



BELGRANEXPO

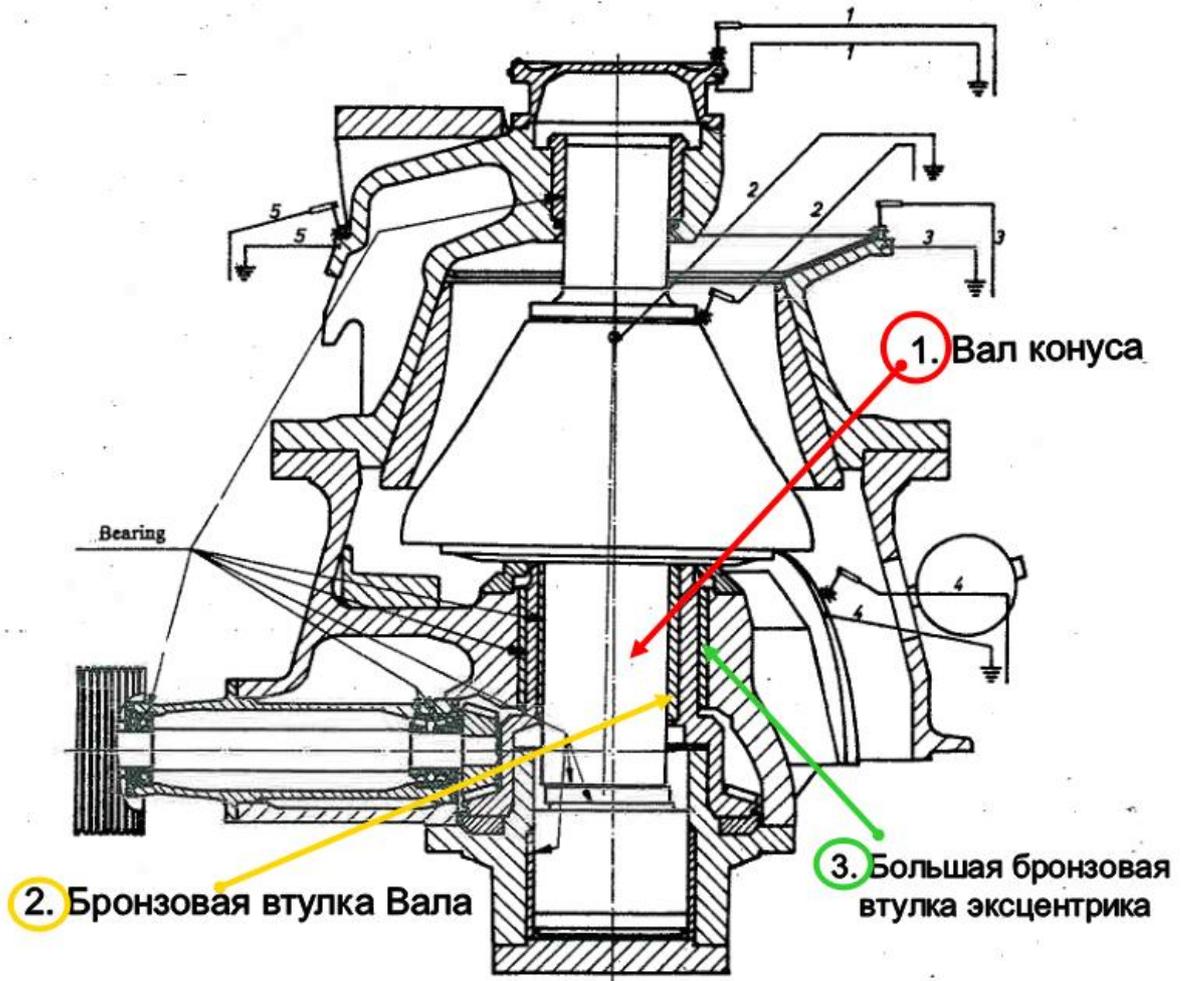
ООО «БЕЛГРАНЭКСПО»

Юридический адрес: 220005, Республика Беларусь, Брестская область, Столинский район, рабочий поселок Речица, ул. Коммунистическая, 96.
УНП 192553311, ОКПО 3825582050000, belgranexpo@mail.ru.
Контактный телефон: +375 (33) 638 47 47, +375 (29) 638 47 47
р/с № ВУ69 АКВВ 30120002 4383 5120 0000 в ОАО АСБ «Беларусбанк» филиал № 121 г. Столин, БИК АКВВВУ 21121, тел: +375 (1655) 2 89 18

Руководителю предприятия

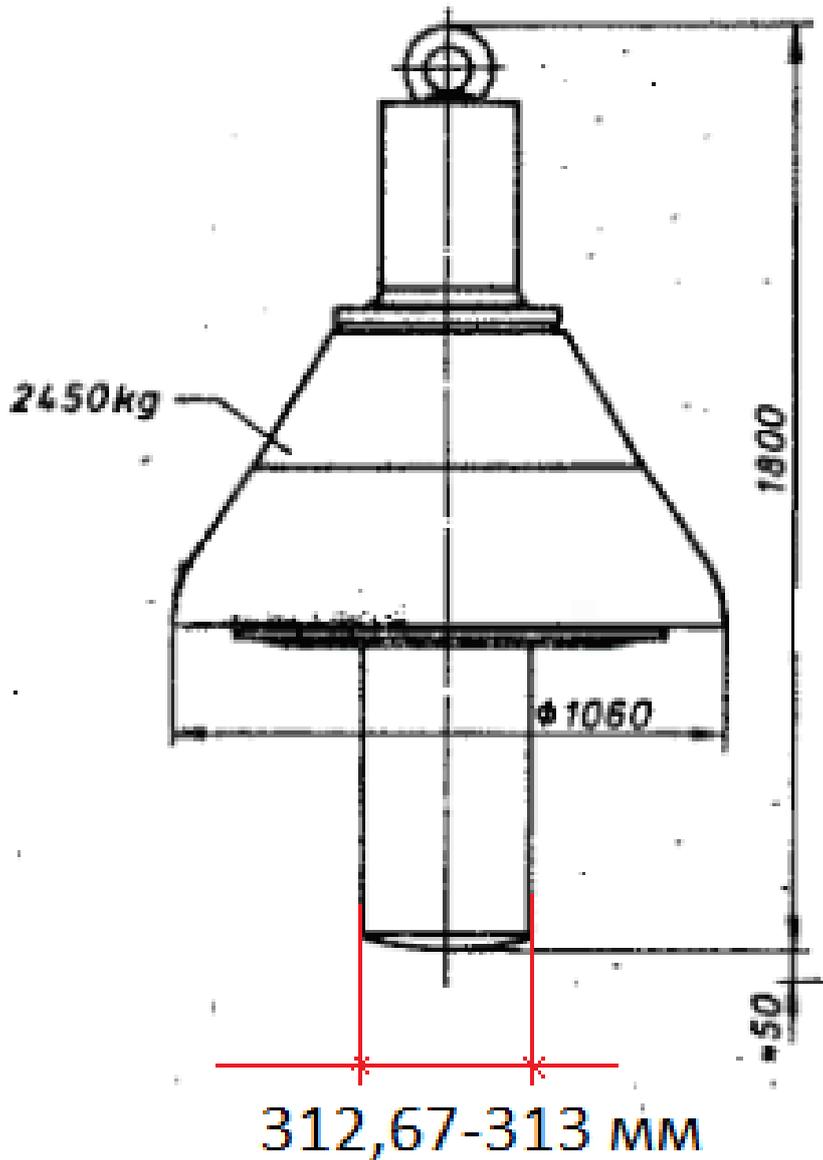
ЗАПРОС НА ОКАЗАНИЕ УСЛУГ

ООО «БелГранЭкспо» просит Вас оказать услугу по механической обработке деталей конусной дробилки ЛОКОМО G1810, используемой нами для дробления гранита.



Основные размеры деталей, согласно прилагаемых схем.

1. Вал конса:



2. Бронзовая втулка вал (чертеж прилагается ТВ 0001).
3. Большая бронзовая втулка эксцентрика (чертеж прилагается ТВ 0002).

ПРИЧИНА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Недостаточный тепловой зазор сопрягаемых деталей, повлекшие заклинивание вала.







ЧТО МЫ ХОТИМ ДОБИТЬСЯ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОБРАБОТКИ:

1. Расточить бронзовую втулку (№ 2) под размер диаметра вала конуса (№1) добившись теплового зазора MIN 0,5 мм, MAX 0,7 мм на радиус.
2. Увеличить внутренний диаметр бронзовой втулки (№3), тем самым увеличив тепловой зазор MIN 0,5 мм, MAX 0,7 мм на радиус.
3. Рассмотреть вопрос по цилиндровке вала по его наименьшему диаметру, в связи с неравномерным износом.

Телефон для контакта +375336384747 Борис.

С уважением,
Директор ООО «Белгранэкспо»

Жилко Б.Г.