



2 шт.

Ножи должны изготавливаться из стали марок:

Х12Ф1, ХБФ, 5ХНВС, 6ХС, 6ХВ2С, Х12М, 9ХС, 8ХФ

Твердость HRC = 52...59

Ножи не должны иметь трещин, заусенцев, раковин, острых углов и кромок (кроме режущих).

Поверхности, образующие режущую кромку не должны иметь задиров, прижогов. Режущая кромка не должна быть затуплена, выкрошена, не должна иметь забоин.

Ножи 110x64x42.5 к станку  
СМЖ-172А, СМЖ-175, СМЖ-652