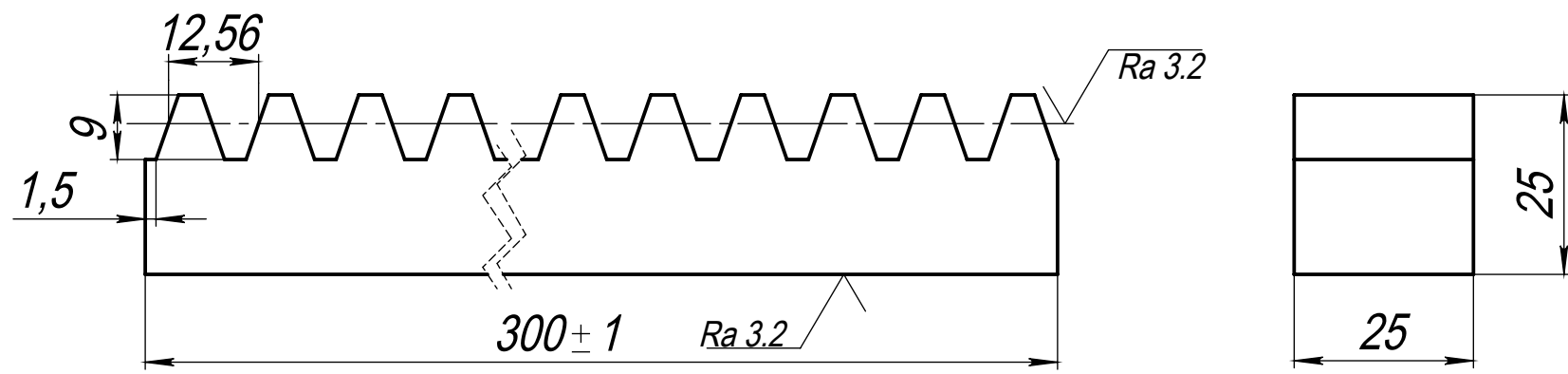


$\sqrt{Ra\ 12.5}$ (✓)

ИЗГОТОВИТЬ 12 ШТ.



Модуль	<i>m</i>	4
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-68
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	8-C
Данные для контроля разноименных профилей зуба		
Толщина зуба	<i>s</i>	6.28
Измерительная высота	<i>h_{ay}</i>	9

$\pm IT14/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Авдасёв			10.11.2017
Пров.	Науменко			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подпись и дата
-------------	--------------	--------------	----------------

КБ1-02.02					
Рейка			Лит.	Масса	Масштаб
				1,2	1:1
Ст.3 ГОСТ 380			Лист 1	Листов 1	