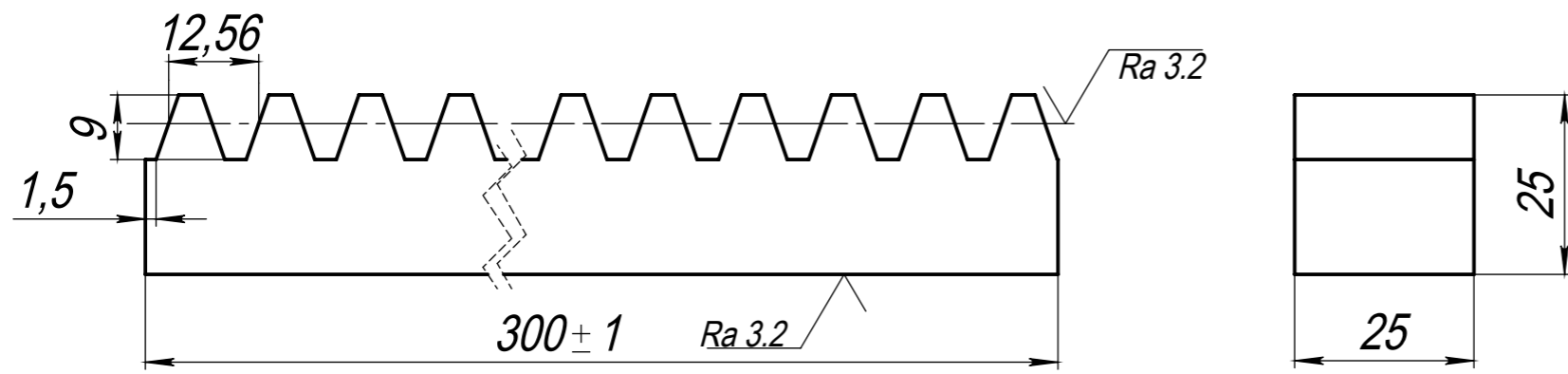


$\sqrt{Ra\ 12.5}$  (✓)

ИЗГОТОВИТЬ 12 ШТ.



Модуль	<i>m</i>	4
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-68
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	8-C
Данные для контроля разноименных профилей зуба		
Толщина зуба	<i>s</i>	6.28
Измерительная высота	<i>h<sub>ay</sub></i>	9

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Авдасёв		10.11.2017
Пров.		Науменко		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

$\pm IT14/2$ .

					<b>КБ1-02.02</b>			
					<b>Рейка</b>	Лит.	Масса	Масштаб
							1,2	1:1
					Ст.3 ГОСТ 380		Лист 1	Листов 1