

Позиция 1 – 13.000 м резьбовых штанг горячей прокатки с левооборотной резьбой диаметром 32мм

Предел текучести $f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$

Относительное удлинение при разрыве 10%

Предел прочности при растяжении $F_{tk} = 440 \text{ kN}$

$F_{yk}(F_{0,2k}) = 405 \text{ kN}$

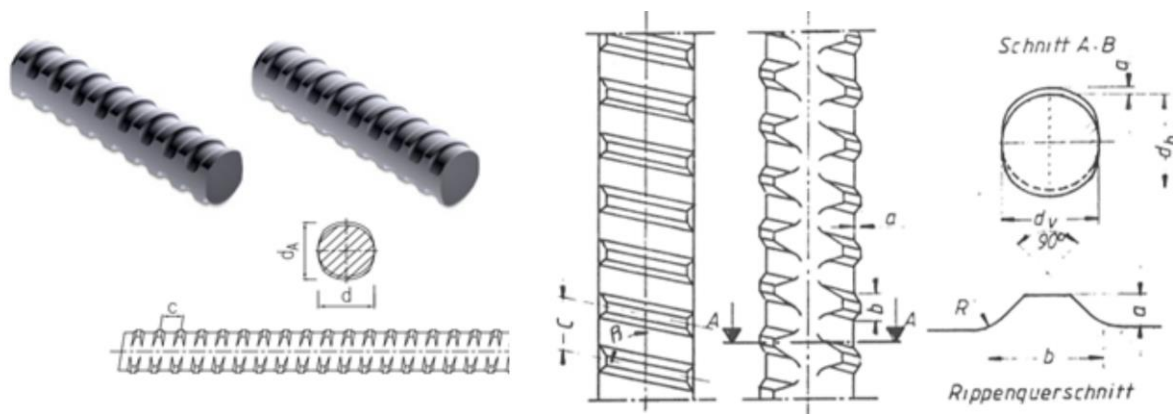
Поперечное сечение $A = 804 \text{ mm}^2$

Коэффициент теплового расширения $\alpha = 10 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Модуль упругости $E_s = 200.000 \text{ N/mm}^2$

Вес 6,31 т/кг

максимальный наружный диаметр = 36мм



Tafel 1: Abmessungen Gewichte

Nenn-durchmesser d_s	Nenn-gewicht g	Nenn-quer-schnitt A_s	Kerndurchmesser		Rippen				Neigung β
			d_h	d_v	Höhe a	Breite b	Radius R	Abs-tand c	
mm	kg/m	cm ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Grad
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32	6,31	8,04	$31,2^{\pm 0,5}$	$30,7^{\pm 0,6}$	2,1	7,6	2,5	$16,0^{\pm 0,3}$	81,5

Разрез А.В

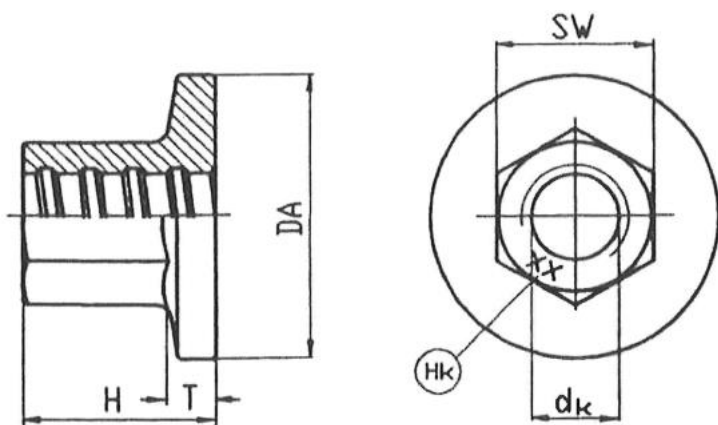
Разрез в ребре

Таблица 1: Размеры и масса

Номинальный диаметр	Номинальная масса	Номинальное поперечное сечение	Внутренний диаметр стержня		Ребра				уклон
					Высота	ширина	радиус	интервал	
d_s	g	A_s	d_h	d_v	a	b	R	c	β
мм	кг/м	см ²	мм	мм	мм	мм	мм	мм	граду сов
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32	6,31	8,04	$31,2 (+/- 0,5)$	$30,7 (+/- 0,6)$	2,1	7,6	2,5	$16,0 (+/- 0,3)$	81,5

Позиция 2 – 600 штук Т 2073 дисковая гайка

Материал DIN 1693 /1-GGG-50 или DIN 1692-GTS-55-04



H=60mm
толщина=15mm
DA=100mm
ширина зева=50mm
резьба левоборотная
внутренний диаметр стержня=31,6+-0,2mm

Позиция 3 – 5400 штук стандартная муфта с закруткой до середины Т 3002

материал S355J0+N 1.053+N



L=140mm
D=52mm

Позиция 4 – 1000 штук контргайка Т 2002

H=60mm
размер зева 55mm
материал S355J0+N 1.053+N

