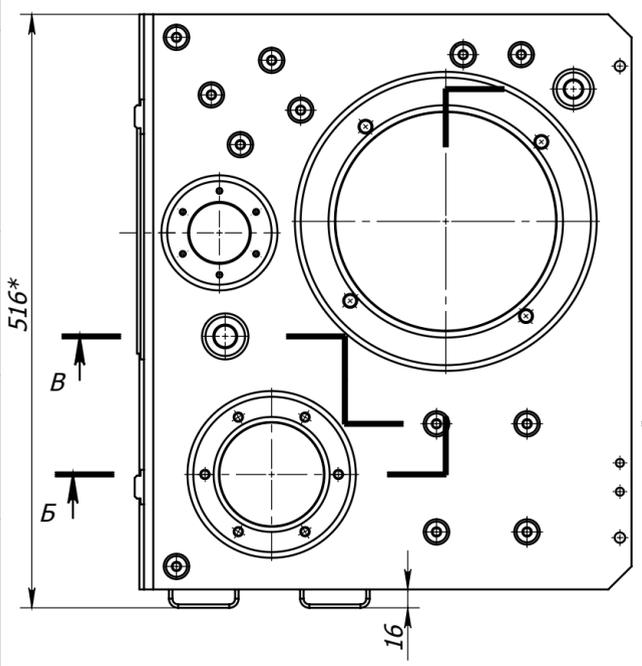
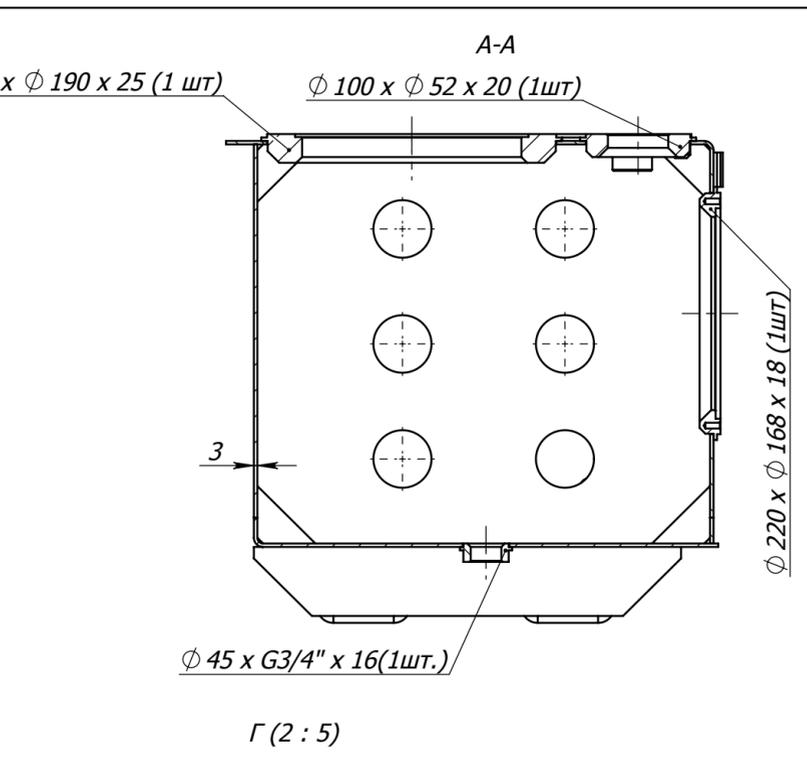
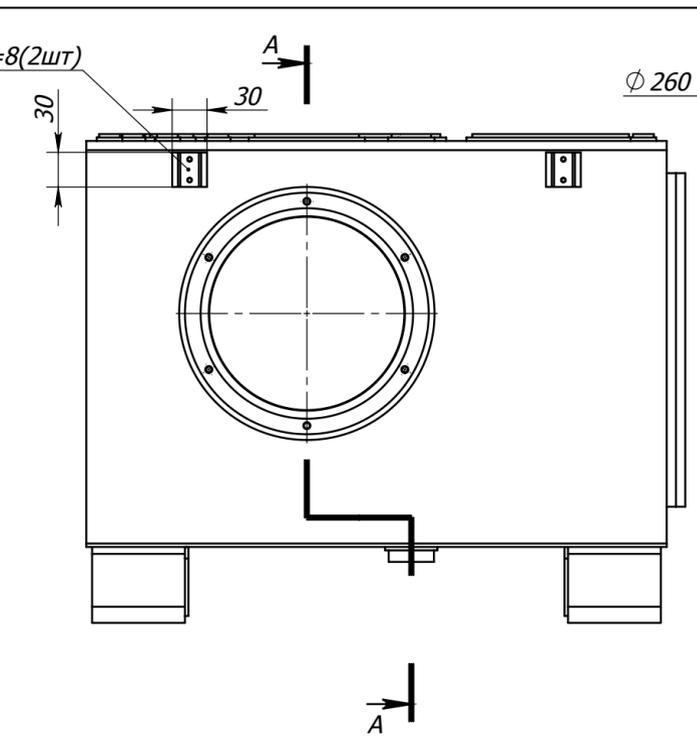
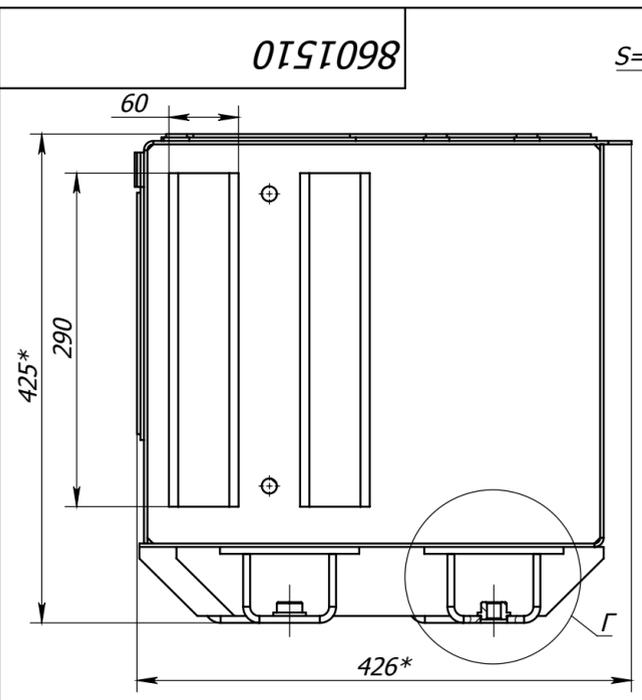


D: |Архив|Проекты ЛДФ|НТП РЭАТехно|146(ГС нерж)|8601510 - Корпус 8601510 - Корпус

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата



Материал бака Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 или аналог (нержавеяка)

- Конструкция сварная. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80. Варить по контуру прилегания деталей:
стыковые соединения - швом С2, усиление шва снять;
угловые - швом У2, катет шва 3 мм;
тавровые - швом Т1, катет шва 3 мм;
в нахлест - швом Н1, катет шва 3 мм.
Напльвы и неровности шва обработать с плавным переходом к основному металлу.
- * Размер для справки.
- Острые кромки притупить.
- H16; h16; ± IT16/2.
- Гидробак проверить на герметичность. Метод контроля - капиллярный, ГОСТ 3242-79, смачивающая жидкость - керосин.

				8601510			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.				15.08.2018		38.59	1:5
Пров.					Лист	Листов 1	
Т. контр.							
Нач. КБ							
Н. контр.							
Утв.							